



Italian creations  
the only way to forward



**PRODOTTO IN ITALIA**

# TARTALOMJEGYZÉK

→ Cégismertető.....	3-5. oldal
→ STICK (SMAW) kategória.....	6-9. oldal
→ Sky 161.....	10-11. oldal
→ MAX 161 DGT.....	12-13. oldal
→ MAX 191 PFC.....	14-15. oldal
→ MAX dp 201C.....	16-17. oldal
→ MAX 223C Pipeline.....	18-19. oldal
→ MAX 403.....	20-21. oldal
→ MAX 403S.....	22-23. oldal
→ MAX 453.....	24-25. oldal
→ MAX 603.....	26-27. oldal
→ TIG (GTAW) kategória.....	28-31. oldal
→ TIG dp 181H DC.....	32-33. oldal
→ TIG uP 273H DC.....	34-35. oldal
→ TIG uP403H DC.....	36-37. oldal
→ TIG dp 221HPA AC-DC.....	38-39. oldal
→ TIG uP 293H AC-DC.....	40-41. oldal
→ TIG uP 403H AC-DC.....	42-43. oldal
→ TIG uP 453H AC-DC.....	44-45. oldal
→ MIG (GMAW) kategória.....	46-49. oldal
→ Miggy 171.....	50-51. oldal
→ Iron-Mig 201.....	52-53. oldal
→ Iron-Mig 221-221P.....	54-59. oldal
→ Iron-Mig 303-303P.....	60-63. oldal
→ Iron-Mig 303S-303S P.....	64-67. oldal
→ MAX 403 + TOP 504 SM.....	68-69. oldal
→ MAX 403 + TOP 504 XM.....	70-71. oldal
→ MAX 403S + TOP 504 SM.....	72-73. oldal
→ MAX 403S + TOP 504 XM.....	74-75. oldal
→ MAX 453 + TOP 504 XXM.....	76-77. oldal
→ MAX 603 + TOP 504 XXM.....	78-79. oldal
→ Industry 4.0 Welding Network.....	80-81. oldal
→ Sky-Mig 353K.....	82-83. oldal
→ Sky-Mig 453K.....	84-85. oldal
→ Sky-Mig 353S.....	86-87. oldal
→ Sky-Mig 452S.....	88-89. oldal
→ Sky-Mig 553S.....	90-91. oldal
→ PLASMA kategória.....	92-93. oldal
→ Thor 41K PFC.....	94-95. oldal
→ Thor 73.....	96-97. oldal
→ Thor 123.....	98-99. oldal
→ PLASMA alkatrészek.....	100-101. oldal
→ Többfunkciós kategória.....	102-105. oldal
→ Tengerészeti (Off-Shore) kategória.....	106-109. oldal
→ Bányászat kategória.....	110-113. oldal
→ Kiegészítők és általános vásárlási feltételek.....	114-131. oldal



## STEL.

# Többet ad, mint amennyit Ön elvár.

A STEL-nél a vártnál mindig többet adunk.

Vállalatunk minden esetben törekszik maximálisan megfelelni az Ön elvárásainak; ezt az egyszerű szemléletet tartjuk mindmáig hitvallásunknak. Már az első pillanattól fogva kiemelten fontos volt számunkra, hogy a legjobb eszközöket biztosítsuk az Önök munkavégzéséhez. A STEL azokból a szélsőséges munkakörülményekből merít inspirációt, amelyekben Ön is dolgozik, bárhol is legyen az: földön, vagy föld alatt, bányában, vagy tengeri olajfúró-tornyon, napsütésben, nyakig a porban, vagy éppen egy ipari üzem gyártócsarnokában.

Gépeinket közel 35 éve folyamatosan fejlesztjük, tökéletesítjük azok elektronikai és mechanikai részleteit és esztétikai minőségét, aminek köszönhetően bármilyen munkakörülmény között kimagasló energiahatékonyság és maximális teljesítmény érhető el.

A STEL-nél soha nem értük be ennél kevesebbel, azt adjuk, amit Ön elvár és még annál többet is!

## A STEL az olaszországi Castegnero városában, ahol összeolvad hagyomány és innováció.

Az olasz hagyományokat és a technológiai innovációt a STEL vállalat első ízben 1979-ben, a Vicenzától pár kilométernyire fekvő Castegnero városában ötvözte. A Barocco család ebben a varázslatos környezetben, a festői szépségű táj zöld dombjai és a reneszánsz épületei között hívta életre családi vállalkozását. A STEL vállalat alapítói, akik a cég vezetői is egyben, az inverteres hegesztő-berendezések és plazmavágó gépek terén a vállalat fő irányvonalát mindig is a fejlett technológiák alkalmazásában látták. Letisztultság és dinamizmus - e két elv mentén bocsájtjuk tudásbázisunkat, gyártó- és tesztberendezéseinket az Ön rendelkezésére. Ezen felfogás lenyomatai azonnal felismerhetők, hiszen termékeink minőségük, esztétikai megjelenésük, ergonomikus kialakításuk és tetszetős küllemük révén egyértelműen magukért beszélnek.



## Vevőink tisztelete



A legapróbb részletekbe menően betartjuk a műszaki követelményeket, figyelembe vesszük az üzleti érdekeket és az értékesítési feltételeket. A STEL vállalattal kötött minden szerződés garantálja, hogy Ön a piacon található legkifinomultabb technológiát kapja kézhez, a cég neve pedig egyet jelent a kötelező érvényű rendelkezések teljes mértékű betartásával is.

## Környezetvédelmi megfelelőség.



Termelőkapacitásaink, gyártósortaink és folyamataink a legszigorúbb környezetvédelmi előírásoknak is eleget tesznek. Tiszteljük és védjük bolygónkat, környezetünket, ennek érdekében a kötelező, illetékes hatóságok által végzett felülvizsgálatokkal párhuzamosan a STEL állandó és alapos belső ellenőrzéseknek veti alá folyamatait és termékeit.

A PFC Multi-Link TM rendszerrel ellátott berendezéseink az energiamegtakarítás iránti elkötelezettségünk zászlóshajói. Munkatársainkat fáradhatatlanul arra ösztönözzük, hogy a STEL vállalat ökológiai lábnyomát a lehető legalacsonyabb szinten tartsák, aminek révén a vállalatunk pozitív környezeti hatással rendelkező termékeket képes előállítani vevői számára.

## Szabályozási megfelelés.



Vállalatunk azon kevés gyártó közé tartozik, amelyek berendezéseiket a világ egyik legmagasabb megfelelési küszöbértékkel rendelkező tesztintézménye szigorú vizsgálatának veti alá.

Továbbá, termelésünk megfelel a nemzetközi CSA (ISO/IEC 17025:2005-ön alapuló) szabványnak is, így az előállított termékek Észak-Amerikába is exportálhatók. Műszaki irodánk ISO/IEC 17025:2005 szabvány szerinti tanúsítvánnyal rendelkezik. Az említett szabályozásnak való megfelelés garantálja termékeink megbízhatóságát, az új operatív funkciók biztonságát és azokat a termékjellemzőket, amelyek a STEL vállalatot a piacon egyedülállóvá teszik.



## Technológiák

### Kipróbáltan túl a korlátokon.



Szenvedélyünk a megbízhatóság és a kimagasló teljesítmény. A tökéletesség hajszolása szélsőséges küldetés, ahol a termeléstől a finomhangolásig minden részlet kiemelkedően fontos szerepet kap. A STEL berendezései ennek a szemléletnek köszönhetően felelnek meg mindennemű nemzetközi követelményrendszernek, aminek végeredményeként termékeink valóban exkluzívak és szélsőséges körülmények között is megállják a helyüket.

Áruforgalmunk 10%-át minden évben termékeink teljesítményének fejlesztésére és azok környezet barát kialakítására fordítjuk.

## Nemzetközi piac.

### A STEL filozófiája nem ismer földrajzi határokat.



Megbízhatóságunk világszerte elismert. Stabil, globális és professzionális partnerhálózatunknak hála termékeink minden kontinensen megtalálhatók. Folyamatosan terjeszkedünk a nemzetközi piacon, aminek köszönhetően már Németországban, Lengyelországban és Törökországban is van képviselőnk.

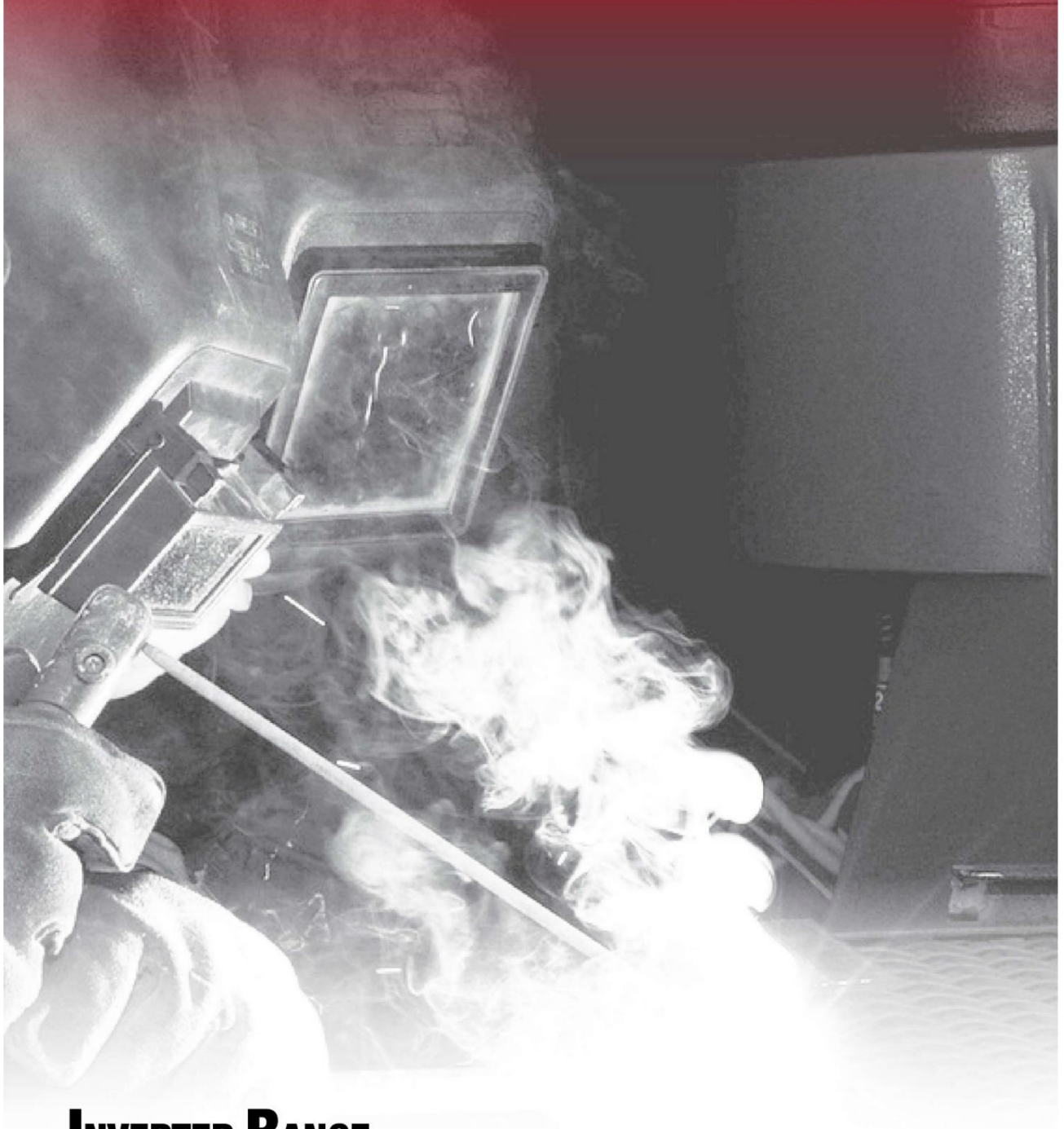
## Felhasználási területek.

Bármire is legyen szüksége, bármivel is dolgozik, a STEL számára a világ egy nagy, összetett felhasználási terület.

A hazai és nemzetközi vevőbázisunkkal folytatott napi kommunikáció során minden egyes ügyfelünkönél egyedi igényeket és kihívásokat ismerünk meg. A STEL ennek eredményeképpen fejlesztette ki a tökéletes berendezést, amely megfelel az Ön piaci szektora igényeinek és egyedi, professzionális hegesztési környezetben alkalmazható.

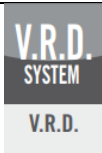
# STICK (SMAW)





**INVERTER RANGE**  
**INVERTER PFC RANGE**

# SPECIÁLIS JELLEMZŐK STICK STEL



**V.R.D.:** A VOLTAGE REDUCTION DEVICE olyan feszültségcsökkentő eszköz, amely a hegesztőgép kimeneti feszültségét az üzemeltető számára is biztonságos 20V alá csökkenti. Ezzel a véletlen, súlyos áramütés veszélye elkerülhető.



**ROD PULSE (pálca pulzálás):** a TIG és MIG impulzushegesztési eljárása mindenki számára jól ismert, azonban a pálcakelektroda pulzálása még nem ennyire elterjedt. Ezt a hegesztési folyamatot elsőként a STEL vállalat fejlesztette ki. Mára a folyamat széles körben ismert és elismert, továbbá Európa minden vezető hegesztőiskolájában a tananyag részét képezi. A folyamat páratlan esztétikai és ívezérlési előnyökkel jár, különösen a cellulóz típusú elektródákkal történő hegesztés esetén. (MAX dp 201C, MAX 403/403S/503 távirányítóról vagy a TOP 504 SM/XM huzaladagolóról).



**HOT START (meleg indítás):** Ez a funkció a hegesztőáramot a forrasztás kezdő fázisának elején beállított érték függvényében növeli meg. Az áram megnövelésével a folyamat könnyebben megkezdhető, és megelőzhető az elektróda bosszantó letapadása is.



**ARC FORCE (íverősség):** Ez a funkció a hegesztőáramot a hegesztés elején beállított érték függvényében növeli meg. Az áram megnövelésével megelőzhető az elektróda bosszantó letapadása a hegesztés során és a jobb beolvadás érdekében sem kell az elektródára „nyomást!” gyakorolni.



**PFC:** A harmonikus torzítás csökkentésére a 2010. decemberében közzétett Európai Szabványokkal összhangban (EN 61000-3-12) a STEL innovatív PFC megoldást fejlesztett ki. (Power Factor Correction, azaz Teljesítménytényező-korrektúra). A PFC Multi-Link rendszerével a berendezés a világ bármely bemeneti feszültségéről működtethető. A berendezés kifinomult technológiával rendelkezik, amely az elsődleges feszültségterminálok manuális csatlakoztatása nélkül képes bármilyen szabványú elsődleges feszültségek összekötésére. az üzemeltetőnek nem szükséges se kapcsolnia, se belső kapcsolatot létesítenie. (MAX 191PFC, MAX 403S).



**I.V.R. Rendszer:** Bármilyen helytelen csatlakoztatás esetén (1- vagy 3-fázisú) a berendezés sérülésmentes marad a PFC és I.V.R. rendszereknek köszönhetően, amelyek blokkolják a nem megfelelő bemeneteket és kizárják a kezelői hibákat is. (MAX® 403S).



**TWIN FAN:** Minden STEL hegesztő szellőztetése „TWIN FAN” (ikerventillátor) rendszerrel valósul meg, mivel a berendezések két belső ventilátorral rendelkeznek. Az egyik ventilátor levegőt áramoltat a hegesztőgép belsejébe, míg a másik a forró levegő elszívásáról gondoskodik. Az ilyen típusú szellőztetés megelőzi a turbulenciát, amely a hegesztőgép belsejében vastartalmú anyagok lerakódását okozhatja.



**TIG LIFT:** Az MMA termékeink esetén TIG hegesztést a LIFT pisztolygomb megnyomásával végezhetünk. Ez a típusú hegesztés nem magas frekvenciás, ami biztosítja a kezdeti érintkezési helyzetet a fáklya volfrámelektrodája és az anyag között. Amint a fáklya és az anyag közötti érintkezés megszűnik, a hegesztő 0-ról a beállított forrasztási értékre ugrik. A gázt a fáklyára szerelt speciális szelep biztosítja.  
(MAX® 161 DGT, MAX® dp 201C, MAX® 223C, MAX® 403, MAX® 403S, MAX® 453, MAX® 603).



**DOW CORNING:** Minden STEL által gyártott áramkört DOW CORNING festéssel láttunk el. Ez a bevonatolási eljárás a következő előnyökkel jár:

- Különböző éghajlati körülmények közötti üzemeltetés UV, ózon, oxidáció),
- Nedvesség, szennyeződések és rövidzárlat elleni védelem, valamint megnövelt élettartam.



## ROD PULSE STEL

Stabilabb elektromos ív (különösen alacsony hegesztőáram esetén)

Vékony lemezek hegesztésénél nagyobb átmérőjű elektródák használat

Az átégés kockázatának csökkentése vékony lemezek hegesztésekor (alacsony áramsűrűség)

Az íven keresztül a cseppátvitel jobban irányítható

Felhasználóbarát az üzemeltető számára

A hegesztés külső felületén a TIG hegesztéshez hasonlóan szabályosabb lerakódás érhető el (finomabb vagy durvább az impulzusfrekvencia függvényében); különösen a „magas” frekvenciás hegesztésnél, 4-5Hz

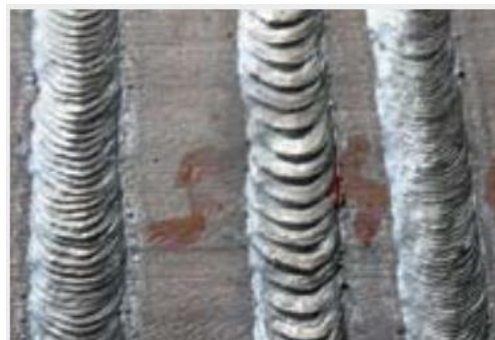
### IDEÁLIS A CSÖVEK HEGESZTÉSÉRE

Jobb és szilárdabb összekötést biztosít a különböző hézagok vagy nyílások felett (lásd a nagy átmérőjű csövek orbitális hegesztését)

Az egyoldalú tompavarratokhoz képest használata egyszerűbb és biztosabb beolvadást eredményez

Megfelelő (ideális) csövek függőleges, cellulóz típusú elektródákkal történő hegesztéséhez

A titánelektrodával készült lerakódások megjelenése



A cellulózelektrodával készült lerakódások megjelenése



# SKY 161



## Inverteres Egyfázisú hegesztőgép



Technikai adatok	SKY 161
Hálózati feszültség	230/240 V
Fázisszám	1
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (25%)	13,5 A
Effektív teljesítmény (25%)	3 KVA
Teljesítménytényező	0,7
Hatásfok	80%
Üresjáratú feszültség	74 V
Hegesztőáram tartomány	5-135 A
Bekapcsolási idő 25 % (25°C)	130 A
Bekapcsolási idő 60 % (25°C)	95 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	80 A
Bekapcsolási idő 30 % (40°C)	130 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	85 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	70 A
Tulajdonságok	SKY 161
Testkábel keresztmetszet	25 mm <sup>2</sup>
IP védettség fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemelési hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	330/135/270
Tömeg (601612000L)	6 Kg.
Garancia	2 év



Made in ITALY

NEW

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	Bevontelektrodás kézi	Könnyűfémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	ívhegesztés	Karosszéria	3,25ø elektróda
Öntöttvas	TIG Scratch Start hegesztés	Speciális karbantartás	Egyszerű használat
		Rendes karbantartás	Kompakt méret
		Műhelymunkák	Égésálló műanyag
		Épületgépészet	130 Amp
		Villanyszerelés	Új Design
		Hidraulika és építészet	

## Fő tartozékok



- SKY 161 DELUXE KÉSZLET**
- SKY 161
  - STEL Koffer
  - Földkábel 2m-es 16mm<sup>2</sup>-es gumivezetéssel
  - Elekt. tartó 3m-es 16mm<sup>2</sup>-es gumivezetéssel
  - Kézi hegesztőpajzs
  - Drótkefe/Sorjázó kalapács



- TIG PISZTOLY 17V**
- TIG pisztoly
- Tig pisztoly 17V 4m Air Kód: 642830000L
  - Tig pisztoly 17V 8m Air Kód: 642840000L

## Teljes csomag

Kód	Leírás	
601612000L	Sky 161	(A Teljes csomag tartozéka.)
	Földkábel 1,6m-es 10mm <sup>2</sup> -es gumivezetéssel	(A Teljes csomag tartozéka.)
	Elekt. tartó 2,8m-es 10mm <sup>2</sup> -es gumivezetéssel	(A Teljes csomag tartozéka.)
	Kézi hegesztőpajzs	(A Teljes csomag tartozéka.)

## DELUXE csomag

Kód	Leírás	
601613000L	Sky 161	(A DELUXE csomag tartozéka.)
	STEL Koffer	(A DELUXE csomag tartozéka.)
	Földkapocs 2m-es 16mm <sup>2</sup> -es gumivezetéssel	(A DELUXE csomag tartozéka.)
	Elekt. tartó 3m-es 16mm <sup>2</sup> -es gumivezetéssel	(A DELUXE csomag tartozéka.)
	Kézi hegesztőpajzs	(A DELUXE csomag tartozéka.)
	Drótkefe/Sorjázó kalapács	(A DELUXE csomag tartozéka.)

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
608360001L	Hegesztő KÉSZLET 16mm <sup>2</sup> Dinse 25	(A DELUXE csomag tartozéka.)
601039000L	Kábel KÉSZLET 16mm <sup>2</sup> Dinse 25	
6011410000	STEL koffer	(A DELUXE csomag tartozéka.)
642830000L	TIG pisztoly TTS 17V 4m Air Dinse 25	
642840000L	TIG pisztoly TTS 17V 8m Air Dinse 25	
6604480000	Vállpánt	
6056100000	Gázz szabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	

# MAX® 161 DGT



## Inverteres egyfázisú hegesztőgép

DIGITAL  
DISPLAY



Made in ITALY

NEW

Technikai adatok	MAX®161 DGT
Hálózati feszültség	230/240 V
Fázis	1
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (30%)	16 A
Effektív teljesítmény (30%)	3,8 KVA
Teljesítménytényező	0,8
Hatásfok	85%
Üresjáratú feszültség	85 V
Hegesztőáram tartomány	5-150 A
Bekapcsolási idő 45 % (25°C)	150 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	100 A
Bekapcsolási idő 30 % (40°C)	150 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	100 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	95 A
Tulajdonságok	MAX®161 DGT
Testkábel keresztmetszete	16 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemelési hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	330/135/270
Tömeg (600378000L/607880000L)	5,7 Kg
GARANCIA	2 év

A STEL által kifejlesztett INVERTER technológiás MAX® sorozat kiváló minőségű hegesztő teljesítményt nyújt egy könnyű, hordozható, kompakt eszközben. Felhasználóbarát, könnyen leolvasható előlapi kezelőpanel segíti minden elektróda-átmérőhöz és típushoz a megfelelő paraméter azonnali és komplikációmentes beállítását.

A MAX® sorozat koffer-szettel is elérhető az áramforrás bármely helyre történő könnyű szállításához.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél Rozsdamentes acél Öntöttvas	Bevontelektrodás kézi ívhegesztés TIG LIFT hegesztés	Könnyűfémszerkezet gyártás Speciális karbantartások Rendes karbantartások Karosszéria Építőipar és hidraulika Villanszerelés Épületgépészet	Inverter technológia Egyszerű használat Táska szett Kompakt méret Tűzálló műanyag TIG LIFT Digitális kijelző

## Fő tartozékok



Táska KÉSZLET MAX® 161 DGT  
 - MAX® 161 DGT  
 - STEL Táska  
 - Testkábel 2m-es 16mm<sup>2</sup>-es gumivezetéssel  
 - Munkakábel 3m-es 16mm<sup>2</sup>-es gumivezetéssel



TIG PISZTOLY 17V  
 Szelepes TIG pisztoly  
 - Tig pisztoly 17V 4m Air Kód: 642830000L  
 - Tig pisztoly 17V 8m Air Kód: 642840000L



Hegesztő KÉSZLET 16mm<sup>2</sup>  
 Kód: 608360001L  
 - Testkábel 2m-es 16mm<sup>2</sup>-es gumivezetéssel  
 - Munkakábel 3m-es 16mm<sup>2</sup>-es gumivezetéssel  
 - Kézi hegesztőpajzs  
 - Drótkefe/Sorjázó kalapács

## Csak áramforrás

Kód	Leírás
601608000L	MAX® 161 DGT

## Táska KÉSZLET MAX® 161 DGT

Kód	Leírás	
601611000L	MAX® 161 DGT Cavi KÉSZLET 16mm <sup>2</sup> Dinse 25 Borsa STEL	(A táska KÉSZLET tartozéka.) (A táska KÉSZLET tartozéka.) (A táska KÉSZLET tartozéka.)

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
608360001L	Hegesztő KÉSZLET 16mm <sup>2</sup> Dinse 25	
601039000L	Kábel KÉSZLET 16mm <sup>2</sup> Dinse 25	(A táska KÉSZLET tartozéka.)
6011410000	STEL Táska	(A táska KÉSZLET tartozéka.)
642830000L	TIG pisztoly TTS 17V 4m Air Dinse 25	
642840000L	TIG pisztoly TTS 17V 8m Air Dinse 25	
6604480000	Vállpánt	
6056100000	Gázzabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	



## Inverteres Egyfázisú PFC hegesztőgép



Technikai adatok	MAX® 191 PFC
Feszülégtartomány	<b>150 V → 290 V</b>
Hálózati feszültség	230 V
Fázisszám	1
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (30%)	<b>13,5 A</b>
Effektív teljesítmény (30%)	2,9 KVA
Teljesítménytényező	<b>0,99</b>
Hatásfok	81%
Üresjáratú feszültség	90 V
Hegesztőáram tartomány	5-160 A
Bekapcsolási idő 35 % (25°C)	160 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	110 A
Bekapcsolási idő 30 % (40°C)	160 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	115 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	100 A
Tulajdonságok	MAX® 191 PFC
Testkábel keresztmetszet	25 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemelési hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	440/160/300
Tömeg (601279000L)	8,5Kg.
Garancia	2 év

A STEL INVERTERES technológiája, saját fejlesztésű MAX® 191 PFC hegesztő áramforrása kompakt mérete ellenére kimagasló hegesztési teljesítmény leadására képes. Használata 3,25 Ø, vagy más átmérőjű, pl.: 4,0 Ø elektródákkal ideális. A Power Factor Correction (teljesítménytényező-korrektció) képes a bemenő feszültséget és áramellátást torzításmentesen szabályozni, aminek köszönhetően az inverter számára állandó feszültség biztosítható.

A készülék megfelel a Harmonikus torzításra vonatkozó szigorú EN követelményrendszernek (EN 61000-3-12) és az ERP energiahatékonyságra vonatkozó követelményeknek is. A normál inverterekhez képest 30%-os, az SCR-ekhez képest akár 50%-os energia-megtakarítás érhető el.

A PFC szabályozása DSP technológia segítségével történik.

A MAX® 191 PFC használatával **4mm**-es elektródát **16A-es** biztosíték használatával hegeszthetünk.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	Bevontelektródás kézi ívhegesztés	Könnyűfémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	TIG Scratch Start hegesztés	Karosszéria	Elektróda 4,0 átmérőtől
Öntöttvas		Speciális karbantartás	Egyszerű használat
		Rendes karbantartás	Kompakt méret
		Műhelymunkák	Égésálló műanyag
		Épületgépészet	Megbízhatóság
		Villanyszerelés	Szilárdság
		Hidraulika és építőipar	PFC

## Fő tartozékok



Táska KÉSZLET MAX® 191 PFC  
 - MAX® 191 PFC  
 - STEL Táska  
 - Testkábel 3m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel  
 - Munkakábel 4m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel



Kábel KÉSZLET  
 Kód: 602060000L  
 - Testkábel 3m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel  
 - Munkakábel 4m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel



TIG PISZTOLY 26V  
 Szelepes TIG pisztoly  
 - Tig pisztoly 26V 4m Air Kód: 642850000L  
 - Tig pisztoly 26V 8m Air Kód: 600971000L

## Áramforrás

Kód	Leírás
601279000L	MAX® 191 PFC

## Táska KÉSZLET MAX® 191 PFC

Kód	Leírás	
601311000L	MAX® 191 PFC	(A táska KÉSZLET tartozéka.)
	Kábel KÉSZLET 25mm <sup>2</sup> Dinse 50	(A táska KÉSZLET tartozéka.)
	STEL Táska	(A táska KÉSZLET tartozéka.)

## STICK csomag - TIG Scratch

Kód	Leírás	
601279000L	MAX® 191 PFC	601279000L
6006610010	Hegesztő KÉSZLET 25mm <sup>2</sup> Dinse 50	6006610010
642850000L	TIG pisztoly TTS 26V 4m Air Dinse 50	642850000L
6056100000	Gázszabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	6056100000

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
6013070000	STEL Táska	(A táska KÉSZLET tartozéka.)
602060000L	Kábel KÉSZLET 25mm <sup>2</sup> Dinse 50	(A táska KÉSZLET tartozéka.)
6006610010	Hegesztő KÉSZLET 25mm <sup>2</sup> Dinse 50	
6056100000	Gázszabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	
642850000L	TIG pisztoly TTS 26V 4m Air Dinse 50	
600971000L	TIG pisztoly TTS 26V 8m Air Dinse 50	



## Inverteres Egyfázisú hegesztőgép



Made in ITALY

Technikai adatok	MAX® dp 201C
Hálózati feszültség	230/240 V
Fázisszám	1
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (30%)	19 A
Effektív teljesítmény (30%)	4,4 KVA
Teljesítménytényező	0,8
Hatásfok	85%
Üresjáratú feszültség	90 V
Hegesztőáram tartomány	4-200 A
Bekapcsolási idő 30 % (25°C)	200 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	160 A
Bekapcsolási idő 20 % (40°C)	200 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	160 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	140 A
Tulajdonságok	MAX® dp 201C
Testkábel keresztmetszet	25 mm <sup>2</sup>
IP védelem fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemelési hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	330/135/270
Tömeg (607830000L)	7,2 Kg.
Garancia	2 év

A STEL saját fejlesztésű MAX® dp 201C inverteres hegesztő áramforrása kimagasló teljesítménymutatókkal rendelkezik az MMA és TIG hegesztések esetében, valamint a legszigorúbb munkahelyi szabályozásoknak is megfelel. A digitális jelprocesszornak (DSP) köszönhetően az inverter által leadott összes jelet fejlett technológia vezérli. A V. R. D., a TIG emelés és az állítható lefutás révén a berendezés minden munkahelyi igényt képes kielégíteni.

A MAX® dp 201C áramforrást a különböző üzemmódokban beállítható pulzálás teszi igazán egyedülállóvá: TIG üzemmódban akár 999Hz-ig, elektróda üzemmódban az innovatív ARC PULSING (ívpulzálás) technológiának köszönhetően 0,4 és 5Hz között.

A MAX® dp készülékhez megfelelő táskaszett (Bag Kit) is rendelhető, amellyel a készülék bárhová magunkkal vihető.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	Bevontelektródás kézi	Könnnyűfémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	ívhegesztés	Hajóépítés	V.R.D.
Öntöttvas	Cellulóz elektróda hegesztés	Villanszerelők, installátorok	D.S.P.
Alumínium és ötvözetek	TIG Lift Start hegesztés	Karosszéria	TIG és elektróda (imp)
		Műhelymunkák	Táskaszett
		Hidraulika és építőipar	Digitális kijelző
			Tig Lift
			Slope Down Tig



## Fő tartozékok



Táska KÉSZLET MAX® dp 201C  
 - MAX® dp 201C  
 - STEL Táska  
 - Testkábel 3m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel  
 - Elekt. tartó 4m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel



Kábel KÉSZLET  
 Kód: 602060000L  
 - Testkábel 3m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel  
 - Elekt. tartó 4m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel



TIG PISZTOLY 26V  
 Szelepes TIG pisztoly  
 - Tig pisztoly 26V 4m Air Kód: 642850000L  
 - Tig pisztoly 26V 8m Air Kód: 600967000L



Távírányító Cad RCCS  
 Távírányító Rod Pulse (rúdpulzálás) funkcióval (ívpulzálás)  
 Kód: 600571000L  
 Távírányító  
 Kód: 600572000L 10m hosszabbító

## Áramforrás

Kód	Leírás
607830000L	MAX® dp 201C

## Táska KÉSZLET MAX® dp 201C

Kód	Leírás	
601263000L	MAX® dp 201C	(A táska KÉSZLET tartozéka.)
	Kábel KÉSZLET 25mm <sup>2</sup> Dinse 50	(A táska KÉSZLET tartozéka.)
	STEL Táska	(A táska KÉSZLET tartozéka.)

## STICK-TIG Lift csomag

Kód	Leírás
607830000L	MAX® dp 201C
6006610010	Hegesztő KÉSZLET 25mm <sup>2</sup> Dinse 50
642850000L	TIG pisztoly TTS 26V 4m Air Dinse 50
6056100000	Gázzabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
602060000L	Kábel KÉSZLET 25mm <sup>2</sup> Dinse 50	(A táska KÉSZLET tartozéka.)
6006610010	Hegesztő KÉSZLET 25mm <sup>2</sup> Dinse 50	
6011410000	STEL Táska	(A táska KÉSZLET tartozéka.)
607140000L	TIG pisztoly TTS 17V 4m Air Dinse 50	
600967000L	TIG pisztoly TTS 17V 8m Air Dinse 50	
642850000L	TIG pisztoly TTS 26V 4m Air Dinse 50	
600971000L	TIG pisztoly TTS 26V 8m Air Dinse 50	
6604480000	Vállpánt	
600571000L	Távírányító RC1	
600572000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 10m	
600573000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 20m	
600574000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 30m	
6056100000	Gázzabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	



## Inverteres Háromfázisú hegesztőgép



Made in ITALY

Technikai adatok	MAX® 223C Pipeline
Hálózati feszültség	280/415 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (40%)	10 A
Effektív teljesítmény (40%)	11 KVA
Teljesítménytényező	0,7
Hatásfok	80%
Üresjáratú feszültség	90 V
Hegesztőáram tartomány	4-220 A
Bekapcsolási idő 50 % (25°C)	220 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	180 A
Bekapcsolási idő 40 % (40°C)	220 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	180 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	165 A
Tulajdonságok	MAX® 223C Pipeline
Testkábel keresztmetszet	50 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemelési hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	500/185/400
Tömeg (600857000L)	24 Kg.
Garancia	1 év

Főbb jellemzők: Tartósság és megbízhatóság, állítható Arc-Force, távirányítás, TIG Lift, TIG üzemmódban állítható lefutási idő, állítható HOT START, V.R.D: funkció, 5 különböző elektródaátmérő.

Állítható Slope Down (0-10 sec) a tökéletes kráterfeltöltéshez.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	Bevontelektródás kézi	Nehézfém szerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	ívhegesztés	Hajóépítés	Égésálló műanyag
Öntöttvas	Cellulóz elektróda 6010	Épületgépészet	V.R.D.
Alumínium és ötvözetek	TIG Lift Start hegesztés	Petrolkémiai berendezések	Kompakt térfogat és súly
		Speciális karbantartás	Távirányítás
		Autószerelő műhelyek	Állítható Arc-Force
			Tig DC Lift Start
			Állítható Hot Start
			Drive Arc

## Fő tartozékok



Távírányító Cad RC1  
 Kód: 600571000L  
 - Kód: 600098000L kábel 10m  
 - Kód: 600099000L kábel 20m  
 - Kód: 600101000L kábel 30m



Kábel KÉSZLET  
 Kód: 602060000L  
 Testkábel 3m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel  
 Munkakábel 4m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel



TIG PISZTOLY 26V  
 Szelepes TIG pisztoly  
 - TIG pisztoly 26V 4m Air Kód: 600718000L  
 - TIG pisztoly 26V 8m Air Kód: 600719000L

## Csak áramforrás

Kód	Leírás
600857000L	MAX® 223C Pipeline (csőrendszer)

## STICK csomag

Kód	Leírás
600857000L	MAX® 223C Pipeline (csőrendszer)
602020000L	Kábel KÉSZLET 50mm <sup>2</sup> Dinse 50

## STICK-TIG Lift csomag

Kód	Leírás	
600857000L	MAX® 223C Pipeline (csőrendszer)	600857000L
602020000L	Kábel KÉSZLET 50mm <sup>2</sup> Dinse 50	602020000L
6056100000	Gázzabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	6056100000
600718000L	TIG pisztoly TTS 26V 4m Air Dinse 50	600718000L

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
602020000L	Kábel KÉSZLET 50mm <sup>2</sup> Dinse 50	602020000L
600514000L	Kézikocsi MPL	600514000L
600718000L	TIG pisztoly TTS 26V 4m Air Dinse 50	600718000L
600719000L	TIG pisztoly TTS 26V 8m Air Dinse 50	600719000L
600571000L	Távírányító RC1	600571000L
600098000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 10m	600098000L
600099000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 20m	600099000L
600101000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 30m	600101000L
600102000L	Távírányító LÁBKAPCSOLÓ Cad 4,5m	600102000L
6056100000	Gázzabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	6056100000



## Inverteres Háromfázisú hegesztőgép



Made in ITALY

Technikai adatok	MAX <sup>®</sup> 403
Hálózati feszültség	400 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (35%)	19 A
Effektív teljesítmény (35%)	11,2 KVA
Teljesítménytényező	0,85
Hatásfok	85%
Üresjáratú feszültség	70 V
Hegesztőáram tartomány	4-400 A
Bekapcsolási idő 45 % (25°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (25°C)	370 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	350 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	350 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	300 A
Tulajdonságok	MAX <sup>®</sup> 403
Testkábel keresztmetszet	50 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemelési hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	600/250/460
Tömeg (600243000L)	34 Kg.
Garancia	1 év

Állítható Slope Down (0-10 mp) a tökéletes kráterfeltöltéshez.

Állítható Arc Force

Állítható Hot Start egy jobb kezdőv eléréséhez elektróda üzemmódban

Digitális kijelző (Amp/Volt)

TIG lift lefutási idővel (0-10 mp.)

V. R. D. biztonsági szisztéma

Impulz elektróda (RCCS távirányítón keresztül)

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	Bevontelektródás kézi	Nehézfém szerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	ívhegesztés	Speciális karbantartás	Kompakt térfogat és súly
Öntöttvas	Cellulóz elektróda 6010	Hajóépítés	V.R.D.
Alumínium és ötvözetek	(No Citoflex) TIG Lift Start hegesztés	Petrolkémiai berendezések	CC-CV
		Autószerelő műhelyek	Elektróda Impulz
		Épületgépészet	Állítható Arc-Force
			TIG DC Lift Start

## Fő tartozékok



### Kábel KÉSZLET

Kód: 60202000L

- Testkábel 3m-es 50mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel
- Munkakábel 4m-es 50mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel



### TIG PISZTOLY 26V

Szelepes TIG pisztoly

- TIG pisztoly 26V 4m Air Kód: 64285000L
- Tig pisztoly 26V 8m Air Kód: 600971000L



### Távírányító Cad RCCS

Távírányító Rod Pulse

- funekcióval (ív pulzálás)
- Kód: 600015000L
- Távírányító
- Kód: 600026000L 10m hosszabbító



### KÉZIKOCSI KÉSZLET MMA XP

Kód: 6003640000L

- A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.

## Csak áramforrás

Kód	Leírás
600243000L	MAX® 403

## STICK csomag

Kód	Leírás
600243000L	MAX® 403
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel
600364000L	Kézikocsi MMA XP
602020000L	Kábel KÉSZLET 50mm <sup>2</sup> Dinse 50

\* A MAX 403 kiegészítőinek teljes listája a 104. oldalon található.

## Kiegészítők

Kód	Leírás
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel
602020000L	Kábel KÉSZLET 50mm <sup>2</sup> Dinse 50
600364000L	Kézikocsi MMA XP
600343000L	Kézikocsi MIG/TIG
601471000L	Vízűtő AWC MPS
607010001L	Testkábel 70mm <sup>2</sup> -es, 3m-es, kapoccsal
642850000L	TIG pisztoly TTS 26V 4m Air Dinse 50
600971000L	TIG pisztoly TTS 26V 8m Air Dinse 50
600015000L	Távírányító Cad RCCS
600026000L	Távírányító kábel Cad RCCS 10m
600027000L	Távírányító kábel Cad RCCS 20m
600028000L	Távírányító kábel Cad RCCS 30m
6056100000	Gázszabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)



## Inverteres Multifeszültségű PFC hegesztőgép



Technikai adatok	MAX® 403S
Feszültségtartomány	<b>200 V → 575 V</b>
Hálózati feszültség	230-400-460-500 V
Fázisszám	1/3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (35%)	24,5-12,5 A (16,5-400 V)
Effektív teljesítmény (35%)	9,7 KVA (400 V)
Teljesítménytényező	<b>0,98</b>
Hatásfok	87%
Üresjáratú feszültség	70 V
Hegesztőáram tartomány	4-400 A (4-300A 1F)
Bekapcsolási idő 45 % (25°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (25°C)	370 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	350 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	350 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	300 A (300A 1F)
Tulajdonságok	MAX® 403S
Testkábel keresztmetszet	50 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemelési hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	600/250/460
Tömeg (601282000L)	40,5 Kg.
Garancia	1 év

A MAX® 403 többfajta felhasználásra tervezett/többfunkciós inverteres áramforrás, amely a következő változatokban kapható:

- MAX® 403
- MAX® 403S

A STEL által kifejlesztett új és kifinomult PFC Multi-Link™ technológia maximális rugalmasságot biztosít, hiszen az áramforrás a világon használt bármely típusú bementi feszültséghez (az egyfázisú 200V-tól kezdve a háromfázisú 575V-ig) automatikusan csatlakoztatható (manuális beavatkozás nélküli). Az új technológiának köszönhetően a berendezés áramerősség-igénye csökken, ami kisebb áramfelhasználást is jelent.

A MAX® 403S változat PFC technológiája miatt az inverteres áramforrás elektromos áramfelvétele alacsonyabb, mert a berendezés képes a teljes bementi áram felhasználására. Ennek köszönhetően 30%-kal kevesebb áramfogyasztás és alacsony energiavesztés érhető el. A PFC egyedülálló rugalmasságot biztosít, ami az üzemeltető számára is számos előnnyel jár: akár 500m hosszú huzal is használható, a technológia motorbarát és V. R. D. funkcióval is rendelkezik.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	Bevontelektródás kézi	Nehézfém szerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	ívhegesztés	Speciális karbantartás	PFC Multi-Link™
Öntöttvas	Celluló elektr. 6010 <small>(citoflex nem)</small>	Hajóépítés	V.R.D.
Alumínium és ötvözetek	TIG Lift Start hegesztés	Petrolkémiai berendezések	CC-CV
		Autószerelő műhelyek	Elektróda impulz
		Épületgépészet	Állítható Arc-Force
			Tig DC Lift Start
			Állítható Hot Start

## Fő tartozékok



**Kábel KÉSZLET**  
 Kód: 602020000L  
 - Testkábel 3m-es 50mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel  
 - Munkakábel 4m-es 50mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel



**TIG PISZTOLY 26V**  
 Szelepes TIG pisztoly  
 - TIG pisztoly 26V 4m  
 Air Kód: 642850000L  
 - TIG pisztoly 26V 8m  
 Air Kód: 600971000L



**Távirányító Cad RCCS**  
 Távirányító Rod Pulse (rúdpulzálás) funkcióval (Ívpulzálás)  
 Kód: 600015000L Távirányító  
 Kód: 600026000L 10m hosszabbító



**KÉZIKOCSI KÉSZLET MMA XP**  
 Kód: 6003640000L  
 A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható

## Csak áramforrás

Kód	Leírás
601282000L	MAX® 403S

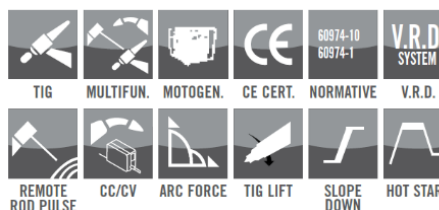
## STICK csomag

Kód	Leírás
601282000L	MAX® 403S
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel
600364000L	Kézikocsi MMA XP
602020000L	Kábel KÉSZLET 50mm <sup>2</sup> Dinse 50

\* A MAX 403S kiegészítőinek teljes listája a 104. oldalon található.

## Kiegészítők

Kód	Leírás
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel
602020000L	Kábel KÉSZLET 50mm <sup>2</sup> Dinse 50
600364000L	Kézikocsi MMA XP
600343000L	Kézikocsi MIG/TIG
601471000L	Vízűtő AWC MPS
607010001L	Testkábel 70mm <sup>2</sup> -es, 3m-es, kapocccsal
642850000L	TIG pisztoly TTS 26V 4m Air Dinse 50
600971000L	TIG pisztoly TTS 26V 8m Air Dinse 50
600015000L	Távirányító Cad RCCS
600026000L	Távirányító kábel Cad RCCS 10m
600027000L	Távirányító kábel Cad RCCS 20m
600028000L	Távirányító kábel Cad RCCS 30m
6056100000	Gázszabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)



## Inverteres Háromfázisú hegesztőgép

**ROD-PULSE™**



Made in ITALY

**NEW**  
COMING IN 2019

Technikai adatok	MAX® 453
Hálózati feszültség	400/500 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (40%)	19 A
Effektív teljesítmény (40%)	12,4 KVA
Teljesítménytényező	0,85
Hatásfok	87%
Üresjáratú feszültség	80 V
Hegesztőáram tartomány	4-450 A
Bekapcsolási idő 60 % (25°C)	450 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	370 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	450 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	430 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	350 A
Tulajdonságok	MAX® 453
Testkábel keresztmetszet	70 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemelési hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	680/300/435
Tömeg (601507000L)	50 Kg.
Garancia	1 év

Állítható Slope Down (0-10 mp) a tökéletes végkráter feltöltéshez.

Állítható Arc Force

Állítható Hot Start egy jobb kezdőv eléréséhez elektróda üzemmódban

Digitális kijelző Amp/Volt

TIG lift lefutási idővel (0-10 mp.)

V.R.D. biztonsági szisztéma

Impulzus elektróda (RCCS távirányítón keresztül)

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	Bevontelektródás kézi	Nehézfém szerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	ívhegesztés	Speciális karbantartás	Multifunkció
Öntöttvas	Cellulóz elektróda hegesztés	Hajóépítés	V.R.D.
Alumínium és ötvözetek	TIG Lift Start hegesztés	Épületgépészet	Távirányító
		Autószerelő műhelyek	Impulzus elektróda
			Állítható Arc-Force
			Állítható Hot Start
			Digitális kijelző



## Fő tartozékok



Tig pisztoly 26V  
Szelepes TIG pisztoly  
- TIG pisztoly 26V 4m Air Kód: 642850000L  
- TIG pisztoly 26V 8m Air Kód: 600971000L



Távírányító Cad RCCS  
Távírányító Rod Pulse  
(elektródapulzálás) funkcióval  
(Ívpulzálás)  
Kód: 600015000L Távírányító  
Kód: 600026000L 10m hosszabbító



KÉZIKOCSI KÉSZLET MMA XP  
kód: 6003640000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás  
bármilyen talajon biztonságosan és könnyen  
mozgatható.

## Áramforrás

Kód	Leírás
601507000L	MAX® 453

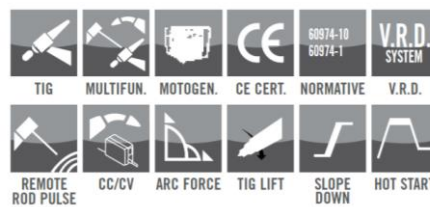
## STICK csomag

Kód	Leírás
601507000L	MAX® 453
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel
600364000L	Kézikocsi MMA XP

\* A MAX 403-603 kiegészítőinek teljes listája a 104. oldalon található.

## Kiegészítők

Kód	Leírás
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel
600343000L	Kézikocsi MIG/TIG
600364000L	Kézikocsi MMA XP
601473000L	Vízűtő AWC MPX
607010001L	Testkábel 70mm <sup>2</sup> -es, 3m-es, kapoccsal
642850000L	TIG pisztoly TTS 26V 4m Air Dinse 50
600971000L	TIG pisztoly TTS 26V 8m Air Dinse 50
600015000L	Távírányító Cad RCCS
600026000L	Távírányító kábel Cad RCCS 10m
600027000L	Távírányító kábel Cad RCCS 20m
600028000L	Távírányító kábel Cad RCCS 30m
6056100000	Gázzabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)



## Inverteres Háromfázisú hegesztőgép

**ROD-PULSE™**



Made in ITALY

**NEW**  
COMING IN 2019

Technikai adatok	MAX® 603
Hálózati feszültség	400 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (40%)	126 A
Effektív teljesítmény (40%)	18 KVA
Teljesítménytényező	0,85
Hatásfok	87%
Üresjáratú feszültség	80 V
Hegesztőáram tartomány	4-550 A
Bekapcsolási idő 45 % (25°C)	550 A
Bekapcsolási idő 60 % (25°C)	520 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	430 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	550 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	500 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	400 A
Tulajdonságok	MAX® 603
Testkábel keresztmetszet	70 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemelési hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	680/300/435
Tömeg (601476000L)	50 Kg.
Garancia	1 év

Állítható Slope Down (0-10 mp) a tökéletes végkráter feltöltéshez.

Állítható Arc Force

Állítható Hot Start egy jobb kezdőív eléréséhez elektróda üzemmódban

Digitális kijelző Amp/Volt

TIG lift lefutási idővel (0-10 mp.)

V.R.D. biztonsági szisztéma

Impulzus elektróda (RCCS távirányítón keresztül)

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	Bevontelektródás kézi	Nehézfém szerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	ívhegesztés	Speciális karbantartás	Multifunkció
Öntöttvas	Cellulóz elektróda hegesztés	Hajóépítés	V.R.D.
Alumínium és ötvözetek	TIG Lift Start hegesztés	Épületgépészet	Távirányító
		Autószerelő műhelyek	Impulzus elektróda
		Petrolkémiai berendezések	Állítható Arc-Force
			Állítható Hot Start
			Digitális kijelző

## Fő tartozékok



Tig pisztoly 26V  
Szelepes TIG pisztoly  
- TIG pisztoly 26V 4m Air Kód: 642850000L  
- TIG pisztoly 26V 8m Air Kód: 600971000L



Távírányító Cad RCCS  
Távírányító Rod Pulse (rúdpulzálás) funkcióval (Ívpulzálás)  
Kód: 600015000L Távírányító  
Kód: 600026000L 10m hosszabbító



KÉZIKOCSI KÉSZLET MMA XP  
Kód: 6003640000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.

## Áramforrás

Kód	Leírás
601476000L	MAX® 603

## STICK csomag

Kód	Leírás
601476000L	MAX® 603
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel
600364000L	Kézikocsi MMA XP

\* A MAX 403-603 kiegészítőinek teljes listája a 104. oldalon található.

## Kiegészítők

Kód	Leírás
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel
600343000L	Kézikocsi MIG/TIG
600364000L	Kézikocsi MMA XP
601473000L	Vízhűtő AWC MPX
607010001L	Testkábel 70mm <sup>2</sup> -es, 3m-es, kapoccsal
642850000L	TIG pisztoly TTS 26V 4m Air Dinse 50
600971000L	TIG pisztoly TTS 26V 8m Air Dinse 50
600015000L	Távírányító Cad RCCS
600026000L	Távírányító kábel Cad RCCS 10m
600027000L	Távírányító kábel Cad RCCS 20m
600028000L	Távírányító kábel Cad RCCS 30m
6056100000	Gázszabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)

# TIG (GTAW)





**GAMMA INVERTER**  
**GAMMA INVERTER PFC**  
**GAMMA TRADIZIONALE**

# SPECIÁLIS JELLEMZŐK STICK STEL



**HF:** A HF (High Frequency / magas frekvenciás) technológiát a hegesztés során esetlegesen kialakuló volfrám zárványok elkerülése érdekében hoztak létre, amely már az elektróda és a hegesztendő munkadarab közvetlen összeérintése előtt lehetővé teszi a hegesztés elindítását. A fáklya gombjának megnyomásakor az áramforrás egy kis ívet hoz létre a fáklya és a munkadarab között.



**AC/DC:** Az AC funkció váltakozó áramú hegesztést tesz lehetővé, ami alumínium TIG hegesztésekor kimagasló eredményeket biztosít. A STEL technológiájának köszönhetően a BALANCE (egyensúly) és a FREQUENCY (frekvencia) beállítható, így optimális AC hegesztési körülmények és a maximális hatásfok érhető el.

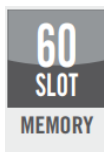


**TIG PULSE:** A TIG pulzálás funkció nagyon vékony munkadarabok hegesztését teszi lehetővé. A pulzálás frekvenciája beállítható, ami megelőzi a munkadarab hőtörzulását.



**TIG LIFT:** Az MMA termékeink esetén TIG hegesztést a LIFT pisztolygomb megnyomásával végezhetünk. Ez a típusú hegesztés nem magas frekvenciás, ami biztosítja a kezdeti érintkezési helyzetet a fáklya volfrámelektrodája és az anyag között. Amint a fáklya és az anyag közötti érintkezés megszűnik, a hegesztő 0-ról a beállított forrasztási értékre ugrik. A gázt a fáklyára szerelt speciális szelep biztosítja.

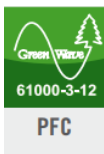
(MAX® 161 DGT, MAX® dp 201C, MAX® 223C, MAX® 403, MAX® 403S, MAX® 453, MAX® 603).



**MEMÓRIA:** Kedvenc programjaink 60tárhelyes memóriába menthetők el. Ezek később az előlap segítségével könnyedén előhívhatók.



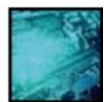
**FELFUTÁS/LEFUTÁS:** A TIG STEL berendezés elülső panelén keresztül a hegesztőáram fel- és lefutási ideje könnyen beállítható.



**PFC:** A harmónikus torzítás csökkentésére a 2010. decemberében közzétett Európai Szabványokkal összhangban (EN 61000-3-12) a STEL innovatív PFC megoldást fejlesztett ki. (Power Factor Correction, azaz Teljesítménytényező-korrekció. A PFC Multi-Link rendszerével a berendezés a világ bármely bemeneti feszültségéről működtethető. A berendezés kifinomult technológiával rendelkezik, amely az elsődleges feszültségterminálok manuális csatlakoztatása nélkül képes bármilyen szabványú elsődleges feszültségek összekötésére. az üzemeltetőnek nem szükséges se kapcsolnia, se belső kapcsolatot létesítenie. (MAX 191PFC, MAX 403S).



**TWIN FAN:** Minden STEL hegesztő szellőztetése „TWIN FAN” (ikerventillátor) rendszerrel valósul meg, mivel a berendezések két belső ventilátorral rendelkeznek. Az egyik ventilátor levegőt áramoltat a hegesztőgép belsejébe, míg a másik a forró levegő elszívásáról gondoskodik. Az ilyen típusú szellőztetés megelőzi a turbulenciát, amely a hegesztőgép belsejében vastartalmú anyagok lerakódását okozhatja.



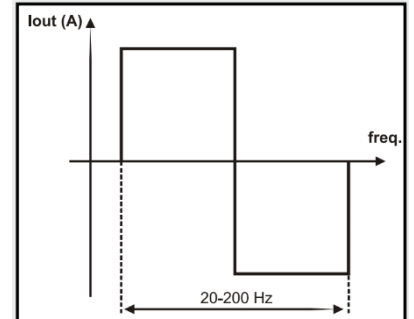
**DOW CORNING:** Minden STEL által gyártott áramkört DOW CORNING festéssel láttunk el. Ez a bevonatolási eljárás a következő előnyökkel jár:

- Különböző éghajlati körülmények közötti üzemeltetés UV, ózon, oxidáció),
- Nedvesség, szennyeződések és rövidzárlat elleni védelem, valamint megnövelt élettartam.

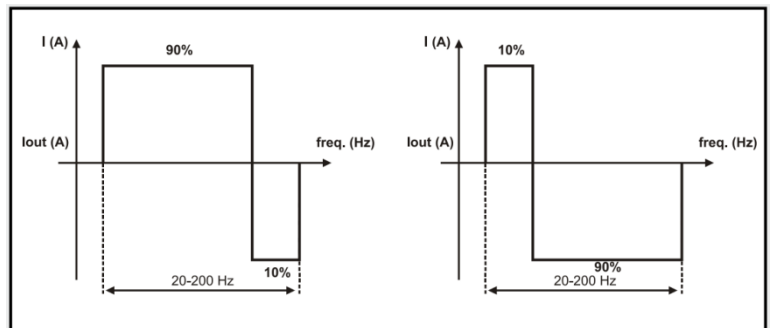
# ASZIMMETRIKUS STEL BEÁLLÍTÁS

A TIG hegesztés optimalizálása AC üzemmódban nagy gyakorlatot és jártasságot igényel, azonban a STEL technológiának köszönhetően ez mára bárki számára egyszerű és könnyen elérhető lehet. Az AC üzemmód négyszöghullámú hegesztési görbét hoz létre, amely teljes mértékben beállítható, így maximális tisztaság és beolvadás érhető el. Ehhez a következő funkciók használata javasolt:

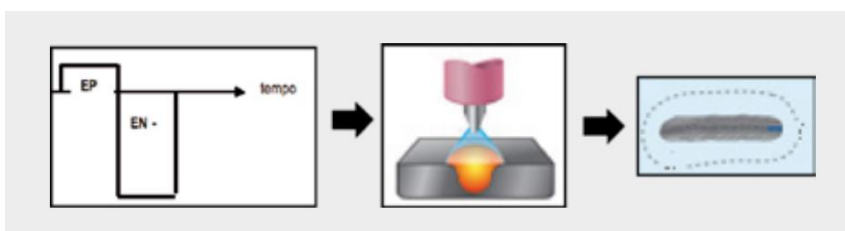
**FREKVENCIA:** A különböző hegesztési követelmények függvényében megnöveli vagy csökkenti a hegesztőív koncentrációját. 20-tól maximum 200Hz-ig terjedő tartományban állítható be.



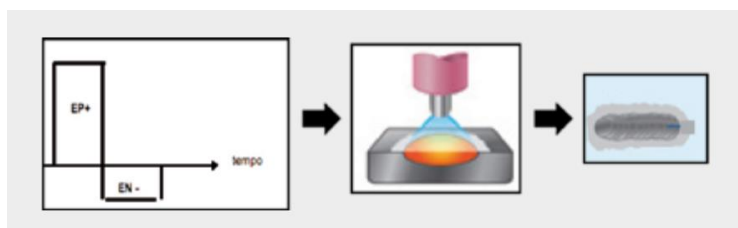
**EGYENSÚLY:** Lehetővé teszi a tisztítás áramának csökkentését, ami előnyösebb hegesztést eredményez (elég csak arra gondolni, hogy az áramforrások rendszerint a teljesítmény 50%-át használják tisztításra, és csak a másik 50%-ot a hegesztéshez); a hegesztők esetében ez az arány 35%-65%.



**A következő generációs TIG AC/DC berendezések egy másik beállítási lehetősége az ASZIMMETRIKUS, azaz független áramvezérlés.** Teljesen szimmetrikus hullámformában az EN (negatív elektróda) és az EP (pozitív elektróda) azonos áram- és időértékekkel rendelkeznek, így mindkét hullám egyenlő. Ha az áram- és időértékek eltérőek, a hullámformát ASSZIMMETRIKUSnak nevezzük. Ez a funkció lehetővé teszi az EN és az EO áram független beállítását. A nagyobb áramerősség az EN-ban mélyebb beolvadást és nagyobb sebességet, de minimális tisztító hatást eredményez, és kevesebb hőt biztosít a volfrám számára.



keskeny kúp  
nagyobb hőteljesítmény  
nagyobb beolvadás  
nagyobb sebesség  
keskeny hegesztés  
kevesebb tisztítás



szélesebb ívkúp  
kisebb hőteljesítmény  
kisebb beolvadás  
szélesebb hegesztés  
több tisztítás

# TIG dp 181H



## Inverteres Egyfázisú DC hegesztőgép



Made in ITALY

Technikai adatok	TIG dp 181H
Hálózati feszültség	230/240 V
Fázisszám	1
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (20%)	13,5 A
Effektív teljesítmény (20%)	3 KVA
Teljesítménytényező	0,7
Hatásfok	83%
Üresjáratú feszültség	95 V
Hegesztőáram tartomány	4-180 A
Bekapcsolási idő 30 % (25°C)	180 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	120 A
Bekapcsolási idő 20 % (40°C)	180 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	115 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	105 A
<b>Tulajdonságok</b>	
Testkábel keresztmetszet	25mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemelési hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	440/160/300
Tömeg (600186000L típus)	11,5 Kg.
TIG DC 2 illetve 4 ütem	
Állítható elő és utógáz	
Állítható le ill. felfutási idő	
Impulz funkció	
TIG lift	
Digitális vezérlés	
Energiatakarékos	
V. R. D.	
GARANCIA	2 év

TIG hegesztés esetén, a magas-frekvenciájú indítással lehetővé teszi a tökéletes ívgyújtást, ezenfelül a hibamentes végkráter feltöltéshez hasznos a 0-10 másodperc között állítható lefutási idő.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	TIG HF Start hegesztés	Könnyűfémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	TIG DC Lift start hegesztés	Hajógyártás	V. R. D.
Öntöttvas	Bevontelektrodás kézi	Kerékpárgyártás	TIG HF Start
Nikkel és Nikkel ötvözetek	ívhegesztés	Atomenergia ipar	Slope UP/DOWN
Réz és réz ötvözetek		Építőipar és hidraulika	Elő/utó gáz
Titán és titán ötvözetek		Rendes karbantartás	TIG 2 ütem/4 ütem
		Speciális karbantartás	DC Impulz
			Digitális kijelző



## Fő tartozékok



Táska KÉSZLET TIG® dp 181H  
 - TIG® dp 181H  
 - STEL Táska  
 - Testkábel 3m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel  
 - TIG pisztoly TTS 17V 4m Air + 7-pólusú csatlakozó



GÁZSZABÁLYOZÓ  
 ÁRAMLÁSMÉRŐVEL  
 Kód: 6056100000  
 Gázzabályozó áramlásmérővel a tökéletes és biztonságos gázzabályozásért (olasz szabvány).



GÁZSZABÁLYOZÓ ÁRAMLÁSMÉRŐVEL  
 Kód: 6056100000  
 Gázzabályozó áramlásmérővel a tökéletes és biztonságos gázzabályozásért (olasz szabvány).  
 GÁZSZABÁLYOZÓ ÁRAMLÁSMÉRŐVEL  
 Kód: 6056100000  
 Gázzabályozó áramlásmérővel a tökéletes és biztonságos gázzabályozásért (olasz szabvány).



Vállpánt  
 Kód: 600376000L  
 A praktikus vállpánttal az inverteres hegesztő berendezés kényelmesen hordozható.

## Csak áramforrás

Kód	Leírás
600186000L	TIG dp 181H

## Táska KÉSZLET TIG dp 181H

Kód	Leírás
601309000L	TIG dp 181H
-	TIG pisztoly TTS 17V 4m Air + 7-pólusú csatlakozó
-	Testkábel + 25mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel
-	STEL Táska

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
6013070000	STEL Táska	(A táska KÉSZLET tartozéka.)
600514000L	Kézikocsi MPL	
602040000L	Testkábel + 25mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel	(A táska KÉSZLET tartozéka.)
609910000L	TIG pisztoly TTS 17V 4m Air + 7-pólusú csatlakozó	(A táska KÉSZLET tartozéka.)
600972000L	TIG pisztoly TTS 17V 8m Air + 7-pólusú csatlakozó	
601089000L	TIG pisztoly TTS 17 4M Air Pot. 1K + 7-pólusú csatlakozó	
609920000L	TIG pisztoly TTS 26V 4m Air + 7-pólusú csatlakozó	
600973000L	TIG pisztoly TTS 26V 8m Air + 7-pólusú csatlakozó	
601094000L	TIG pisztoly TTS 26 4m Air Pot. 1 K + 7-pólusú csatlakozó	
6056100000	Gázzabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	
601524000L	Távírányító LÁBKAPCSOLÓ Cad 4,5m	
6443500000	7-pólusú csatlakozó	(Az áramforrás tartozéka.)
600376000L	Vállpánt	

# TIG µP 273H



## Inverteres Háromfázisú DC hegesztőgép



Made in ITALY

Technikai adatok	TIG µP 273H
Hálózati feszültség	380/415 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (30%)	8,2 A
Effektív teljesítmény (30%)	5,2 Kva
Teljesítménytényező	0,8
Hatásfok	75%
Üresjáratú feszültség	70 V
Hegesztőáram tartomány	4-230 A
Bekapcsolási idő 40 % (25°C)	230 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	200 A
Bekapcsolási idő 30 % (40°C)	230 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	190 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	175 A
<b>Tulajdonságok</b>	
Testkábel keresztmetszet	50 mm <sup>2</sup>
IP védelem fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	500/185/400
Tömeg (600860000L)	20 Kg.
TIG DC 2 illetve 4 ütem	
Állítható elő és utógáz	
Állítható le ill. felfutási idő	
Impulz funkció	
TIG lift	
Digitális kijelző	
Energiatakarékos	
V.R.D.	
UP/DOWN hegesztőpisztoly	
GARANCIA	1 év

A TIG µP 273H áramforrás 60 memóiahellyel rendelkezik, amelyről bármely pillanatban előhívhatók a beállított paraméterek.

TIG hegesztéskor a magas-frekvenciájú indítással lehetővé teszi a tökéletes ívgyújtást, ezenfelül a tökéletes végkráter feltöltéshez hasznos a 0-10 másodperc között állítható lefutási idő.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	TIG HF Start hegesztés	Könnyűfémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	TIG DC Lift start hegesztés	Hajógyártás	V. R. D.
Öntöttvas	TIG ponthegeztés	Kerékpárgyártás	TIG HF Start
Nikkel és Nikkel ötvözetek	Bevonóelektródás kézi ívhegesztés	Atomenergia ipar	Slope UP/DOWN
Réz és réz ötvözetek		Építőipar és hidraulika	Utó gáz
Titán és titán ötvözetek		Rendes karbantartás	TIG 2 ütem / 4 ütem
		Speciális karbantartás	DC Impulz
			Digitális kijelző
			Égésálló műanyag

## Csak áramforrás

Kód	Leírás
600860000L	TIG $\mu$ P 273H DC

## Teljes csomag Air

Kód	Leírás
600860000L	TIG $\mu$ P 273H DC
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
600706000L	TIG pisztoly TTS 26 4m Air + 7-pólusú csatlakozó C016
6056100000	Gázzabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)

## Teljes csomag H2O

Kód	Leírás	
600860000L	TIG $\mu$ P 273H DC	
601471000L	Vízhűtő AWC MPS	(Folyadék NÉLKÜL)
600514000L	Kézikocsi MPL	
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es	
600708000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O + 7-pólusú dugaszoló C016	
6056100000	Gázzabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
601471000L	Vízhűtő AWC MPS	(Folyadék NÉLKÜL)
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék	
600514000L	Kézikocsi MPL	
601407000L	Kézikocsi MPL kiegészítők (Tig cső + kábelhorgok + szerszamos láda)	
601408000L	Vízcső hosszabbító	
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es	
600706000L	TIG pisztoly TTS 26 4m Air + 7-pólusú dugaszoló C016	
600707000L	TIG pisztoly TTS 26 8m Air + 7-pólusú dugaszoló C016	
600711000L	TIG pisztoly TTS 26 4m Air U/D + 7-pólusú dugaszoló C016	
600708000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O + 7-pólusú dugaszoló C016	
600709000L	TIG pisztoly TTS 20 8m H2O + 7-pólusú dugaszoló C016	
600712000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O U/D + 7-pólusú dugaszoló C016	
600571000L	Távírányító RC1	
600098000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 10m	
600099000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 20m	
600101000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 30m	
600102000L	Távírányító LÁBKAPCSOLÓ Cad 4,5m	
6453700000	7-pólusú csatlakozó C016	(Az áramforrás tartozéka.)
6056100000	Gázzabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	



## Inverteres Háromfázisú DC hegesztőgép



Made in ITALY

Technikai adatok	TIG μP 403H
Hálózati feszültség	380/415 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (35%)	17,5 A
Effektív teljesítmény (35%)	8,6 KvA
Teljesítménytényező	0,75
Hatásfok	82%
Üresjárati feszültség	68 V
Hegesztőáram tartomány	4-350 A
Bekapcsolási idő 50 % (25°C)	350 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	300 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	350 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	300 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	250 A
Tulajdonságok	TIG μP 403H
Testkábel keresztmetszet	50 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 21S
Szigetelési osztály	H
Üzemelési hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	600/300/615
Tömeg (600373000L)	41 Kg.
TIG AC -DC 2 illetve 4 ütem	
Állítható utógáz	
Állítható le ill. felfutási idő	
Állítható impulz funkció	
TIG lift	
Digitális kijelző	
Energiatakarékosság	
UP/DOWN hegesztőpisztoly	
Garancia	1 év

A TIG μP 403H áramforrás 60 memóiahellyel rendelkezik, amelyről bármely pillanatban előhívhatók a beállított paraméterek.

TIG hegesztés esetén, a magas-frekvenciájú indítással lehetővé teszi a tökéletes ívgyújtást, ezenfelül a tökéletes végkráter feltöltéshez hasznos a 0-10 mp-ig állítható lefutási idő.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	TIG HF Start hegesztés	Nehézfém szerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	TIG DC Lift start hegesztés	Hajógyártás	TIG HF Start
Öntöttvas	TIG ponthegeztés	Autógyártás	Slope UP/DOWN
Nikkel és Nikkel ötvözetek	Bevontelektrodás kézi ívhegesztés	Atomenergia ipar	Utó gáz
Réz és réz ötvözetek		Hadi ipar	TIG 2 ütem / 4 ütem
Titán és titán ötvözetek		Rendes karbantartás	Impulz DC funkció
		Speciális karbantartás	Digitális kijelző

## Fő tartozékok



KÉZIKOCSI MP

Kód: 600343000L

A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



VÍZHŰTŐ AWC MPS

Kód: 601471000L

Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízűtéses hegesztőpisztolyokhoz  
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)  
Áramlás mértéke a 18 8mt Tig pisztollyal = 1,7L/perc



TIG PISZTOLY

TIG pisztoly professzionális és masszív pisztolyravasszal.

- TIG pisztoly 20 4m H2O Kód: 601292000L
- TIG pisztoly 20 8m H2O Kód: 601293000L
- TIG pisztoly 18 4m H2O Kód: 601295000L
- TIG pisztoly 18 8m H2O Kód: 601296000L

## Csak áramforrás

Kód	Leírás
600373000L	TIG $\mu$ P 403H DC

## Teljes csomag H2O

Kód	Leírás	
600373000L	TIG $\mu$ P 403H DC	
601471000L	Vízűtő AWC MPS	(Folyadék NÉLKÜL)
600343000L	Kézikocsi Tig MP	
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es	
601295000L	TIG pisztoly TTS 18 4m H2O + 2-pólusú dugaszoló	
6056100000	Gázzabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
601471000L	Vízűtő AWC MPS	(Folyadék NÉLKÜL)
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék	
600343000L	Kézikocsi Tig MP	
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es	
601292000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O + 2-pólusú dugaszoló	
601293000L	TIG pisztoly TTS 20 8m H2O + 2-pólusú dugaszoló	
601294000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O U/D + 14-pólusú dugaszoló	
601295000L	TIG pisztoly TTS 18 4m H2O + 2-pólusú dugaszoló	
601296000L	TIG pisztoly TTS 18 8m H2O + 2-pólusú dugaszoló	
601297000L	TIG pisztoly TTS 18 4m H2O U/D + 14-pólusú dugaszoló	
601287000L	2-pólusú dugaszoló	(Az áramforrás tartozéka.)
601286000L	14-pólusú dugaszoló	
600571000L	Távírányító RC1	
601288000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 10m	
601289000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 20m	
601291000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 30m	
601285000L	Távírányító LÁBKAPCSOLÓ Cad 4,5m	
6056100000	Gázzabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	

TIG dp 221Hpa AC-DC



## Inverteres egyfázisú AC-DC PFC hegesztőgép



Made in ITALY

PFC Multi-Link™

Technikai adatok	TIG dp 221 Hpa AC-DC	
Feszültség tartomány	90 V →	290 V
Hálózati feszültség	115 V	230 V
Fázisszám	1	1
Frekvencia	50/60 HZ	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (20%)	14 A	11 A
Effektív teljesítmény (20%)	3,5 KVA	2,5 KVA
Teljesítménytényező	0,99	0,99
Hatásfok	79 %	75%
Üresjáratú feszültség	44 V	65 V
Hegesztőáram tartomány	4-155 A	4-220 A
Bekapcsolási idő 30 % (25°C)	155 A	220 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	120 A	165 A
Bekapcsolási idő 20 % (40°C)	155 A	220 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	130 A	165 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	110 A	145 A
Tulajdonságok	TIG dp 221 Hpa AC-DC	
Testkábel keresztmetszet	50 mm <sup>2</sup>	
IP védettségi fokozat	IP 23	
Szigetelési osztály	H	
Üzemi hőmérséklet	40 °C	
Méret H/Sz/M (mm)	500/190/400	
Tömeg (607540000L)	26 Kg.	
GARANCIA	2 év	

Az inverteres áramforrás az innovatív PFC (Áramtényező-korrekción) technológia segítségével képes a bemenő teljesítmény optimalizálására. A PFC fejlett dinamikája révén a rendelkezésre álló bemenő áramerősség teljes mértékben kihasználható, aminek köszönhetően a szükséges hegesztőáram veszteség nélkül előállítható.

A TIG dp 221Hpa Auto-sensing (automatikus érzékelés) rendszere lehetővé teszi, hogy a berendezés a világ bármely egyfázisú bemeneti feszültségéről működtethető. A berendezés kifinomult technológiával rendelkezik, amely az elsődleges feszültségterminálok manuális csatlakoztatása nélkül képes 90V és 290V közötti elsődleges feszültségek összekötésére. Az üzemeltetőnek nem szükséges se kapcsolnia, se belső kapcsolatot létesítenie.

Amennyiben szabvány, vagy kisebb motor-generátorokkal együtt használjuk, az INVERTER megbízhatóságát nagyban növeli, hogy az aktuális bemeneti tartományban bekövetkező bármilyen feszültségcsúcsot képes kompenzálni.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	TIG HF Start hegesztés	Fémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	TIG DC Lift start hegesztés	Speciális karbantartások	Tűzálló műanyag
Öntöttvas	TIG ponthegeztés	Vegyipar	Aszimmetrikus TIG
Nikkel és Nikkel ötvözetek	TIG AC és DC hegesztés	Motorkerékpár gyártás	üzemmód
Réz és réz ötvözetek	Bevontelektrodás kézi	Atomenergia ipar	Teljes AC szabályozás
Titán és titán ötvözetek	ívhegesztés	Élelmiszeripar	TIG AC és DC-DC hegesztés
Alumínium és Al ötvözetek		Repülőgépipar	PFC Multi-Link
			V. R. D.
			AC és DC Impulz

## Fő tartozékok



Kézikocsi MPL  
Kód: 600514000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



VÍZHŰTŐ AWC MPS  
Kód: 601471000L  
Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízhűtéses hegesztőpisztolyokhoz  
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)  
Áramlás mértéke a 18 8mt TIG pisztollyal = 1,7L/perc



TIG PISZTOLY  
TIG pisztoly professzionális és masszív pisztolyravasszal.  
- TIG pisztoly 26 4m H2O Kód: 600706000L  
- TIG pisztoly 26 8m H2O Kód: 600707000L  
- TIG pisztoly 20 4m H2O Kód: 600708000L  
- TIG pisztoly 20 8m H2O Kód: 600709000L



STEL Freeze TARTÁLY  
Kód: 600239000L  
5 literes tartály a vízűtő rendszerhez.

## Csak áramforrás

Kód	Leírás
607540000L	TIG dp 221Hpa AC-DC

## Teljes csomag H2O

Kód	Leírás
607540000L	TIG dp 221Hpa AC-DC
601471000L	Vízűtő AWC MPS
600514000L	Kézikocsi MPL
602000001L	Testkábél 50mm <sup>2</sup> -es keresztmetszetű, 3m-es
600708000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O + 7-pólusú dugaszoló C016
6056100000	Gázszabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)

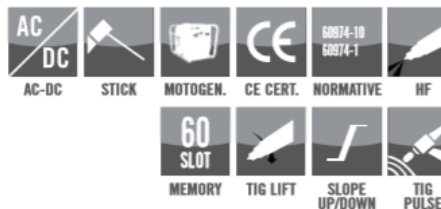
(Folyadék NÉLKÜL)

## Kiegészítők

Kód	Leírás
601471000L	Vízűtő AWC MPS
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék
600514000L	Kézikocsi MPL
601407000L	Kézikocsi MPL kiegészítők (Tig cső + kábeltorgok + szerszamos láda)
601408000L	Vízcső hosszabbító
602000001L	Testkábél 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
600706000L	TIG pisztoly TTS 26 4m Air + 7-pólusú csatlakozó C016
600707000L	TIG pisztoly TTS 26 8m Air + 7-pólusú csatlakozó C016
600711000L	TIG pisztoly TTS 26 4m Air U/D + 7-pólusú csatlakozó C016
600708000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O + 7-pólusú csatlakozó C016
600709000L	TIG pisztoly TTS 20 8m H2O + 7-pólusú csatlakozó C016
600712000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O U/D + 7-pólusú csatlakozó C016
600571000L	Távírányító RC1
600098000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 10m
600099000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 20m
600101000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 30m
600102000L	Távírányító LÁBKAPCSOLÓ Cad 4,5m
6453700000	7-pólusú csatlakozó C016
6056100000	Gázszabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)

(Az áramforrás tartozéka.)

# TIG μP 293H AC-DC



## Inverteres Háromfázisú AC-DC hegesztőgép



Made in ITALY

Technikai adatok	TIG μP 293H AC-DC
Hálózati feszültség	380/415 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (25%)	9 A
Effektív teljesítmény (25%)	6,2 KvA
Teljesítménytényező	0,7
Hatásfok	75%
Üresjárat feszültség	68 V
Hegesztőáram tartomány	4-250 A
Bekapcsolási idő 35 % (25°C)	250 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	170 A
Bekapcsolási idő 25 % (40°C)	250 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	180 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	150 A
Tulajdonságok	TIG μP 293H AC-DC
Testkábel keresztmetszet	50 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 21S
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	600/300/615
Tömeg (600349000L)	46 Kg.
TIG AC és DC 2 illetve 4 ütem	
Állítható utógáz	
Állítható le ill. felfutási idő	
Állítható impulz funkció	
TIG lift	
Digitális kijelző	
Energiatakarékosság	
UP/DOWN hegesztőpisztoly	
GARANCIA	1 év

A TIG μP 293H AC-DC áramforrás 60 memóiahellyel rendelkezik, amelyről bármely pillanatban előhívhatók a beállított paraméterek.

TIG, a magas-frekvenciájú indítással lehetővé teszi a tökéletes ívgyújtást, ezenfelül a tökéletes kráterfeltöltéshez hasznos a 0-10 mp-ig állítható lefutási idő.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	TIG AC és DC hegesztés	Fémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	TIG HF Start hegesztés	Hajógyártás	TIG HF Start
Öntöttvas	TIG DC Lift start hegesztés	Autógyártás	Slope UP/DOWN
Nikkel és Nikkel ötvözetek	TIG ponthegeztés	Atomenergia ipar	Utó gáz
Réz és réz ötvözetek	Bevontelektrodás kézi	Hadi ipar	TIG 2 ütem / 4 ütem
Titán és titán ötvözetek	ívhegesztés	Rendes karbantartás	Teljes AC szabályozás
Alumínium és Al ötvözetek		Speciális karbantartás	TIG AC és DC-DC
			Digitális kijelző



## Fő tartozékok



**KÉZIKOCSI MP**  
Kód: 600343000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható



**VÍZHŰTŐ AWC MPS**  
Kód: 601471000L  
Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízűtéses hegesztőpisztolyokhoz  
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)  
Áramlás mértéke a 18 8mt TIG pisztollyal = 1,7L/perc



**TIG PISZTOLY**  
Tig pisztoly professzionális és masszív pisztolyavasszal.  
- Tig pisztoly 20 4m H2O Kód: 601292000L  
- Tig pisztoly 20 8m H2O Kód: 601293000L  
- Tig pisztoly 18 4m H2O Kód: 601295000L  
- Tig pisztoly 18 8m H2O Kód: 601296000L



**STEL Freeze TARTÁLY**  
Kód: 600239000L  
5 literes tartály a vízűtő rendszerhez.

## Áramforrás

Kód	Leírás
600349000L	TIG $\mu$ P 293H AC-DC

## Teljes csomag H2O

Kód	Leírás
600349000L	TIG $\mu$ P 293H AC-DC
601471000L	Vízűtő AWC MPS
600343000L	Kézikocsi Tig MP
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es keresztmetszetű, 3m-es
601295000L	TIG pisztoly TTS 18 4m H2O + 2-pólusú csatlakozó
6056100000	Gáyszabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)

(Folyadék NÉLKÜL)

## Kiegészítők

Kód	Leírás
601471000L	Vízűtő AWC MPS
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék
600343000L	Kézikocsi Tig MP
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
601292000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O + 2-pólusú csatlakozó
601293000L	TIG pisztoly TTS 20 8m H2O + 2-pólusú csatlakozó
601294000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O U/D +14-pólusú csatlakozó
601295000L	TIG pisztoly TTS 18 4m H2O + 2-pólusú csatlakozó
601296000L	TIG pisztoly TTS 18 8m H2O + 2-pólusú csatlakozó
601297000L	TIG pisztoly TTS 18 4m H2O U/D +14-pólusú csatlakozó
601287000L	2-pólusú csatlakozó
601286000L	14-pólusú csatlakozó
600571000L	Távírányító RC1
601288000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 10m
601289000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 20m
601291000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 30m
601285000L	Távírányító LÁBKAPCSOLÓ Cad 4,5m
6056100000	Gáyszabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)

(Az áramforrás tartozéka.)



## Inverteres Háromfázisú AC-DC hegesztőgép



Made in ITALY

Technikai adatok	TIG μP 403H AC-DC
Hálózati feszültség	380/415 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (45%)	14,5 A
Effektív teljesítmény (45%)	9,6 Kva
Teljesítménytényező	0,75
Hatásfok	81%
Üresjáratú feszültség	65 V
Hegesztőáram tartomány	4-350 A
Bekapcsolási idő 50 % (25°C)	350 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	300 A
Bekapcsolási idő 45 % (40°C)	350 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	300 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	280 A
Tulajdonságok	TIG μP 403H AC-DC
Testkábel keresztmetszet	50 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 21S
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	600/300/615
Tömeg (600345000L)	50 Kg.
TIG AC -DC 2 illetve 4 ütem	
Állítható utógáz	
Állítható le-, ill. felfutási idő	
Állítható impulz funkció	
TIG lift	
Digitális kijelző	
Energiatakarékosság	
UP/DOWN hegesztőpisztoly	
Garancia	1 év

A TIG μP 403H áramforrás 60 memóriahellyel rendelkezik, amelyről bármely pillanatban előhívhatók a beállított paraméterek.

TIG, a magas-frekvenciájú indítással lehetővé teszi a tökéletes ívgyújtást, ezenfelül a tökéletes végkráter feltöltéshez hasznos a 0-10 mp-ig állítható lefutási idő.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	TIG AC-DC hegesztés	Fémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	TIG HF Start hegesztés	Hajógyártás	TIG HF Start
Öntöttvas	TIG DC Lift start hegesztés	Autógyártás	Slope UP/DOWN
Nikkel és Nikkel ötvözetek	TIG ponthegeztés	Atomenergia ipar	Utó gáz
Réz és réz ötvözetek	Bevontelektrodás kézi hegesztés	Hadi ipar	TIG 2 ütem / 4 ütem
Titán és titán ötvözetek		Rendes karbantartás	Teljes AC szabályozás
Al. és Al. ötvözetek		Speciális karbantartás	TIG AC és DC-DC hegesztés
			Digitális kijelző

## Fő tartozékok



**KÉZIKOCSI MP**  
Kód: 600343000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



**VÍZHŰTŐ AWC MPS**  
Kód: 601471000L  
Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízűtéses hegesztőpisztolyokhoz  
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)  
Áramlás mértéke a 18 8mt TIG pisztollyal = 1,7L/perc



**TIG PISZTOLY**  
TIG pisztoly professzionális és masszív pisztolyravasszal.  
- TIG pisztoly 20 4m H2O Kód: 601292000L  
- TIG pisztoly 20 8m H2O Kód: 601293000L  
- TIG pisztoly 18 4m H2O Kód: 601295000L  
- TIG pisztoly 18 8m H2O Kód: 601296000L



**STEL Freeze TARTÁLY**  
Kód: 600239000L  
5 literes tartály a vízűtő rendszerhez

## Csak áramforrás

Kód	Leírás
600345000L	TIG $\mu$ P 403H AC-DC

## Teljes csomag H2O

Kód	Leírás
600345000L	TIG $\mu$ P 403H AC-DC
601471000L	Vízűtő AWC MPS
600343000L	Kézikocsi Tig MP
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
601295000L	TIG pisztoly TTS 18 4m H2O + 2-pólusú csatlakozó
6056100000	Gázszabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)

(Folyadék NÉLKÜL)

## Kiegészítők

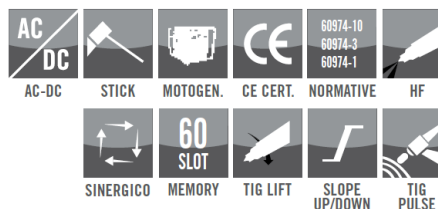
Kód	Leírás
601471000L	Vízűtő AWC MPS
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék
600343000L	Kézikocsi Tig MP
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
601292000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O + 2-pólusú csatlakozó
601293000L	TIG pisztoly TTS 20 8m H2O + 2-pólusú csatlakozó
601294000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O U/D + 14-pólusú csatlakozó
601295000L	TIG pisztoly TTS 18 4m H2O + 2-pólusú csatlakozó
601296000L	TIG pisztoly TTS 18 8m H2O + 2-pólusú csatlakozó
601297000L	TIG pisztoly TTS 18 4m H2O U/D + 14-pólusú csatlakozó
601287000L	2-pólusú csatlakozó
601286000L	14-pólusú csatlakozó
600571000L	Távírányító RC1
601288000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 10m
601289000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 20m
601291000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 30m
601285000L	Távírányító LÁBKAPCSOLÓ Cad 4,5m
6056100000	Gázszabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)

(Folyadék NÉLKÜL)

(Az áramforrás tartozéka.)



# TIG µP 453H AC-DC



## Inverteres Háromfázisú AC-DC hegesztőgép



Made in ITALY

NEW  
COMING IN 2019

Technikai adatok	TIG µP 453H AC-DC
Hálózati feszültség	380/415 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (45%)	13,5 A
Effektív teljesítmény (45%)	7,5 KvA
Teljesítménytényező	0,8
Hatásfok	80%
Üresjáratú feszültség	68 V
Hegesztőáram tartomány	4-400 A
Bekapcsolási idő 40 % (25°C)	400 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	320 A
Bekapcsolási idő 30 % (40°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	340 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	300 A
Tulajdonságok	TIG µP 453H AC-DC
Testkábel keresztmetszet	50 mm <sup>2</sup>
IP védettség fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	590/300/435
Tömeg (601512000L)	47 Kg.
TIG AC -DC 2 illetve 4 ütem	
Állítható utógáz	
Állítható le-, ill. felfutási idő	
Állítható impulzus funkció	
TIG lift	
Digitális kijelző	
Energiatakarékosság	
UP-DOWN hegesztőpisztoly	
Garancia	1 év

A TIG µP 453H áramforrás 60 memóriahellyel rendelkezik, amelyről bármely pillanatban előhívhatók a beállított paraméterek.

TIG, a magas-frekvenciájú indítással lehetővé teszi a tökéletes ívgyújtást, ezenfelül a tökéletes végkráter feltöltéshez hasznos a 0-10 mp-ig állítható lefutási idő.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	TIG AC-DC hegesztés	Fémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	TIG HF Start hegesztés	Hajógyártás	TIG Aszimmetrikus üzemmód
Öntöttvas	TIG DC Lift start hegesztés	Autógyártás	Teljes AC beállítás
Nikkel és Nikkel ötvözetek	TIG ponthegeztés	Atomenergia ipar	V.R.D.
Réz és réz ötvözetek	Bevontelektrodás kézi	Hadi ipar	Hullám típus beállítása
Titán és titán ötvözetek	ívhegesztés	Rendes karbantartás	AC és DC impulzus
Al. és Al. ötvözetek		Speciális karbantartás	TIG AC és DC-DC hegesztés
			Digitális kijelző

## Fő tartozékok



**KÉZIKOCSI MP**  
Kód: 600343000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



**VÍZHŰTŐ AWC MPS**  
Kód: 601471000L  
Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízűtéses hegesztőpisztolyokhoz  
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)  
Áramlás mértéke a 18 mt TIG pisztollyal = 1,7L/perc



**TIG PISZTOLY**  
TIG pisztoly professzionális és masszív pisztolyravasszal.  
- TIG pisztoly 20 4m H2O Kód: 601292000L  
- TIG pisztoly 20 8m H2O Kód: 601293000L  
- TIG pisztoly 18 4m H2O Kód: 601295000L  
- TIG pisztoly 18 8m H2O Kód: 601296000L



**STEL Freeze TARTÁLY**  
Kód: 600239000L  
5 literes tartály a vízűtő rendszerhez

## Csak áramforrás

Kód	Leírás
601512000L	TIG $\mu$ P 453H AC-DC

## Teljes csomag H2O

Kód	Leírás
601512000L	TIG $\mu$ P 453H AC-DC
601473000L	Vízűtő AWC MPX (Folyadék NÉLKÜL)
600343000L	Kézikocsi Tig MP
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
601295000L	TIG pisztoly TTS 18 4m H2O + 2-pólusú csatlakozó
6056100000	Gázzabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)

## Kiegészítők

Kód	Leírás
601473000L	Vízűtő AWC MPX (Folyadék NÉLKÜL)
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék
600343000L	Kézikocsi Tig MP
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
601292000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O + 2-pólusú csatlakozó
601293000L	TIG pisztoly TTS 20 8m H2O + 2-pólusú csatlakozó
601294000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O U/D + 14-pólusú csatlakozó
601295000L	TIG pisztoly TTS 18 4m H2O + 2-pólusú csatlakozó
601296000L	TIG pisztoly TTS 18 8m H2O + 2-pólusú csatlakozó
601297000L	TIG pisztoly TTS 18 4m H2O U/D + 14-pólusú csatlakozó
601287000L	2-pólusú csatlakozó (Az áramforrás tartozéka.)
601286000L	14-pólusú csatlakozó
600571000L	Távírányító RC1
601288000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 10m
601289000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 20m
601291000L	Kábel az RC1 távírányítóhoz 30m
601285000L	Távírányító LÁBKAPCSOLÓ Cad 4,5m
6056100000	Gázzabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)

# MIG (GMAW)





**GAMMA INVERTER**  
**GAMMA INVERTER PFC**  
**GAMMA TRADIZIONALE**

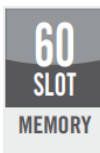
# SPECIÁLIS JELLEMZŐK MIG STEL



**Szinergikus:** A STEL szinergikus technológiája lehetővé teszi a hegesztési paraméterek egyszerű beállítását. Az üzemeltetőnek csak a vezeték sebességét kell beállítania, a megfelelő hegesztési paraméterekről a hegesztőgépen lévő mikroprocesszor gondoskodik. A berendezés használata az üzemeltető számára így könnyebb, több időt takarít meg és javulnak a hegesztőhuzal esztétikai tulajdonságai is.



**CC/CV:** A MAX/403S áramforrás CC/CV üzemmódja révén az áramforrás csatlakoztatható a leggyakoribb SUITCASE CC/CV berendezésekhez. Hagyományos MIG hegesztésnél elég csupán a tápkábelt a generátor és az adagoló között csatlakoztatni, a huzal sebessége pedig a Suitcase-ről beállítható.

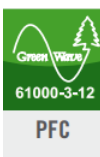


**MEMÓRIA:** Kedvenc programjaink 60 tárhelyes memóriába menthetők el. Ezek később az előlap segítségével könnyedén előhívhatók.



**TIG LIFT:** Az MMA termékeink esetén TIG hegesztést a LIFT pisztolygomb megnyomásával végezhetünk. Ez a típusú hegesztés nem magas frekvenciás, ami biztosítja a kezdeti érintkezési helyzetet a fáklya volfrámelektrodája és az anyag között. Amint a fáklya és az anyag közötti érintkezés megszűnik, a hegesztő 0-ról a beállított forrasztási értékre ugrik. A gázt a fáklyára szerelt speciális szelep biztosítja.

(MAX® 161 DGT, MAX® dp 201C, MAX® 223C, MAX® 403, MAX® 403S, MAX® 453, MAX® 603).



**PFC:** A harmónikus torzítás csökkentésére a 2010. decemberében közzétett Európai Szabványokkal összhangban (EN 61000-3-12) a STEL innovatív PFC megoldást fejlesztett ki. (Power Factor Correction, azaz Teljesítménytényező-korrekció). A PFC Multi-Link rendszerével a berendezés a világ bármely bemeneti feszültségéről működtethető. A berendezés kifinomult technológiával rendelkezik, amely az elsődleges feszültségterminálok manuális csatlakoztatása nélkül képes bármilyen szabványú elsődleges feszültségek összekötésére. az üzemeltetőnek nem szükséges se kapcsolnia, se belső kapcsolatot létesítenie. (MAX 191PFC, MAX 403S).



**I.V.R. Rendszer:** Bármilyen helytelen csatlakoztatás esetén (1- vagy 3-fázisú) a berendezés sérülésmentes marad a PFC és I.V.R. rendszereknek köszönhetően, amelyek blokkolják a nem megfelelő bemeneteket és kizárják a kezelői hibákat is. (MAX® 403S).



**TWIN FAN:** Minden STEL hegesztő szellőztetése „TWIN FAN” (ikerventillátor) rendszerrel valósul meg, mivel a berendezések két belső ventilátorral rendelkeznek. Az egyik ventilátor levegőt áramoltat a hegesztőgép belsejébe, míg a másik a forró levegő elszívásáról gondoskodik. Az ilyen típusú szellőztetés megelőzi a turbulenciát, amely a hegesztőgép belsejében vastartalmú anyagok lerakódását okozhatja.



**DOW CORNING:** Minden STEL által gyártott áramkört DOW CORNING festéssel láttunk el. Ez a bevonatolási eljárás a következő előnyökkel jár:

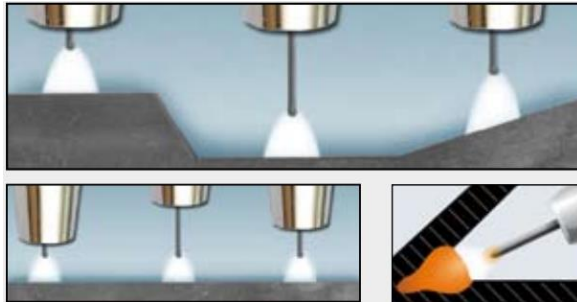
Különböző éghajlati körülmények közötti üzemeltetés UV, ózon, oxidáció), Nedvesség, szennyeződések és rövidzárlat elleni védelem, valamint megnövelt élettartam.



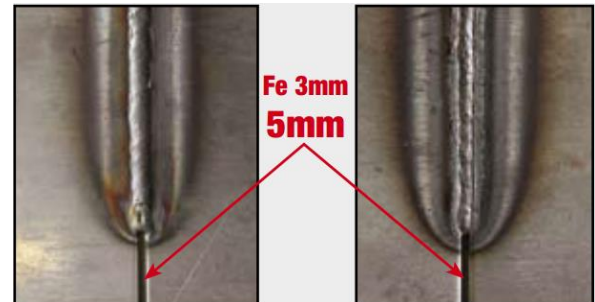
## ST-ARC™

### AUTO-KOMPENZÁLÁS:

A funkció automatikusan kiegyenlíti a hegesztési körülményekben bekövetkező változásokat, amelyek a munkadarab szabálytalanságából, vagy az üzemeltető kézmozgásából erednek. Ideális a szokatlan szögek hegesztéséhez.



### GAP BRIDGING (Hézagok áthegesztése):



### START CONTROL (indításvezérlés):

A huzal közelítésének sebessége a munkadarabhoz és a hegesztési dinamika szinergikusak, aminek csökken a fröccsölés, a hőzóna és a torzulás, a varratok bármelyik anyaggal végzett munkafolyamat elején megjelenése egységesebb lesz, hatékonyabb a beolvadás csökkenti a kifröccsenés kockázatát. A dinamikus szinergikus technológia rendkívül sima, fröccsenés mentes ívgyújtást biztosít minden anyaggal végzett hegesztés esetén.

### VÉKONY ANYAGOK:



## P. A. W™

Precíziós alumínium hegesztés. Új, intelligens ívhegesztés-vezérlés nagyon vékony (1-2 mm) alumínium vastagságokhoz. A technológia nagyon rövid és koncentrált hegesztőív használatát teszi lehetővé. 1,0mm vastagságú huzal és szabványos MIG fáklya használatával. Ennek köszönhetően nem szükséges drága push-pull fáklyát használni. valamint a kisebb huzalátmérőkkel, amelyek betöltése általában problémás, további költségcsökkentés érhető el.

## I-COLD PULSE™

A pulzálás általában „HOT” (forró) folyamat. Ez rendszerint a fém torzulását (különösen vékony anyagok esetében) és a munkasebesség csökkentését eredményezi. A folyamat felgyorsítása a gyártók legnagyobb megoldandó feladatai közé tartozott az elmúlt években. Ez idő alatt a gyártók számos különböző, SPEED elő-, vagy utótagú, újfajta folyamatot dolgoztak ki. De mi a helyzet a Hővel? A STEL innovatív i-Cold Pulse™ technológiája pontosan ezzel a kihívással hivatott megbirkózni. A hőmérséklet csökkentése mellett a STEL 35%-kal növelte a hegesztési sebességet. Az ív koncentráltabb és intenzívebb, ami nagyobb fokú beolvadást tesz lehetővé.



## MIG Standard Inverteres Egyfázisú SZINERGIKUS



Made in ITALY

Technikai adatok	Miggy 171
Hálózati feszültség	230/240 V
Fázisszám	1
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (40%)	18,4 A
Effektív teljesítmény (40%)	4,3 KVA
Teljesítménytényező	0,8
Hatásfok	85%
Üresjárat feszültség	15-22 V
Hegesztőáram tartomány	35-150 A
Huzaltovábbító görgők	2
Bekapcsolási idő 50 % (25°C)	150 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	120 A
Bekapcsolási idő 40 % (40°C)	150 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	135 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	105 A
Tulajdonságok	Miggy 171
Testkábel keresztmetszete	16 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	500/190/400
Tömeg (601075000L)	26 Kg.
MIG-TIG-STICK hegesztés	
mikroprocesszor	
TIG 2 ütem és Lift arc	
Normatíva EN 60974/1 - EN 60974/10	
Garancia	2 év

A STEL által gyártott inverter technológiás Miggy generátor lehetővé teszi a gázzal vagy anélkül történő MIG hegesztést. A megbízható és könnyű kompakt gép Magában foglalja a huzaltolót és a 4,5 kg-os huzaltekercset.

Mikroprocesszor a szinergikus funkciók ellenőrzéséért.

A professzionális beépített huzalelőtoló a stabil hegesztőív és a lehető legjobb minőségű hegesztés elérésének érdekében lett kialakítva.

Lehetőség a polaritás felcserélésére gáz nélküli porbeles hegesztőhuzalos MIG/MAG hegesztéshez (4,5 kg-os tekercs). A felcserélt polaritással a Miggy 171 szállítása kényelmesebbé válik és szükségtelenné teszi a nagy és nehéz gázpalack hordozását.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	MIG/MAG hegesztés	Könnnyűfémszerkezet gyártás	Szinergia
Rozsdamentes acél	TIG DC Lift Start hegesztés	Autógyártás	Inverter technológia
Öntöttvas	Bevont elektródás kézi ívhegesztés	Speciális karbantartás	4,5 kg-os tekercs
		Rendes karbantartás	Porbeles fogyóelektródás
		Műhelymunkák	ívhegesztés
		Épületgépészet	MIG hegesztőpisztoly az árban
			Kábel szett az árban
			Multi funkció: MIG, TIG elektróda

## Áramforrás

Kód	Leírás	
601075000L	Miggy 171	
-	Kábel KÉSZLET 16mm <sup>2</sup> Dinse 25	(Az áramforrás tartozéka.)
-	MIG pisztoly TMS 15 3m Air	(Az áramforrás tartozéka.)
-	Görgő d30 0,6-0,8 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)

## Teljes csomag MIG

Kód	Leírás	
601075000L	Miggy 171	
-	Kábel KÉSZLET 16mm <sup>2</sup> Dinse 25	(Az áramforrás tartozéka.)
-	MIG pisztoly TMS 15 3m Air	(Az áramforrás tartozéka.)
-	Görgő d30 0,6-0,8 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
6055900000	Gázaszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	

## Teljes csomag HM2IGO/TIG/STICK

Kód	Leírás	
601075000L	Miggy 171	
-	Kábel KÉSZLET 16mm <sup>2</sup> Dinse 25	(Az áramforrás tartozéka.)
-	MIG pisztoly TMS 15 3m Air	(Az áramforrás tartozéka.)
-	Görgő d30 0,6-0,8 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
6060900000	TIG pisztoly TTSE 17 4m Air	
6055900000	Gázaszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
601039000L	Kábel KÉSZLET 16mm <sup>2</sup> Dinse 25	(Az áramforrás tartozéka.)
6061000000	MIG pisztoly TMS 15 3m Air	(Az áramforrás tartozéka.)
6060900000	TIG pisztoly TTSE 17 4m Air	
600514000L	Kézikocsi MPL	
606180000L	Beüzemelő KÉSZLET	(Az áramforrás tartozéka.)
6085800000	Spool (orsó) gáz nélküli d0,9mm 4,5kg	
605250000L	Hegesztő KÉSZLET Alumínium Mg d1,0	
6349800000	Görgő d30 0,9 Filo porbeles, gáz nélküli	
6316000000	Görgő d30 0,6-0,8 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
6055900000	Gázaszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	
6056100000	Gázaszabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	



## Mig Standard Inverteres Egyfázisú SZINERGIKUS



Technikai adatok	Iron-Mig 201
Hálózati feszültség	230/240 V
Fázisszám	1
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (20%)	15,8 A
Effektív teljesítmény (20%)	3,5 KVA
Teljesítménytényező	0,7
Hatásfok	80%
Üresjárat feszültség	85 V
Hegesztőáram tartomány	20-190 A
Huzaltovábbító görgők	2
Bekapcsolási idő 30 % (25°C)	180 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	100 A
Bekapcsolási idő 20 % (40°C)	180 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	110 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	90 A
Tulajdonságok	Iron-Mig 201
Testkábel keresztmetszet	16 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23S
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	500/250/390
Tömeg (60146300L)	24 Kg.
Garancia	2 év

A STEL által gyártott inverter technológiás Iron-Mig 201 generátor lehetővé teszi a gázzal vagy anélkül történő MIG hegesztést. A megbízható és könnyű kompakt gép magában foglalja a huzaltolót és a 15 és 4,5 kg-os huzaltekercset. Mikroprocesszor a szinergikus vezérlés működtetéséért.

A professzionális beépített huzaltoló a stabil hegesztőív és a lehető legjobb minőségű hegesztés elérésének érdekében lett kialakítva.

Lehetőség a polaritás felcserélésére gáz nélküli porbeles hegesztőhuzalos MIG/MAG hegesztéshez. A felcserélt polaritással az Iron-Mig 201 szállítása kényelmesebbé válik és szükségtelenné teszi a nagy és nehéz gázpalack hordozását.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	MIG/MAG hegesztés	Könnnyűfémszerkezet gyártás	Szinergikus vezérlés
Rozsdamentes acél		Autógyártás	Inverter technológia
Öntöttvas		Speciális karbantartás	4,5 és 15 kg. tekercs
		Rendes karbantartás	Porbeles fogyóelektródás
		Műhelymunkák	ívhegesztés
		Épületgépészet	MIG hegesztőpisztoly az árban
			MIG ponthegeztés

## Fő tartozékok



Kézikocsi MPL  
Kód: 600514000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



ézikocsi XPL  
ód: 601468000L  
praktikus kézikocsi segítségével az ramforrás bármilyen talajon iztonságosan és könnyen mozgatható



1IG/MAG Pisztoly  
1IG/MAG Professzionális pisztoly  
MIG pisztoly 15 3m Air  
ód: 6061000000



Spool-Gun pisztoly +  
Illesztőkártya  
Kód: 600513000L

## Teljes csomag MIG

Kód	Leírás	
601463000L	Iron-Mig 201	
-	Testkábel + 16mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel	Az áramforrás tartozéka.)
-	MIG pisztoly TMS 15 3m Air	Az áramforrás tartozéka.)
-	Görgő d30 0,8-1,0 széntartalmú acél	Az áramforrás tartozéka.)
6055900000	Gázasabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	
601468000L	Kézikocsi XPL	

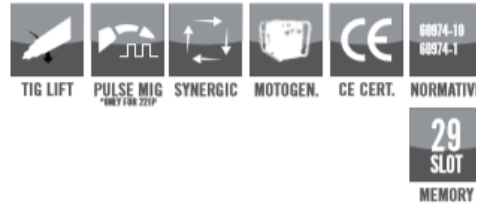
## SPOOL-GUN csomag

Kód	Leírás	
601463000L	Iron-Mig 201	
-	Földkapocs + 16mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel	Az áramforrás tartozéka.)
-	Mig pisztoly TMS 15 3m Air	Az áramforrás tartozéka.)
-	Görgő d30 0,8-1,0 széntartalmú acél	Az áramforrás tartozéka.)
600513000L	Spool-Gun pisztoly KÉSZLET	
6055900000	Gázasabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	
601468000L	Kézikocsi XPL	

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
601039000L	Kábel KÉSZLET 16mm <sup>2</sup> Dinse 25	
6061000000	MIG pisztoly TMS 15 3m Air	Az áramforrás tartozéka.)
600514000L	Kézikocsi MPL	
601468000L	Kézikocsi XPL	
600513000L	Spool-Gun pisztoly KÉSZLET	
606180000L	Beüzemelő KÉSZLET	Az áramforrás tartozéka.)
6085800000	Spool (orsó) gáz nélküli d0,9mm 4,5kg	
601412000L	Spool (orsó) tartó 5kg, d200mm	
605250000L	Hegesztő KÉSZLET Alumínium Mg d1,0	
6349800000	Görgő d30 0,9 Filo porbeles, gáz nélküli	
6316000000	Görgő d30 0,6-0,8 széntartalmú acél	
6316200000	Görgő d30 0,8-1,0 széntartalmú acél	Az áramforrás tartozéka.)
6055900000	Gázasabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	

# Iron-Mig 221 MULTI Iron-Mig 221P MULTI



## MIG inverteres/MIG Inverteres, Impulz, Egyfázisú SZINERGIKUS vezérlésű



PULSE  
DOUBLE PULSE  
MIG/MAG



Made in ITALY

Technikai adatok	Iron-Mig 221-221P
Hálózati feszültség	230/240 V
Fázisszám	1
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (25%)	18,3 A
Effektív teljesítmény (25%)	4,2 KVA
Teljesítménytényező	0,7
Hatásfok	83%
Üresjáratú feszültség	76 V
Hegesztőáram tartomány	15-200 A
Huzaltovábbító görgők	2
Bekapcsolási idő 35 % (25°C)	200 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	140 A
Bekapcsolási idő 25 % (40°C)	200 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	140 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	120 A
Tulajdonságok	Iron-Mig 221-221P
Testkábel keresztmetszet	25 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	500/250/390
Tömeg (60042500L)	19,5 Kg.
Garancia	2 év

A hordozható IRON MIG 221-221P kompakt, könnyű és praktikus kialakításának köszönhetően bármilyen munkaterületen és műhelyben könnyen alkalmazható. Mindkét modell (221 és 221P) esetén az LCD kijelző és a mikroprocesszor segítségével az anyagvastagsághoz a megfelelő technológiai paramétereket könnyedén kiválaszthatjuk.

A berendezések nagy, átlátható és felhasználóbarát digitális képernyővel rendelkeznek, amely az üzemeltetőnek folyamatosan koherens paraméteradatokat biztosít. Minden paraméter megjelenik az LCD kijelzőn, ami lépésről-lépésre segíti az üzemeltetőt a berendezés beállítása és a hegesztés során. A MULTISPOT funkció olyan hegesztési módszer, amely az impulzusívét az előre beállított idővel kombinálja. A hegesztési idő és a szünet ideje külön beállítható.

### A program tartalmazza:

- Fe 0,6mm	- AlMg5 0,8mm (221P)	- AlSi3 0,8mm (221P)	- NiCr 0,8mm	- CuSi3 0,8mm Impulz (221P)
- Fe 0,8mm	- AlMg5 1,0mm P.A.W. (221P)	- AlSi3 1,0mm P.A.W. (221P)	Impulz (221P)	- CuSi3 1,0mm Impulz (221P)
- Fe 0,8mm	- AlMg5 1,0mm Impulz (221P)	- AlSi3 1,0mm Dupla Impulz (221P)	- NiCr 1,0mm	- Flux Cored 0,9mm Gáz nélküli
Pulse (221P)	- AlMg5 1,0mm Dupla Impulz (221P)	- AlSi3 1,0mm Impulz (221P)	Impulz (221P)	- AlSi3 1,2mm (221P)
- Fe 1,0mm	(221P)	- AlSi3 1,0mm Impulz (221P)		- Flux Cored 0,9mm + Gáz
	- AlMg5 1,2mm (221P)			

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	MIG/MAG hegesztés	Könnnyűfémszerkezet gyártás	LCD kijelző
Rozsdamentes acél (221P)	MIG/MAG impulz hegesztés	Autógyártás	P.A.W.
Öntöttvas	(221P)	Speciális karbantartás	Szinerjikus vezérlés
Al és Al ötvözetek (221P)	Tig DC Lift Start hegesztés	Rendes karbantartás	Inverter technológia
	Keményforrasztás (221P)	Műhelymunkák	4,5%15 kg. tekercs
		Épületgépészet	Porbeles fogyóelektródás ívhegesztés
			MIG ponthegesztés

## Fő tartozékok MIG



Kézikocsi MPL  
Kód: 600514000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



Kézikocsi XPL  
Kód: 601468000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



MIG/MAG Pisztoly  
MIG/MAG Professzionális pisztoly  
- MIG pisztoly 25 3m Air  
Kód: 6051500000



GÁZSZABÁLYOZÓ 2 MÉRŐÓRÁS  
Kód: 6055900000  
Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)

## Csak áramforrás

Kód	Leírás	
601596000L	Iron-Mig 221 MULTI	
-	Görgő d30 0,8-1,0 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
601598000L	Iron-Mig 221P MULTI	
-	Görgő d30 0,8-1,0 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)

## MIG csomag Iron-Mig 221 MULTI (Pulzálás nélkül)

Kód	Leírás	
601598000L	Iron-Mig 221 MULTI	
-	Görgő d30 0,8-1,0 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
601468000L	Kézikocsi XPL	
605150000L	MIG pisztoly TMS 25 3m Air	
602040000L	Testkábel + 25mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel	
6055900000	Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	

## MIG csomag Iron-Mig 221P MULTI (Pulzálásos)

Kód	Leírás	
601598000L	Iron-Mig 221P MULTI	
-	Görgő d30 0,8-1,0 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
601468000L	Kézikocsi XPL	
605150000L	MIG pisztoly TMS 25 3m Air	
602040000L	Testkábel + 25mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel	
6055900000	Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	

## Fő tartozékok MIG Alumínium



Kézikocsi MPL  
Kód: 600514000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



Alumínium KÉSZLET  
TMS 25  
Kód: 601391000L  
Teljes beüzemelő készlet alumínium hegesztéshez.



MIG/MAG Pisztoly  
MIG/MAG Professzionális pisztoly  
- MIG pisztoly 25 3m Air  
Kód: 6051500000



Földkapocs 25mm<sup>2</sup>-essel  
Kód: 602040000L  
- Testkábel 3m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézvezeték



GÁZSZABÁLYOZÓ 2 MÉRŐÓRÁS  
Kód: 6055900000  
Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)

## MIG Alumínium csomag

Kód	Leírás	
601598000L	Iron-Mig 221P MULTI	
-	Görgő d30 0,8-1,0 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
601391000L	Hegesztő készlet alumínium Mg d1,0	
600514000L	Kézikocsi MPL	
601407000L	Kézikocsi MPL kiegészítők (Tig cső + kábelhorgok + szerszámos láda)	
605150000L	MIG pisztoly TMS 25 3m Air	
602040000L	Testkábel + 25mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel	
6055900000	Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	

## Fő tartozékok MIG/TIG



Kézikocsi MPL  
Kód: 600514000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



MIG/MAG Pisztoly  
MIG/MAG Professzionális pisztoly  
- MIG pisztoly 25 3m Air  
Kód: 6051500000



TIG TTSE Pisztoaly  
Kód: 6060900000



Testkábel 25mm<sup>2</sup>-essel  
Kód: 602040000L  
- Testkábel 3m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézvezeték



GÁZSZABÁLYOZÓ 2 MÉRŐÓRÁS  
Kód: 6055900000  
Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)

## MIG/TIG csomag

Kód	Leírás	
601598000L	Iron-Mig 221P MULTI	
-	Görgő d30 0,8-1,0 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
600514000L	Kézikocsi MPL	
601407000L	Kézikocsi MPL kiegészítők (Tig cső + kábelhorgok + szerszámos láda)	
605150000L	MIG pisztoly TMS 25 3m Air	
6060900000	TIG pisztoly TTSE 17 4m Air	
602040000L	Testkábel + 25mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel	
6055900000	Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	



## Fő tartozékok MIG/TIG/MMA



Kézikocsi MPL  
Kód: 600514000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



MIG/MAG Pisztoly  
MIG/MAG Professzionális pisztoly  
- MIG pisztoly 25 3m Air  
Kód: 6051500000



TIG TTSE Pisztoly  
Kód: 6060900000



Kábel KÉSZLET  
Kód: 602060000L  
- Testkábel 3m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézvezeték  
- Munkakábel 4m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézvezeték



GÁZSZABÁLYOZÓ 2 MÉRŐÓRÁS  
Kód: 6055900000  
Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)

## MIG/TIG/MMA csomag

Kód	Leírás
601598000L	Iron-Mig 221P MULTI
-	Görgő d30 0,8-1,0 széntartalmú acél
600514000L	Kézikocsi MPL
601407000L	Kézikocsi MPL kiegészítők (Tig cső + kábelhorgok + szerszamos láda)
605150000L	MIG pisztoly TMS 25 3m Air
6060900000	TIG pisztoly TTSE 17 4m Air
602060000L	Kábel készlet 25mm <sup>2</sup> Dinse 50
6055900000	Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)

## Fő tartozékok SPOOL-GUN



Kézikocsi MPL  
Kód: 600514000L

A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



Spool-Gun pisztoly KÉSZLET  
Kód: 600513000L



Testkábel 25mm<sup>2</sup>-es  
Kód: 602040000L  
- Testkábel 3m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézvezeték



GÁZSZABÁLYOZÓ 2 MÉRŐÓRÁS  
Kód: 6055900000  
Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)

## SPOOL-GUN csomag

Kód	Leírás
601598000L	Iron-Mig 221P MULTI
-	Görgő d30 0,8-1,0 széntartalmú acél
600514000L	Kézikocsi MPL
601407000L	Kézikocsi MPL kiegészítők (Tig cső + kábelhorgok + szerszámos láda)
600513000L	Spool-Gun pisztoly KÉSZLET
602040000L	Testkábel + 25mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel
6055900000	Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)

(Az áramforrás tartozéka.)

## Fő tartozékok MIG H2O



Kézikocsi MPL  
Kód: 600514000L

A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



MIG/MAG Pisztoly  
MIG/MAG  
Professzionális pisztoly  
- MIG pisztoly 500 3m H2O  
Kód: 6015130000



Vízcső hosszabbító  
Kód: 601408000L



VÍZHŰTŐ AWC MPS  
Kód: 601471000L  
Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízűtéses hegesztőpisztolyokhoz  
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)  
Áramlás mértéke a 18 8mt TIG pisztollyal = 1,7L/perc



Vízűtő dugaszoló KÉSZLET  
Kód: 601413000L

## MIG H2O csomag

Kód	Leírás
601598000L	Iron-Mig 221P MULTI
-	Görgő d30 0,8-1,0 széntartalmú acél
600514000L	Kézikocsi MPL
601407000L	Kézikocsi MPL kiegészítők (Tig cső + kábelhorgok + szerszámos láda)
6015130000	MIG pisztoly TMS 500 3m H2O
601408000L	Vízcső hosszabbító
601471000L	Vízűtő AWC MPS
601413000L	Vízűtő dugaszoló KÉSZLET
602040000L	Testkábel + 25mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel
6055900000	Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)

(Az áramforrás tartozéka.)

(Folyadék NÉLKÜL)

## Fő tartozékok



Spool (orsó) tartó 5kg,  
d200mm  
Kód: 601412000L



Távírányító LÁBKAPCSOLÓ Cad  
4,5m  
Kód: 600102000L



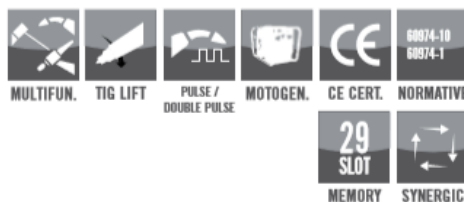
Spool-Gun pisztoly + Illesztőkártya  
Kód: 600513000L



TIG TTSE Pisztoly  
Euró csatlakozó gázvezérlő  
gombbal.  
Kód: 6060900000

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
600514000L	Kézikocsi MPL	
601407000L	Kézikocsi MPL kiegészítők (Tig cső + kábelhorgok + szerszám láda)	
601408000L	Vízcső hosszabbító	
601468000L	Kézikocsi XPL	
601412000L	Spool (orsó) tartó 5kg, d200mm	
600102000L	Távírányító LÁBKAPCSOLÓ Cad 4,5m	
TBA	Távírányító LÁBKAPCSOLÓ csatlakozó	
600513000L	Spool-Gun pisztoly KÉSZLET	
601471000L	Vízhűtő AWC MPS	(Folyadék NÉLKÜL)
601413000L	Vízhűtő dugaszoló KÉSZLET 230V 1-fázisú	
602040000L	Testkábel + 25mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel	
605150000L	MIG pisztoly TMS 25 3m Air	
6043500000	MIG pisztoly TMS 36 4m Air	
6015130000	MIG pisztoly TMS 500 3m H2O	
6060900000	TIG pisztoly TTSE 17 4m Air	
602060000L	Kábel KÉSZLET 25mm <sup>2</sup> Dinse 50	
606180000L	Beüzemelő KÉSZLET	(Az áramforrás tartozéka.)
6085800000	Spool (orsó) gáz nélküli d0,9mm 4,5kg	
601391000L	Hegesztő KÉSZLET Alumínium Mg d1,0	
6349800000	Görgő d30 0,9 Filo porbeles, gáz nélküli	
6316000000	Görgő d30 0,6-0,8 széntartalmú acél	
6316200000	Görgő d30 0,8-1,0 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
6364200000	Görgő d30 0,8-1,0 alumínium	
634640000L	Görgő d30 1,0-1,2 alumínium	
6004880000	Teflon/grafit bevonat m.3 Ø 0,8-1,0	
6055900000	Gázszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	
6056100000	Gázszabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	



## MIG Inverteres / MIG Inverteres Impulzos Háromfázisú SZINERGIKUS vezérlésű hegesztőgép



Made in ITALY

NEW

Technikai adatok	Iron-Mig 303-303P
Hálózati feszültség	400 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (35%)	12,1 A
Effektív teljesítmény (35%)	8,2 KvA
Teljesítménytényező	0,82
Hatásfok	85%
Üresjáratú feszültség	74 V
Hegesztőáram tartomány	15-300 A
Huzaltovábbító görgők	4
Bekapcsolási idő 40 % (25°C)	300 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	220 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	300 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	250 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	200 A
Tulajdonságok	
Testkábel keresztmetszet	50 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	590/300/435
Tömeg (601429000L)	33 Kg.
Garancia	1 év

A hordozható IRON MIG 303-303P kompakt, könnyű és praktikus kialakításának köszönhetően bármilyen munkaterületen és műhelyben könnyen alkalmazható. Mindkét modell (303 és 303P) esetén az LCD kijelző és a mikroprocesszor segítségével az anyagvastagsághoz a megfelelő technológiai paramétereket könnyedén kiválaszthatjuk.

A berendezések nagy, átlátható és felhasználóbarát digitális képernyővel rendelkeznek, amely az üzemeltetőnek folyamatosan koherens paraméteradatokat biztosít. Minden paraméter megjelenik az LCD kijelzőn, ami lépésről-lépésre segíti az üzemeltetőt a berendezés beállítása és a hegesztés során.

A STEL innovatív **i-Cold Pulse™** technológiája valóban nagy kihívásokkal képes megbirkózni. A hőmérséklet csökkentése mellett a STEL 35%-kal növelte a hegesztési sebességet. Az ív koncentráltabb és intenzívebb, ami nagyobb fokú beolvadást tesz lehetővé.

A MULTISPOT funkció olyan hegesztési módszer, amely az impulzusívét az előre beállított idővel kombinálja. A hegesztési idő és a szünet ideje külön beállítható.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	MIG/MAG hegesztés	Könnnyűfémszerkezet gyártás	LCD kijelző
Rozsdamentes acél (303P)	MIG/MAG impulzus hegesztés	Autógyártás	Szinergikus vezérlés
Öntöttvas	TIG DC Lift Start hegesztés	Speciális karbantartás	Inverter technológia
Al és Al ötvözetek (303P)	Elektróda hegesztés	Rendes karbantartás	4,5/15 kg tekercs
	Keményforrasztás	Műhelymunkák	P. A. W.
		Épületgépészet	I-Cold Pulse (303P)
			4 görgős huzaltovábbító

## Fő tartozékok



**KÉZIKOCSI MP**  
Kód: 600343000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



**VÍZHŰTŐ AWC MPX**  
Kód: 601473000L  
Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízűtéses hegesztőpisztolyokhoz  
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)  
Áramlás mértéke a 18 8mt TIG pisztollyal = 1,7L/perc



**MIG/MAG Pisztoly**  
MIG/MAG Professzionális pisztoly - MIG pisztoly 36 4m Air  
Kód: 6043500000



**JÓTÁLLÁS MEGHOSSZABBÍTÁSA**  
Kód: 6941800000  
Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel.  
Regisztrálja a termékét weboldalunkon.

## Csak áramforrás

Kód	Leírás	
601435000L	Iron-Mig 303	
-	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
601429000L	Iron-Mig 303P	
-	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel	

## MIG csomag Iron-Mig 303P

Kód	Leírás	
601429000L	Iron-Mig 303P	
-	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
600343000L	Kézikocsi MP	
601473000L	Vízűtő AWC MPX	(Folyadék NÉLKÜL)
6015130000	MIG pisztoly TMS 500 3m H2O	
602000001L	Testkábel + 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel	
6055900000	Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	

## MIG H2O csomag

Kód	Leírás	
601429000L	Iron-Mig 303P	
-	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
600343000L	Kézikocsi MP	
6043500000	MIG pisztoly TMS 36 4m Air	
602000001L	Testkábel + 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel	
6055900000	Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	

## Fő tartozékok MIG Alumínium



**KÉZIKOCSI MP**  
Kód: 600343000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható



**4 GÖRGŐS HAJTÁS KÉSZLET 1,0mm ALU**  
Kód: 601459000L  
Teljes készlet 4 görgős hajtással 1,0mm-es alumínium huzalokhoz.



**MIG/MAG Pisztoly**  
MIG/MAG Profeszionális pisztoly  
- MIG pisztoly 36 4m Air  
Kód: 6043500000



**GÁZSZABÁLYOZÓ 2 MÉRŐÓRÁS**  
Kód: 6055900000  
Gákszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)



**JÓTÁLLÁS MEGHOSSZABBÍTÁSA**  
Kód: 6941800000  
Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel.

## MIG Alumínium csomag

Kód	Leírás
601429000L	Iron-Mig 303P
-	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél
600343000L	Kézikocsi MP
6014590000	4 görgős hajtás KÉSZLET 0,8-1,0mm alumínium
6043500000	MIG pisztoly TMS 36 4m Air
6008060000	Teflon/grafit bevonat m.4 Ø 0,8-1,0
602000001L	Testkábel + 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel
6055900000	Gákszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)

(Az áramforrás tartozéka.)

## Fő tartozékok TIG/MIG H2O csomag



**KÉZIKOCSI MP**  
Kód: 600343000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



**MIG/MAG Pisztoly**  
MIG/MAG Profeszionális pisztoly  
-MIG pisztoly 500 3m H2O  
Kód: 6015130000



**TIG TTSE Pisztoly**  
Kód: 601294000L



**Testkábel 50mm<sup>2</sup>-es**  
Kód: 602000001L  
- Testkábel 3m-es 50mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézvezeték



**GÁZSZABÁLYOZÓ 2 MÉRŐÓRÁS**  
Kód: 6055900000  
Gákszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)

## TIG/MIG H2O csomag

Kód	Leírás
601429000L	Iron-Mig 303P
-	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél
600343000L	Kézikocsi MP
601473000L	Vízűtő AWC MPX
6015130000	MIG pisztoly TMS 500 3m H2O
601294000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O U/D + 14-pólusú dugaszoló
602000001L	Testkábel + 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel
6055900000	Gákszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)

(Az áramforrás tartozéka.)

(Folyadék NÉLKÜL)

## Fő tartozékok



Távírányító LÁBKAPCSOLÓ  
Cad 4,5m  
Kód: 600102000L



Spool-Gun pisztoly +  
Illesztőkártya  
Kód: 601564000L +  
601525000L



Push-Pull pisztoly +  
illesztőkártya  
Kód: 601526000L



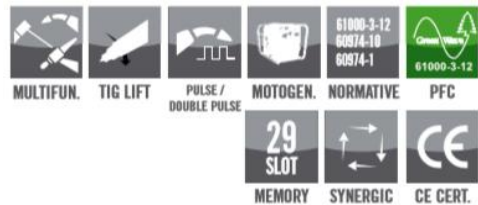
TIG pisztoly  
Kód:  
601294000L



JÓTÁLLÁS MEGHOSSZABBÍTÁSA  
Kód: 6941800000  
Jótállás meghosszabbítása 3 és 5  
évvél. Regisztrálja a termékét  
weboldalunkon

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel	
600343000L	Kézikocsi MP	
601412000L	Spool (orsó) tartó 5kg, d200mm	
600102000L	Távírányító LÁBKAPCSOLÓ Cad 4,5m	
TBA	Távírányító LÁBKAPCSOLÓ csatlakozó	
601525000L	Illesztőkártya Spool-Gun pisztolyhoz	
601564000L	Spool-Gun pisztoly	
601526000L	Illesztőkártya + Push-pull pisztoly	
601473000L	Vízhűtő AWC MPX	(Folyadék NÉLKÜL)
600362000L	Vízhűtő csatlakozó MPX	(Az MPX vízhűtő tartozéka.)
602000001L	Testkábel + 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel	
6043500000	MIG pisztoly TMS 36 4m Air	
6015130000	MIG pisztoly TMS 500 3m H2O	
601294000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O U/D + 14-pólusú csatlakozó	
604290000L	TIG pisztoly TTS 26V 4m Air + 14-pólusú csatlakozó	
606180000L	Beüzemelő KÉSZLET	(Az áramforrás tartozéka.)
6361600000	Görgő d37 1,0-1,2 porbeles, gáz nélküli	
6360800000	Görgő d37 1,2-1,6 porbeles, gáz nélküli	
6364800000	Görgő d37 0,6-0,8 széntartalmú acél	
6350700000	Görgő d37 0,8-1,0 széntartalmú acél	
6360600000	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
6364900000	Görgő d37 0,8-1,0 alumínium	
6360900000	Görgő d37 1,0-1,2 alumínium	
600571000L	Távírányító Cad RC1	
601551000L	Távírányító kábel Cad RC1 5m	
6014590000	4 görgős hajtás KÉSZLET 0,8-1,0mm alumínium	
6014610000	4 görgős hajtás KÉSZLET 1,0-1,2mm alumínium	
6008060000	Teflon/grafit bevonat m.4 0 0,8-1,0	
6015580000	Teflon/grafit bevonat m.4 0 1,0-1,2	
6055900000	Gázaszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	



## MIG Inverteres/ MIG Inverteres, Impulz, Háromfázisú, Többfeszültségű PFC SZINERGIKUS Vezérlés



i-Cold Pulse

ST-APC™

P.A.W.™

ROD-PULSE™

PULSE DOUBLE PULSE

MIG/MAG

PFC

Multi-Link™



Made in ITALY

NEW

Technikai adatok	Iron-Mig 303S-303S P
Feszültségtartomány	200 → 600 V
Hálózati feszültség	230-400-460-500V
Fázisszám	1/3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (35%)	31,3/19,2 A
Effektív teljesítmény (35%)	7,5 KVA
Teljesítménytényező	0,95
Hatásfok	85%
Üresjáratú feszültség	79 V
Hegesztőáram tartomány	15-300 A
Huzaltovábbító görgők	4
Bekapcsolási idő 40 % (25°C)	300 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	220 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	300 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	250 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	200 A
Tulajdonságok	Iron-Mig 303S-303S P
Testkábel keresztmetszet	50 mm <sup>2</sup>
IP védettség fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	680/300/435
Tömeg (601432000L)	42 Kg.
Garancia	1 év

A hordozható IRON MIG 303S-303SP kompakt, könnyű és praktikus kialakításának köszönhetően bármilyen munkaterületen és műhelyben könnyen alkalmazható. Mindkét modell (303S és 303S P) esetén az LCD kijelző és a mikroprocesszor segítségével az anyagvastagsághoz a megfelelő technológiai paramétereket könnyedén kiválaszthatjuk.

A berendezések nagy, átlátható és felhasználóbarát digitális képernyővel rendelkeznek, amely az üzemeltetőnek folyamatosan koherens paraméteradatokat biztosít. Minden paraméter megjelenik az LCD kijelzőn, ami lépésről-lépésre segíti az üzemeltetőt a berendezés beállítása és a hegesztés során.

A STEL innovatív **i-Cold Pulse™** technológiája nagy kihívásokkal képes megbirkózni. A hőmérséklet csökkentése mellett a STEL 35%-kal növelte a hegesztési sebességet. Az ív koncentráltabb és intenzívebb, ami nagyobb fokú beolvadást tesz lehetővé.

A MULTISPOT funkció olyan hegesztési módszer, amely az impulzusívvel az előre beállított idővel kombinálja. A hegesztési idő és a szünet ideje külön beállítható.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	MIG/MAG hegesztés	Könnnyűfémszerkezet gyártás	LCD kijelző
Rozsdamentes acél (303S P)	MIG/MAG impulz hegesztés	Autógyártás	P.A.W.
Öntöttvas	(303S P)	Speciális karbantartás	Szinergikus vezérlés
Al és Al ötvözetek (303S P)	TIG DC Lift Start hegesztés	Rendes karbantartás	Inverter technológia
	Bevont elektródás kézi	Műhelymunkák	4,5/15 kg. tekercs
	ívhegesztés	Épületgépészet	I-Cold Pulse (303S P)
	Keményforrasztás (303S P)		4 görgős huzaltovábbító
			PFC



## Fő tartozékok



**KÉZIKOCSI MP**  
Kód: 600343000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



**VÍZHŰTŐ AWC MPX**  
Kód: 601473000L  
Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízűtéses hegesztőpisztolyokhoz  
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)  
Áramlás mértéke a 18 8mt TIG pisztollyal = 1,7L/perc



**MIG/MAG Pisztoly**  
MIG/MAG Profesionális pisztoly - MIG pisztoly 36 4m Air  
Kód: 6043500000



**JÓTÁLLÁS MEGHOSSZABBÍTÁSA**  
Kód: 6941800000  
Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel.  
Regisztrálja a termékét weboldalunkon.

## Csak áramforrás

Kód	Leírás	
601437000L	Iron-Mig 303S	
-	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
601432000L	Iron-Mig 303S P	
-	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel	

## MIG csomag Iron-Mig 303P

Kód	Leírás	
601432000L	Iron-Mig 303S P	
-	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
600343000L	Kézikocsi MP	
6043500000	MIG pisztoly TMS 36 4m Air	
602000001L	Testkábel + 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel	
6055900000	Gázszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	

## MIG H2O csomag

Kód	Leírás	
601432000L	Iron-Mig 303S P	
-	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
600343000L	Kézikocsi MP	
601473000L	Vízűtő AWC MPX	(Folyadék NÉLKÜL)
601413000L	Vízűtő csatlakozó KÉSZLET 230V 1-fázisú	
601554000L	Vízűtő csatlakozó KÉSZLET 400V 3-fázisú	
6015130000	MIG pisztoly TMS 500 3m H2O	
602000001L	Testkábel + 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel	
6055900000	Gázszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	

## Fő tartozékok MIG Alumínium



**KÉZIKOCSI MP**  
Kód: 600343000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



**4 GÖRGŐS HAJTÁS KÉSZLET 1,0mm ALU**  
Kód: 601459000L  
Teljes készlet 4 görgős hajtással 1,0mm-es alumínium huzalokhoz.



**MIG/MAG Pisztoly**  
MIG/MAG  
Professzionális pisztoly - MIG pisztoly 36 4m Air  
Kód: 6043500000



**GÁZSZABÁLYOZÓ 2 MÉRŐÓRÁS**  
Kód: 6055900000  
Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)



**JÓTÁLLÁS MEGHOSSZABBÍTÁSA**  
Kód: 6941800000  
Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel.  
Regisztrálja a termékét weboldalunkon.

## MIG Alumínium csomag

Kód	Leírás	
601432000L	Iron-Mig 303S P	
-	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
600343000L	Kézikocsi MP	
6014590000	4 görgős hajtás KÉSZLET 0,8-1,0mm alumínium	
6043500000	MIG pisztoly TMS 36 4m Air	
6008060000	Teflon/grafit bevonat m.4 0 0,8-1,0	
602000001L	Testkábel + 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel	
6055900000	Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	

## Fő tartozékok TIG/MIG H2O csomag



**KÉZIKOCSI MP**  
Kód: 600343000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



**MIG/MAG Pisztoly**  
MIG/MAG Professzionális pisztoly - MIG pisztoly 500 3m H2O  
Kód: 6015130000



**TIG TTSE Pisztoly**  
Kód: 601294000L



**Földkapocs 50mm<sup>2</sup>-es**  
Kód: 602000001L  
- Testkábel 3m-es 50mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézvezeték



**GÁZSZABÁLYOZÓ 2 MÉRŐÓRÁS**  
Kód: 6055900000  
Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)

## TIG/MIG H2O csomag

Kód	Leírás	
601432000L	Iron-Mig 303S P	
600343000L	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
600343000L	Kézikocsi MP	
601473000L	Vízűtő AWC MPX	(Folyadék NÉLKÜL)
601413000L	Vízűtő csatlakozó KÉSZLET 230V 1-fázisú	
601554000L	Vízűtő csatlakozó KÉSZLET 400V 3-fázisú	
6015130000	MIG pisztoly TMS 500 3m H2O	
601294000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O U/D + 14-pólusú dugaszoló	
602000001L	Testkábel + 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel	
6055900000	Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	

## Fő tartozékok



Távírányító  
LÁBKAPCSOLÓ Cad 4,5m  
Kód: 600102000L



Spool-Gun pisztoly +  
Illesztőkártya  
Kód: 601564000L +  
601525000L



Push-Pull pisztoly +  
illesztőkártya  
Kód: 601526000L



TIG pisztoly  
Kód: 601294000L



**JÓTÁLLÁS**  
**MEGHOSSZABBÍTÁSA**  
Kód: 6941800000  
Jótállás meghosszabbítása 3  
és 5 évvel.  
Regisztrálja a termékét  
weboldalunkon.

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel	
600343000L	Kézikocsi MP	
601412000L	Spool (orsó) tartó 5kg, d200mm	
600102000L	Távírányító LÁBKAPCSOLÓ Cad 4,5m	
TBA	Távírányító LÁBKAPCSOLÓ csatlakozó	
601525000L	Illesztőkártya Spool-Gun pisztolyhoz	
601564000L	Spool-Gun pisztoly	
601526000L	Illesztőkártya + Push-pull pisztoly	
601473000L	Vízűtő AWC MPX	(Folyadék NÉLKÜL)
601413000L	Vízűtő csatlakozó KÉSZLET 230V 1-fázisú	
601554000L	Vízűtő csatlakozó KÉSZLET 400V 3-fázisú	
602000001L	Testkábel + 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es kábel	
6043500000	MIG pisztoly TMS 36 4m Air	
6015130000	MIG pisztoly TMS 500 3m H2O	
601294000L	TIG pisztoly TTS 20 4m H2O U/D + 14-pólusú csatlakozó	
604290000L	TIG pisztoly TTS 26V 4m Air + 14-pólusú csatlakozó	
606180000L	Beüzemelő KÉSZLET	(Az áramforrás tartozéka.)
6361600000	Görgő d37 1,0-1,2 porbeles huzalhoz, gáz nélküli	
6360800000	Görgő d37 1,2-1,6 porbeles huzalhoz, gáz nélküli	
6364800000	Görgő d37 0,6-0,8 széntartalmú acél	
6350700000	Görgő d37 0,8-1,0 széntartalmú acél	
6360600000	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
6364900000	Görgő d37 0,8-1,0 alumínium	
6360900000	Görgő d37 1,0-1,2 alumínium	
600571000L	Távírányító Cad RC1	
601551000L	Távírányító kábel Cad RC1 5m	
6014590000	4 görgős hajtás KÉSZLET 0,8-1,0mm alumínium	
6014610000	4 görgős hajtás KÉSZLET 1,0-1,2mm alumínium	
6008060000	Teflon/grafit bevonat m.4 Ø 0,8-1,0	
6015580000	Teflon/grafit bevonat m.4 Ø 1,0-1,2	
6055900000	Gázszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	
6056100000	Gázszabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	

# MAX<sup>®</sup> 403 TOP 504 SM



## MIG Standard Inverteres Háromfázisú hegesztőgép

ST-Pro<sup>™</sup>  
ROD-PULSE



Made in ITALY



Technikai adatok	MAX <sup>®</sup> 403
Hálózati feszültség	400 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (35%)	19 A
Effektív teljesítmény (35%)	11,2 KVA
Teljesítménytényező	0,85
Hatásfok	85%
Üresjáratú feszültség	70 V
Hegesztőáram tartomány	4-400 A
Huzaltovábbító görgők	4
Bekapcsolási idő 45 % (25°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (25°C)	370 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	350 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	350 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	300 A
Tulajdonságok	MAX <sup>®</sup> 403
Testkábel keresztmetszet	70 mm <sup>2</sup>
IP védeettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	1040/500/1430
Tömeg (600361000L)	120 Kg.
Garancia	1 év

4 görgős huzaltovábbító technikai adatai (svájci gyártmány)			
	Görgők átmérője	37	Görgőcsere szerszámok nélkül
	Anyag	Alumínium	Erőteljes
	Motor	Állandó mágneses DC	2 nyomásegység
	Nyomásegység	2 db (Első-hátó)	4 görgős professzionális továbbító
	Teljesítmény	100 W	Jeladó szabályozás
	Hálózati feszültség	24 V / 42 V	Továbbító Made in Switzerland
	Maximális gyorsaság	20 m/perc	

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	MIG/MAG hegesztés	Könnyűfémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	TIG Lift Start hegesztés	Nehézfémszerkezet gyártás	Multifunkció
Al és Al ötvözetek	Cellulóz elektróda 6010 (NO citoflex)	Speciális karbantartás	Digitális kijelző
Nikkel és Nikkel ötvözetek	Elektróda hegesztés	Vegyipar	V.R.D.
		Atomenergia ipar	Arc-Force & állítható induktivitás
		Hadiipar	CC-CV
		Bányászat	

## Fő tartozékok



**KÉZIKOCSI MP**  
Kód: 600343000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



**VÍZHŰTŐ AWC MPS**  
Kód: 601471000L  
Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízűtéses hegesztőpisztolyokhoz  
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)  
Áramlás mértéke a 18 8mt TIG pisztollyal = 1,7L/perc



**MIG/MAG Pisztoly**  
MIG/MAG Profesionális pisztoly  
- MIG pisztoly 500 4m H2O professzionális hegesztésért.  
Kód: 6015140000



**TOP 504 SM**  
Kód: 600012001L  
4 görgős huzaladagoló a - MIG pisztoly 500 4m H2O professzionális hegesztésért.

## Teljes csomag H2O

Kód	Leírás
600361000L	MAX® 403
-	Huzaladagoló TOP 504 SM
-	Vízűtő AWC MPS
-	Vízűtő csatlakozó MPS a MAX 403-hoz
-	Kézikocsi MP
-	MIG készlet az MP kézikocsihoz
-	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz
6015140000	MIG pisztoly TMS 500 4m H2O
6055900000	Gázszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)
607010001L	Testkábel 70mm <sup>2</sup> -es, 3m-es, kapocccsal

(Folyadék NÉLKÜL)

## Kiegészítők

Kód	Leírás
600012001L	Huzaladagoló TOP 504 SM
600343000L	Kézikocsi MP
600367000L	MIG készlet az MP kézikocsihoz
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz
601471000L	Vízűtő AWC MPS
600362000L	Vízűtő csatlakozó MPS a MAX 403-hoz
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék
601526000L	Illesztőkártya + Push-pull pisztoly
600407000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m Air
600408000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O
600409000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m Air
600411000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m H2O
6015130000	MIG pisztoly TMS 500 3m H2O
6345000000	Görgő d37 0,8-1,0 széntartalmú acél
6315900000	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél
6345100000	Görgő d37 1,2-1,6 széntartalmú acél
6345300000	Görgő d37 1,2-1,6 porbeles
6327200000	Görgő d37 1,6-2,4 porbeles
6345200000	Görgő d37 1,0-1,2 alumínium
6350500000	Görgő d37 1,6-2,4 alumínium

(A TOP 504 SM/XM tartozéka.)

MAX® 403  
TOP 504 XM



## MIG Impulzus/Dupla Impulzus, Inverteres Háromfázisú SZINERGIKUS vezérlésű hegesztőgép



Technikai adatok	MAX® 403
Hálózati feszültség	400 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (35%)	19 A
Effektív teljesítmény (35%)	11,2 KVA
Teljesítménytényező	0,85
Hatásfok	85%
Üresjáratú feszültség	70 V
Hegesztőáram tartomány	4-400 A
Huzaltovábbító görgők	4
Bekapcsolási idő 45 % (25°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (25°C)	370 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	350 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	350 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	300 A
Tulajdonságok	MAX® 403
Testkábel keresztmetszet	70 mm <sup>2</sup>
IP védelemtípus	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	1040/500/1430
Tömeg (601298000L típus)	120 Kg.
Garancia	1 év

4 görgős huzaltovábbító technikai adatai (svájci gyártmány)			
	Görgők átmérője	37	Görgőcsere szerszámok nélkül
	Anyag	Alumínium	Erőteljes
	Motor	Állandó mágneses DC	2 nyomásegység
	Nyomásegység	2 (Első-hátsó)	4 görgős professzionális továbbító
	Teljesítmény	100 W	Jeladó szabályozás
	Hálózati feszültség	24 V / 42 V	Továbbító Made in Switzerland
	Maximális gyorsaság	20 m/perc	
Euro csatlakozó	Hatszögletű, sárgaréz		

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	MIG/MAG hegesztés	Könnyűfémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	TIG Lift Start hegesztés	Nehézfémszerkezet gyártás	Multifunkció
Al és Al ötvözetek	Cellulóz elektróda 6010	Speciális karbantartás	Digitális kijelző
Nikkel és Nikkel ötvözetek	(NO citoflex) Bevont elektródás kézi ívhegesztés MIG/MAG impulzus hegesztés	Vegyipar Atomenergia ipar Hadiipar Bányászat	V.R.D. CC-CV Szinergikus vezérlés PFC Multi-Link™ Arc-Force & állítható induktivitás

## Fő tartozékok



**KÉZIKOCSI MP**  
Kód: 600343000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



**VÍZHŰTŐ AWC MPS**  
Kód: 601471000L  
Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízűtéses hegesztőpisztolyokhoz  
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)  
Áramlás mértéke a 18 8mt TIG pisztollyal = 1,7L/perc



**MIG/MAG Pisztoly**  
MIG/MAG Profeszionális pisztoly  
- MIG pisztoly 500 4m H2O  
Kód: 6015140000



**TOP 504 XM**  
Kód: 600014001L  
4 görgős huzaladagoló a profeszionális hegesztésért.

## Teljes csomag H2O

Kód	Leírás	
601298000L	MAX® 403	
-	Huzaladagoló TOP 504 XM	
-	Vízűtő AWC MPS	(Folyadék NÉLKÜL)
-	Vízűtő csatlakozó MPS a MAX® 403-hoz	
-	Kézikocsi MP	
-	MIG készlet az MP kézikocsihoz	
-	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O	
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel	
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz	
6015140000	MIG pisztoly TMS 500 4m H2O	
6055900000	Gázszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	6055900000
607010001L	Testkábel 70mm <sup>2</sup> -es, 3m-es, kapoccsal	607010001L

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
600014001L	Huzaladagoló TOP 504 XM	
600343000L	Kézikocsi MP	
600367000L	MIG készlet az MP kézikocsihoz	
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz	
601471000L	Vízűtő AWC MPS	(Folyadék NÉLKÜL)
600362000L	Vízűtő csatlakozó MPS a MAX 403-hoz	
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék	
601526000L	Illesztőkártya + Push-pull pisztoly	
600407000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m Air	
600408000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O	
600409000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m Air	
600411000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m H2O	
6015130000	MIG pisztoly TMS 500 3m H2O	
6345000000	Görgő d37 0,8-1,0 széntartalmú acél	
6315900000	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(A TOP 504 SM/XM tartozéka.)
6345100000	Görgő d37 1,2-1,6 széntartalmú acél	
6345300000	Görgő d37 1,2-1,6 porbeles	
6327200000	Görgő d37 1,6-2,4 porbeles	
6345200000	Görgő d37 1,0-1,2 alumínium	6345200000
6350500000	Görgő d37 1,6-2,4 alumínium	6350500000



## Mig Standard Inverteres Többfeszültségű PFC hegesztőgép

ST-Apo™  
ROD-PULSE

PFC  
Multi-Link™



Technikai adatok	MAX® 403S
Feszültségtartomány	200 V → 575 V
Hálózati feszültség	230-400-460-500
Fázisszám	1/3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (35%)	24,5-12,5 A (16,5-400 V)
Effektív teljesítmény (35%)	9,7 KVA (400 V)
Teljesítménytényező	0,98
Hatásfok	87%
Üresjáratú feszültség	70 V
Hegesztőáram tartomány	4-400 A (4-300 A 1F)
Huzaltovábbító görgők	4
Bekapcsolási idő 45 % (25°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (25°C)	370 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	350 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	350 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	300 A (300 A 1F)
Tulajdonságok	MAX® 403S
Testkábel keresztmetszet	70 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	1040/500/1430
Tömeg (600192000L)	132 Kg.
Garancia	1 év

4 görgős huzaltovábbító technikai adatai (svájci gyártmány)			
	Görgők átmérője	37	Görgőcsere szerszámok nélkül Erőteljes 2 nyomásegység 4 görgős professzionális továbbító Jeladó szabályozás Továbbító Made in Switzerland
	Anyag	Alumínium	
	Motor	Állandó mágneses DC	
	Nyomásegység	2 (Első-hátsó)	
	Teljesítmény	100 W	
	Hálózati feszültség	24 V / 42 V	
	Maximális gyorsaság	20 m/perc	
	Euro csatlakozó	Hatszögletű sárgaréz	

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	Mig/Mag hegesztés	Könnyűfémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Korrózióálló acél	Tig Lift Start hegesztés	Nehézfémszerkezet gyártás	Multifunkció
Al és Al ötvözetek	Cellulóz elektróda 6010 (NO citoflex)	Speciális karbantartás	Digitális kijelző
Nikkel és Nikkel ötvözetek	Bevontelektrodás kézi ívhegesztés	Vegyipar	V.R.D.
		Atomenergia ipar	Arc-Force & állítható induktivitás
		Hadi ipar	PFC Multi-Link™
		Bányászat	CC-CV



## Fő tartozékok



**KÉZIKOCSI MP**  
Kód: 600343000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



**VÍZHŰTŐ AWC MPS**  
Kód: 60147100L  
Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízűtéses hegesztőpisztolyokhoz  
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)  
Áramlás mértéke a 18 8mt TIG pisztollyal = 1,7L/perc



**MIG/MAG Pisztoly**  
MIG/MAG Professzionális pisztoly  
- MIG pisztoly 500 4m H2O Kód: 6015140000



**TOP 504 SM**  
Kód: 600012001L  
4 görgős huzaladagoló a professzionális hegesztésért.

## Teljes csomag H2O

Kód	Leírás
600192000L	MAX® 403S
-	Huzaladagoló TOP 504 SM
-	Vízűtő AWC MPS (Folyadék NÉLKÜL)
-	Vízűtő csatlakozó MPS a MAX® 403S-hez
-	Vízűtő csatlakozó KÉSZLET 230V 1-fázisú és 400V 3-fázisú
-	MP kézikocsi + MIG készlet az MP kézikocsihoz
-	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz
6015140000	MIG pisztoly TMS 500 4m H2O
6055900000	Gázszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)
607010001L	Testkábel 70mm <sup>2</sup> -es, 3m-es, kapoccsal

## Kiegészítők

Kód	Leírás
600012001L	Huzaladagoló TOP 504 SM
600343000L	Kézikocsi MP
600367000L	MIG készlet az MP kézikocsihoz
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz
601471000L	Vízűtő AWC MPS (Folyadék NÉLKÜL)
600362000L	Vízűtő csatlakozó MPS a MAX 403-hoz
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék
601526000L	Illesztőkártya + Push-pull pisztoly
600407000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m Air
600408000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O
600409000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m Air
600411000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m H2O
6015130000	MIG pisztoly TMS 500 3m H2O
6345000000	Görgő d37 0,8-1,0 széntartalmú acél
6315900000	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél (A TOP 504 SM/XM tartozéka.)
6345100000	Görgő d37 1,2-1,6 széntartalmú acél
6345300000	Görgő d37 1,2-1,6 porbeles
6327200000	Görgő d37 1,6-2,4 porbeles
6345200000	Görgő d37 1,0-1,2 alumínium
6350500000	Görgő d37 1,6-2,4 alumínium

# MAX® 403S TOP 504 XM



## MIG Impulzos/ Dupla Impulzos Inverteres Többfeszültségű PFC SZINERGIKUS vezérlésű hegesztőgép



Technikai adatok	MAX® 403S
Feszültségtartomány	200 V → 575 V
Hálózati feszültség	230-400-460-500
Fázisszám	1/3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (35%)	24,5-12,5 A (16,5-400 V)
Effektív teljesítmény (35%)	9,7 KVA (400 V)
Teljesítménytényező	0,98
Hatásfok	87%
Üresjáratú feszültség	70 V
Hegesztőáram tartomány	4-400 A (4-300 A 1F)
Huzaltovábbító görgők	4
Bekapcsolási idő 45 % (25°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (25°C)	370 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	350 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	350 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	300 A (300 A 1F)
Tulajdonságok	MAX® 403S
Testkábel keresztmetszet	70 mm <sup>2</sup>
IP védettség fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	1040/500/1430
Tömeg (600193000L)	132 Kg.
Garancia	1 év

4 görgős huzaltovábbító technikai adatai (svájci gyártmány)			
	Görgők átmérője	37	Görgőcsere szerszámok nélkül Erőtjeljes 2 nyomásegység 4 görgős professzionális továbbító Jeladó szabályozás Továbbító Made in Switzerland
	Anyag	Alumínium	
	Motor	Állandó mágneses DC	
	Nyomásegység	2 (Első-hátsó)	
	Teljesítmény	100 W	
	Hálózati feszültség	24 V / 42 V	
	Maximális gyorsaság	20 m/perc	
Euro csatlakozó	Hatszögletű sárgaréz		

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	Mig/Mag hegesztés	Könnyűfémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Korrózióálló acél	Mig/Mag Impulz hegesztés	Nehézfémszerkezet gyártás	Multifunkció
Al és Al ötvözetek	Tig Lift Start hegesztés	Speciális karbantartás	Digitális kijelző
Nikkel és Nikkel ötvözetek	Cellulóz elektróda 6010 (NO citoflex)	Vegyipar	V.R.D.
	Bevontelektródás kézi ívhegesztés	Atomenergia ipar	Szinergikus vezérlés
		Hadi ipar	PFC Multi-Link™
		Bányászat	CC-CV
			Arc-Force & állítható induktivitás

## Fő tartozékok



KÉZIKOCSI MP

Kód: 600343000L

A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



VÍZHŰTŐ AWC MPS

Kód: 601471000L

Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízűtéses hegesztőpisztolyokhoz  
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)  
Áramlás mértéke a 18 8mt TIG pisztollyal = 1,7L/perc



MIG/MAG Pisztoly

MIG/MAG Professzionális pisztoly  
- Mig pisztoly 500 4m H2O  
Kód: 6015140000



TOP 504 XM

Kód: 600014001L  
4 görgős huzaladagoló a professzionális hegesztésért.

## Teljes csomag H2O

Kód	Leírás	
600193000L	MAX® 403S	
-	Huzaladagoló TOP 504 XM	
-	Vízűtő AWC MPS	(Folyadék NÉLKÜL)
-	Vízűtő csatlakozó MPS a MAX® 403S-hez	
-	Vízűtő csatlakozó KÉSZLET 230V 1-fázisú és 400V 3-fázisú	
-	MP kézikocsi + MIG készlet az MP kézikocsihoz	
-	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O	
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel	
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz	
6015140000	MIG pisztoly TMS 500 4m H2O	
6055900000	Gázasabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	
607010001L	Testkábel 70mm <sup>2</sup> -es, 3m-es, kapocccsal	607010001L

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
600014001L	Huzaladagoló TOP 504 XM	
600343000L	Kézikocsi MP	
600367000L	MIG készlet az MP kézikocsihoz	
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz	
601471000L	Vízűtő AWC MPS	(Folyadék NÉLKÜL)
600362000L	Vízűtő csatlakozó MPS a MAX 403-hoz	
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék	
601526000L	Illesztőkártya + Push-pull pisztoly	
600407000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m Air	
600408000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O	
600409000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m Air	
600411000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m H2O	
6015130000	MIG pisztoly TMS 500 3m H2O	
6345000000	Görgő d37 0,8-1,0 széntartalmú acél	
6315900000	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(A TOP 504 SM/XM tartozéka.)
6345100000	Görgő d37 1,2-1,6 széntartalmú acél	
6345300000	Görgő d37 1,2-1,6 porbeles	
6327200000	Görgő d37 1,6-2,4 porbeles	
6345200000	Görgő d37 1,0-1,2 alumínium	
6350500000	Görgő d37 1,6-2,4 alumínium	

# MAX<sup>®</sup> 453 TOP 504 XXM



## MIG Inverteres / MIG Inverteres Impulzusos Háromfázisú SZINERGIKUS vezérlésű 4.0 hegesztőgép



Technikai adatok	MAX <sup>®</sup> 453
Hálózati feszültség	400V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (35%)	19 A
Effektív teljesítmény (35%)	12,4 KVA
Teljesítménytényező	0,85
Hatásfok	87%
Üresjárat feszültség	80 V
Hegesztőáram tartomány	4-450 A
Huzaltovábbító görgők	4
Bekapcsolási idő 60 % (25°C)	450 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	370 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	450 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	430 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	350 A
Tulajdonságok	MAX <sup>®</sup> 453
Testkábel keresztmetszet	70 mm <sup>2</sup>
IP védettség fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	1040/500/1405
Tömeg (601593000L típus)	135 Kg.
Garancia	1 év

4 görgős huzaltovábbító technikai adatai (svájci gyártmány)			
	Görgők átmérője	37	Görgőcsere szerszámok nélkül Erőtlenjes 2 nyomásegység 4 görgős professzionális továbbító Továbbító Made in Switzerland
	Anyag	Üvegszál erősítésű műanyag	
	Motor	Állandó mágneses DC	
	Nyomásegység	2 (Első-hátsó)	
	Teljesítmény	75 W	
	Hálózati feszültség	24 V	
	Maximális gyorsaság	20 m/perc	
	Euro csatlakozó	Hatszögletű sárgaréz	

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	MIG/MAG hegesztés	Nehézfém szerkezet gyártás	Inverter technológia
Korrózióálló acél	MIG/MAG impulz. hegesztés	Speciális karbantartás	LCD kijelző
Al és Al ötvözetek	MIG/MAG impulz. i-Cold hegesztés	Petrolkémiai berendezések	Szinergikus vezérlés
Nikkel és Nikkel ötvözetek	Elektróda hegesztés	Atomenergia ipar	4,5/15 kg. tekercs
	TIG DC Lift start hegesztés	Hadi ipar	P.A.W.
	Keményforrasztás	Bányászat	i-Cold Pulse
		Műhelymunkák	Industry 4.0
			4 görgő

## Fő tartozékok



**KÉZIKOCSI MP**  
Kód: 600343000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



**VÍZHŰTŐ AWC MPS**  
Kód: 601471000L  
Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízűtéses hegesztőpisztolyokhoz  
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)  
Áramlás mértéke a 18 8mt TIG pisztollyal = 1,7L/perc



**MIG/MAG Pisztoly**  
MIG/MAG Profeszionális pisztoly  
- MIG pisztoly 500 4m  
H2O Kód: 6015140000



**TOP 504 XM**  
Kód: 601268000L  
4 görgős huzaladagoló a profeszionális hegesztésért digitális kijelzővel és i-Cold Pulse szoftverrel.

## Teljes csomag H2O

Kód	Leírás	
601593000L	MAX® 453	
-	Huzaladagoló TOP 504 XXM	
-	Vízűtő AWC MPX	(Folyadék NÉLKÜL)
-	Vízűtő csatlakozó AWC MPX	
-	Kézikocsi MP	
-	MIG készlet az MP kézikocsihoz	
-	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O	
-	MIG pisztoly TMS 500 4m H2O	
-	Kerék készlet a huzaladagolóhoz	
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel	
6055900000	Gázszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	
607010001L	Testkábel 70mm <sup>2</sup> -es, 3m-es, kapocccsal	607010001L

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
601268000L	Huzaladagoló TOP 504 XXM	
600343000L	Kézikocsi MP	
600367000L	MIG készlet az MP kézikocsihoz	
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz	(A TOP 504 XXM tartozéka.)
601473000L	Vízűtő AWC MPX	(Folyadék NÉLKÜL)
600362000L	Vízűtő csatlakozó AWC MPX	(Az MPX vízűtő tartozéka.)
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék	
601622000L	Hegesztés 4.0 Hálózati KÉSZLET	
600407000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m Air	
600408000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O	
600409000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m Air	
600411000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m H2O	
6015130000	Mig pisztoly TMS 500 3m H2O	
6350700000	Görgő d37 0,8-1,0 széntartalmú acél	
6360600000	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(A TOP 504 XXM tartozéka.)
6360700000	Görgő d37 1,2-1,6 széntartalmú acél	
6360800000	Görgő d37 1,2-1,6 porbeles	
6367200000	Görgő d37 1,6-2,4 porbeles	
6360900000	Görgő d37 1,0-1,2 alumínium	(A TOP 504 XXM tartozéka.)
6367100000	Görgő d37 1,6-2,4 alumínium	

# MAX® 603 TOP 504 XXM



## MIG Inverteres / MIG Inverteres Impulzusos Háromfázisú SZINERGIKUS vezérlésű 4.0 hegesztőgép



Technikai adatok	MAX® 603
Hálózati feszültség	400V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (35%)	26 A
Effektív teljesítmény (35%)	18 KVA
Teljesítménytényező	0,85
Hatásfok	87%
Üresjárat feszültség	80 V
Hegesztőáram tartomány	4-550 A
Huzaltovábbító görgők	4
Bekapcsolási idő 45 % (25°C)	550 A
Bekapcsolási idő 60 % (25°C)	520 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	430 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	550 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	500 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	400 A
Tulajdonságok	MAX® 603
Testkábel keresztmetszet	70 mm <sup>2</sup>
IP védettség fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	1040/500/1405
Tömeg (601594000L típus)	135 Kg.
Garancia	1 év

4 görgős huzaltovábbító technikai adatai (svájci gyártmány)			
	Görgők átmérője	37	Görgőcsere szerszámok nélkül Erőteljes 2 nyomásegység 4 görgős professzionális továbbító Továbbító Made in Switzerland
	Anyag	Üvegszálal erősítésű műanyag	
	Motor	Állandó mágneses DC	
	Nyomásegység	2 (Első-hátsó)	
	Teljesítmény	75 W	
	Hálózati feszültség	24 V	
	Maximális gyorsaság	20 m/perc	
	Euro csatlakozó	Hatszögletű sárgaréz	

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	MIG/MAG hegesztés	Nehézfém szerkezet gyártás	Inverter technológia
Korrózió álló acél	MIG/MAG impulz. hegesztés	Speciális karbantartás	LCD kijelző
Al és Al ötvözetek	MIG/MAG impulz. i-Cold hegesztés	Petrolkémiai berendezések	SzinerGIKUS vezérlés
Nikkel és Nikkel ötvözetek	Bevontelektrodás kézi ívhegesztés	Atomenergia ipar	4,5/15 kg. tekercs
	TIG DC Lift start hegesztés	Hadi ipar	P.A.W.
	Keményforrasztás	Bányászat	i-Cold Pulse
		Műhelymunkák	Industry 4.0
			4 görgős huzaltoló

## Fő tartozékok



**KÉZIKOCSI MP**  
Kód: 600343000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



**VÍZHŰTŐ AWC MPS**  
Kód: 601471000L  
Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízűtéses hegesztőpisztolyokhoz  
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)  
Áramlás mértéke a 18 8mt TIG pisztollyal = 1,7L/perc



**MIG/MAG Pisztoly**  
MIG/MAG  
Professzionális  
pisztoly  
- MIG pisztoly 500 4m  
H2O Kód:  
6015140000



**TOP 504 XM**  
Kód: 601268000L  
4 görgős huzaladagoló a professzionális hegesztésért digitális kijelzővel és i-Cold Pulse szoftverrel.

## Teljes csomag H2O

Kód	Leírás
601594000L	MAX® 603
-	Huzaladagoló TOP 504 XXM
-	Vízűtő AWC MPX (Folyadék NÉLKÜL)
-	Vízűtő csatlakozó AWC MPX
-	Kézikocsi MP
-	MIG készlet az MP kézikocsihoz
-	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O
-	MIG pisztoly TMS 500 4m H2O
-	Kerék készlet a huzaladagolóhoz
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel
6055900000	Gázszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)
607010001L	Testkábel 70mm <sup>2</sup> -es, 3m-es, kapoccsal

## Kiegészítők

Kód	Leírás
601268000L	Huzaladagoló TOP 504 XXM
600343000L	Kézikocsi MP
600367000L	MIG készlet az MP kézikocsihoz
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz (A TOP 504 XXM tartozéka.)
601473000L	Vízűtő AWC MPX (Folyadék NÉLKÜL)
600362000L	Vízűtő csatlakozó AWC MPX (Az MPX vízűtő tartozéka.)
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék
601622000L	Hegesztés 4.0 Hálózati KÉSZLET
600407000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m Air
600408000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O
600409000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m Air
600411000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m H2O
6015130000	MIG pisztoly TMS 500 3m H2O
6350700000	Görgő d37 0,8-1,0 széntartalmú acél
6360600000	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél (A TOP 504 XXM tartozéka.)
6360700000	Görgő d37 1,2-1,6 széntartalmú acél
6360800000	Görgő d37 1,2-1,6 porbeles
6367200000	Görgő d37 1,6-2,4 porbeles
6360900000	Görgő d37 1,0-1,2 alumínium (A TOP 504 XXM tartozéka.)
6367100000	Görgő d37 1,6-2,4 alumínium

# WELDING 4.0 NETWORK

## Multiprocess MIG/MAG machine

4i  
industry

Max 603  
AL-258698



```
Weldnet.mer [http://cnc121.rdgamma.eu/ibound/gamma/system/scripts - gnc1  
File Edit View Search Book Documents Help  
New Open Save Print... Paste Find Replace  
Weldnet.mer, 2:  
dialog fncrc catch {  
  title "Max 603 Catcher"  
  size -1 -1 200 180  
  option dialog  
  tab "Firmware" - 0, 3, 8, 5 270 200  
  check "Stable Firmware Advertisement Caught", 8, 15 151 99 30, tab 1  
  button "Firmware Advertisements Caught", 2, 12 21 271 120, tab 1  
  List 1, 12 30 201 112, tab 2 size  
  button "Clear", 3, 242 201 37 12, tab 3  
  tab "MIGCC" - 0,  
  text "MIGCC", 8, 22 41 91 10, tab 6 autoh  
  button "Search Caught MIGCCs", 11, 12 26 204 108, tab 6  
  button "MIGCC Advertisements Caught", 12, 12 22 271 120, tab 6  
  List 12, 22 30 201 112, tab 6 size  
  check "Stable MIGCC Advertisement Caught", 14, 15 151 99 30, tab 6  
  button "MIGCC", 17 18, 117 41 18 10, tab 6  
  button "Clear", 7, 242 201 37 12, tab 6  
  button "Cancel", 15, 242 201 37 12, cancel  
  button "OK", 16, 202 201 37 12, ok  
  on * dialog fncrc catch catch {  
    dll systemdlls.dll: GetVersion  
    dll systemdlls.dll: SetControlMIG 1 listview showof LabelTip heading report rowselect > systemdlls.dll  
    dll systemdlls.dll: SetControlMIG 1 treeview listview root listview autoout > systemdlls.dll  
    dll - $Name 1 1 headerrow 122.1 120-2 120-3 120-4 61-5 61-6 61-7 120-8 70-9  
    dll - $Name 1 1 headerrow 122.1 120-2 120-3 120-4 61-5 61-6 61-7 120-8 70-9  
    Show $Ctrl $Max OS $Ctrl $Max OS  
  on * dialog fncrc catch catch {  
    dll systemdlls.dll: GetVersion  
    dll systemdlls.dll: SetControlMIG 1 listview showof LabelTip heading report rowselect > systemdlls.dll  
    dll systemdlls.dll: SetControlMIG 1 treeview listview root listview autoout > systemdlls.dll  
    dll - $Name 1 1 headerrow 122.1 120-2 120-3 120-4 61-5 61-6 61-7 120-8 70-9  
    dll - $Name 1 1 headerrow 122.1 120-2 120-3 120-4 61-5 61-6 61-7 120-8 70-9  
    Show $Ctrl $Max OS $Ctrl $Max OS  
  }  
}
```

COMING IN 2019



# MAX<sup>®</sup> 453-603 Welding 4.0 Network

www.stelgroup.it     



## Teljes verzió H2O MAX 453

Kód

601593000L

601622000L

Leírás

KIT MAX<sup>®</sup> 453 + TOP 504 XXM + Unitá di Raffred AWC MPX.

Welding 4.0 Network KIT

## Teljes verzió H2O MAX 603

Kód

601594000L

601622000L

Leírás

KIT MAX<sup>®</sup> 603 + TOP 504 XXM + Unitá di Raffred, AWC MPX

Welding 4.0 Network KIT

# Sky-Mig 353K



## Háromfázisú Kompakt MIG/MAG - 10 fokozatú hegesztőgép



Made in ITALY

Technikai adatok	Sky-Mig 353K
Hálózati feszültség	380/415 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (20%)	8,5 A
Effektív teljesítmény (20%)	6 KVA
Teljesítménytényező	0,95
Hatásfok	83%
Üresjárat feszültség	17,6-36 V
Hegesztőáram tartomány	30-300 A
Fokozat	10
Huzaltovábbító görgők	2/4
Bekapcsolási idő 20 % (40°C)	300 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	200 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	150 A
Tulajdonságok	Sky-Mig 353K
Testkábel keresztmetszet	50 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	960/380/820
Tömeg (600112000L típus)	85 Kg.
Garancia	1 év

2 görgős huzaltovábbító technikai adatai (svájci gyártmány)			
	Görgők átmérője	30	Görgőcsere szerszámok nélkül Erőteljes 2 görgős professzionális továbbító lehetőség van 4 görgősre) eladó szabályozás Továbbító Made in Switzerland
	Anyag	Üvegszál erősítésű műanyag	
	Motor	Állandó mágneses DC	
	Nyomásegység	1 Centrális	
	Teljesítmény	35 W	
	Hálózati feszültség	12 V	
	Maximális gyorsaság	20 m/perc	
Euro csatlakozó	Hatszögletű sárgaréz		

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	MIG/MAG hegesztés	Önnyűfémszerkezet gyártás	Digitális kijelző
Korrózióálló acél		Vehézfémszerkezet gyártás	4 görgős huzaltoló (opcionális)
Al és Al ötvözetek		Rendes karbantartás	2/4 ütemes Mig hegesztés
Öntöttvas		Autógyártás	Kompakt
		Carrosséria	választható indítás (Soft, Medium, High)
		Emezmegmunkálás	Állítható Burn-Back
		Építőipar	Huzalmaradék és gáztisztító

## Fő tartozékok



MIG/MAG Pisztoly  
MIG/MAG Professzionális  
pisztoly  
- MIG pisztoly 25 3m Air Kód:  
6051500000



GÁZSZABÁLYOZÓ 2 MÉRŐÓRÁS  
Kód: 6055900000  
Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz  
szabvány)



Görgők d30  
Görgők kompakt vagy különálló  
huzaladagolókhöz.  
- 0,8-1,0széntartalmú acél Kód:  
6316200000  
- 0,9 Porbeles Kód: 6349800000

Görgők d37  
Görgők kompakt vagy  
különálló huzaladagolókhöz.  
- 0,8-1,0 széntartalmú acél  
Kód: 6350700000

## Csak áramforrás Air

Kód	Leírás
600112000L	Sky-Mig 353K 2 görgő
600113000L	Sky-Mig 353K 4 görgő

## Teljes csomag Air 2 görgő

Kód	Leírás
600114000L	Sky-Mig 353K 2 görgő
-	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
-	MIG pisztoly TMS 25 3m Air
6055900000	Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)

## Teljes csomag Air 4 görgő

Kód	Leírás
600115000L	Sky-Mig 353K 4 görgő
-	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
-	MIG pisztoly TMS 25 3m Air
6055900000	Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es	
607010001L	Testkábel 70mm <sup>2</sup> -es, 3m-es, kapoccsal	
605150000L	MIG pisztoly TMS 25 3m Air	
6043500000	MIG pisztoly TMS 36 4m Air	
6055900000	Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	
6316000000	Görgő d30 0,6-0,8 széntartalmú acél	(Csak a 2 görgős áramforráshoz.)
6316200000	Görgő d30 0,8-1,0 széntartalmú acél	(A 2 görgős áramforrás tartozéka.)
6350700000	Görgő d37 0,8-1,0 széntartalmú acél	(A 4 görgős áramforrás tartozéka.)
6349800000	Görgő d30 0,9 porbeles	(Csak a 2 görgős áramforráshoz.)
6346400000	Görgő d30 1,0-1,2 alumínium	(Csak a 2 görgős áramforráshoz.)



## Háromfázisú SZINERGIKUS vezérlésű Kompakt MIG/MAG - 30 fokozatú hegesztőgép



Made in ITALY

Technikai adatok	Sky-Mig 453K
Hálózati feszültség	380/415 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (35%)	15,3 A
Effektív teljesítmény (35%)	10,6 KVA
Teljesítménytényező	0,95
Hatásfok	75%
Üresjárat feszültség	17,3-47 V
Hegesztőáram tartomány	30-400 A
Fokozat	3 x 10
Huzaltovábbító görgők	4
Bekapcsolási idő 20 % (40°C)	400 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	350 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	250 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	200 A
Tulajdonságok	Sky-Mig 453K
Testkábel keresztmetszet	50 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőfok	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	960/380/820
Tömeg (600144000L típus)	109 Kg.
Garancia	1 év

4 görgős huzaltovábbító technikai adatai (svájci gyártmány)			
	Görgők átmérője	37	Görgőcsere szerszámok nélkül Erőtjeljes 4 görgős professzionális továbbító Jeladó szabályozás Továbbító Made in Switzerland
	Anyag	Üvegszál erősítésű műanyag	
	Motor	Állandó mágneses DC	
	Nyomásegység	1 Centrális	
	Teljesítmény	100 W	
	Hálózati feszültség	34 V /42 V	
	Maximális gyorsaság	19 m/perc	
	Euro csatlakozó	Hatszögletű sárgaréz	

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél Korozóálló acél Al és Al ötvözetek Öntöttvas	MIG/MAG hegesztés	Könnyűfémszerkezet gyártás Nehézfémszerkezet gyártás Rendes karbantartás Autógyártás Karosszéria Lemezmegmunkálás Építőipar	Digitális kijelző 4 görgős huzaltoló 2/4 ütemes Mig hegesztés Kompakt Állítható indítás (Soft, Medium, High) Állítható Burn-Back Huzalmaradék és gáztisztító EURO csatlakozó pisztolyhoz Sinergikus vezérlés

## Fő tartozékok



MIG/MAG Pisztoly  
MIG/MAG Professzionális pisztoly  
- MIG pisztoly 36 4m Air Kód: 6043500000



GÁZSZABÁLYOZÓ 2 MÉRŐÓRÁS  
Kód: 6055900000  
Gákszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)



Görgők d37  
Görgők kompakt vagy különálló huzaladagolókhöz.  
- 0,8-1,0széntartalmú acél Kód: 6350700000  
- 1,0-1,2 széntartalmú acél Kód: 6360600000  
- 1,2-1,6 porbeles Kód: 6360800000

## Teljes csomag Air

Kód	Leírás
600144000L	Sky-Mig 453K Air
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
6043500000	MIG pisztoly TMS 36 4m Air
6055900000	Gákszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)

## Teljes csomag H2O

Kód	Leírás
600146000L	Sky-Mig 453K H2O
600147000L	Vízűtő AWC MP függőleges
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
6015140000	MIG pisztoly TMS 500 4m H2O
6055900000	Gákszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
600147000L	Vízűtő AWC MP függőleges	(Folyadék NÉLKÜL)
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék	
600415000L	Vízűtő Sky-Mig Air vízcsatlakozás beüzemelő KÉSZLET	(A H2O csomag tartozéka.)
600437000L	Gázpalack tartókeret a vizes verzióhoz KÉSZLET	(A H2O csomag tartozéka.)
600362000L	Vízűtő dugaszoló MP függőleges	(A H2O csomag tartozéka.)
600443000L	Vízcső KÉSZLET	(A H2O csomag tartozéka.)
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es	
607010001L	Testkábel 70mm <sup>2</sup> -es, 3m-es, kapoccsal	
6043500000	MIG pisztoly TMS 36 4m Air	
6015140000	MIG pisztoly TMS 500 4m H2O	
6055900000	Gákszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	
6350700000	Görgő d37 0,8-1,0 széntartalmú acél	
6360600000	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
6361600000	Görgő d37 1,0-1,2 porbeles	
6360800000	Görgő d37 1,2-1,6 porbeles	
6360900000	Görgő d37 1,0-1,2 alumínium	

# Sky-Mig 353S



## Háromfázisú Szeparált MIG/MAG - 10 fokozatú hegesztőgép



Made in ITALY

Technikai adatok	Sky-Mig 353S
Hálózati feszültség	380/415 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (20%)	8,5 A
Effektív teljesítmény (20%)	6 KVA
Teljesítménytényező	0,95
Hatásfok	83%
Üresjáratú feszültség	17,6-36 V
Hegesztőáram tartomány	30-300 A
Fokozat	10
Huzaltovábbító görgők	4
Bekapcsolási idő 20 % (40°C)	300 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	200 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	150 A
Tulajdonságok	Sky-Mig 353S
Testkábel keresztmetszet	50 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőfok	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	960/380/1370
Tömeg (600161000L típus)	104 Kg.
Garancia	1 év

4 görgős huzaltovábbító technikai adatai (svájci gyártmány)			
	Görgők átmérője	37	Görgőcsere szerszámok nélkül Erőtjeljes 4 görgős professzionális továbbító Jeladó szabályozás Továbbító Made in Switzerland
	Anyag	Üvegszál erősítésű műanyag	
	Motor	Állandó mágneses DC	
	Nyomásegység	1 Centrális	
	Teljesítmény	100 W	
	Hálózati feszültség	24 V / 42 V	
	Maximális gyorsaság	19 m/perc	
	Euro csatlakozó	Hatszögletű, sárgaréz	

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél Korrózióálló acél Al és Al ötvözetek Öntöttvas	MIG/MAG hegesztés	Könnyűfémszerkezet gyártás Nehézfémszerkezet gyártás Rendes karbantartás Autógyártás Karosszéria Lemezmegmunkálás Építőipar	Digitális kijelző 4 görgős huzaltoló 2/4 ütemes MIG hegesztés Szeparált huzaltoló Választható indítás (Soft, Medium, High) Állítható Burn-Back Huzalmaradék és gáztisztító EURO csatlakozó pisztolyhoz

## Fő tartozékok



MIG/MAG Pisztoly  
MIG/MAG Professzionális pisztoly  
- MIG pisztoly 25 3m Air Kód:  
6051500000



GÁZSZABÁLYOZÓ 2 MÉRŐÓRÁS  
Kód: 6055900000  
Gákszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)



Görgők d37  
Görgők kompakt vagy különálló  
huzaladagolókhöz.  
- 0,8-1,0széntartalmú acél Kód: 6350700000  
- 1,0-1,2 széntartalmú acél Kód: 6360600000  
- 1,2-1,6 porbeles Kód: 6360800000

## Csak áramforrás Air

Kód	Leírás
600161000L	Sky-Mig 353S
-	Huzaladagoló TOP 304 TS Air
-	Csatlakozó kábelek 50mm <sup>2</sup> , 2,5m Air

## Teljes csomag Air

Kód	Leírás
600134000L	Sky-Mig 353S
-	Huzaladagoló TOP 304 TS Air
-	Csatlakozó kábelek 50mm <sup>2</sup> , 2,5m Air
-	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
-	MIG pisztoly TMS 25 3m Air
6055900000	Gákszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz

## Kiegészítők

Kód	Leírás
601336000L	Huzaladagoló TOP 304 TS Air
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
607010001L	Testkábel 70mm <sup>2</sup> -es, 3m-es, kapoccsal
600416000L	Csatlakozó kábelek 50mm <sup>2</sup> , 2,5m Air
606490001L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m Air
606500001L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m Air
6051500000	MIG pisztoly TMS 25 3m Air
6043500000	MIG pisztoly TMS 36 4m Air
6350700000	Görgő d37 0,8-1,0 széntartalmú acél
6360600000	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél
6361600000	Görgő d37 1,0-1,2 porbeles
6360800000	Görgő d37 1,2-1,6 porbeles
6360900000	Görgő d37 1,0-1,2 alumínium
6055900000	Gákszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)

(Az áramforrás tartozéka.)

# Sky-Mig 453S



## Háromfázisú Szeparált MIG/MAG - 30 fokozatú hegesztőgép



Technikai adatok	Sky-Mig 453S
Hálózati feszültség	380/415 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (35%)	15,3 A
Effektív teljesítmény (35%)	10,6 KVA
Teljesítménytényező	0,95
Hatásfok	75%
Üresjáratú feszültség	17,3-47 V
Hegesztőáram tartomány	30-400 A
Fokozat	3x10
Huzaltovábbító görgők	4
Bekapcsolási idő 20 % (40°C)	400 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	350 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	270 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	210 A
Tulajdonságok	Sky-Mig 453S
Testkábel keresztmetszete	50 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőfok	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	960/380/1370
Tömeg (600135000L típus)	121 Kg.
Garancia	1 év

4 görgős huzaltovábbító technikai adatai (svájci gyártmány)			
	Görgők átmérője	37	Görgőcsere szerszámok nélkül Erőteljes 4 görgős professzionális továbbító Jeladó szabályozás Továbbító Made in Switzerland
	Anyag	Üvegszál erősítésű műanyag	
	Motor	Állandó mágneses DC	
	Nyomásegység	1 Centrális	
	Teljesítmény	100 W	
	Hálózati feszültség	24 V / 42 V	
	Maximális gyorsaság	19 m/perc	
	Euro csatlakozó	Hatszögletű sárgaréz	

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél Korrózióálló acél Al és Al ötvözetek Ötöttvas	MIG/MAG hegesztés	Könnyűfémszerkezet gyártás Nehézfémszerkezet gyártás Rendes karbantartás Autógyártás Karosszéria Lemezmegmunkálás Építőipar	Digitális kijelző 4 görgős huzalelőtölő 2/4 ütemes MIG hegesztés Szeparált huzaltoló Választható indítás (Soft, Medium, High) Állítható Burn-Back Huzalmaradék és gáztisztító EURO csatlakozó pisztolyhoz



## Teljes csomag Air

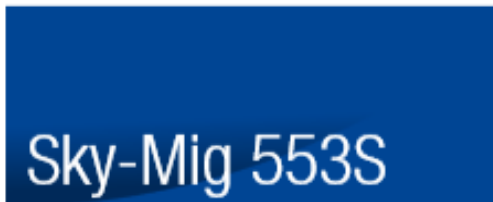
Kód	Leírás
600135000L	Sky-Mig 453S Air
-	Huzaladagoló TOP 304 TS Air
-	Csatlakozó kábelek 50mm <sup>2</sup> , 2,5m Air
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
6043500000	MIG pisztoly TMS 36 4m Air
6055900000	Gázszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz

## Teljes csomag H2O

Kód	Leírás
600159000L	Sky-Mig 453S H2O
-	Vízűtő AWC MP függőleges (Folyadék NÉLKÜL)
-	Huzaladagoló TOP 304 TS H2O
-	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
6015140000	MIG pisztoly TMS 500 4m H2O
6055900000	Gázszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz

## Kiegészítők

Kód	Leírás
601336000L	Huzaladagoló TOP 304 TS Air (Az Air csomag tartozéka.)
600148000L	Huzaladagoló TOP 304 TS H2O (A H2O csomag tartozéka.)
600417000L	Vízűtő TOP 304 TS Air vízcsatlakozás beüzemelő KÉSZLET (A H2O csomag tartozéka.)
600437000L	Gázpalack tartókeret a vizes verzióhoz KÉSZLET (A H2O csomag tartozéka.)
600362000L	Vízűtő dugaszoló MP függőleges (A H2O csomag tartozéka.)
600147000L	Vízűtő AWC MP függőleges (Folyadék NÉLKÜL)
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz
602000001L	Testkábel 50mm <sup>2</sup> -es, 3m-es
607010001L	Testkábel 70mm <sup>2</sup> -es, 3m-es, kapoccsal
600416000L	Csatlakozó kábelek 50mm <sup>2</sup> , 2,5m Air
606490001L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m Air
606500001L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m Air
606520001L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O
606530001L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m H2O
6043500000	MIG pisztoly TMS 36 4m Air
6015140000	MIG pisztoly TMS 500 4m H2O
6350700000	Görgő d37 0,8-1,0 széntartalmú acél
6360600000	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél (Az áramforrás tartozéka.)
6360900000	Görgő d37 1,0-1,2 alumínium
6360800000	Görgő d37 1,2-1,6 porbeles
6055900000	Gázszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)



## Háromfázisú SZINERGIKUS vezérlésű Szeparált MIG/MAG - 30 fokozatú hegesztőgép



Technikai adatok	Sky-Mig 553S
Hálózati feszültség	380/415 V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (60%)	23,8 A
Effektív teljesítmény (60%)	16,5 KVA
Teljesítménytényező	0,95
Hatásfok	91%
Üresjáratú feszültség	18,8-46,2 V
Hegesztőáram tartomány	30-500 A
Fokozat	3 x 10
Huzaltovábbító görgők	4
Bekapcsolási idő 20 % (40°C)	500 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	450 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	350 A
Tulajdonságok	Sky-Mig 553S
Testkábel keresztmetszet	70 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	960/380/1370
Tömeg (600145000L típus)	190 Kg.
Garancia	1 év

4 görgős huzaltovábbító technikai adatai (svájci gyártmány)			
	Görgők átmérője	37	Görgőcsere szerszámok nélkül Erőteljes 2 nyomásegység 4 görgős professzionális továbbító Jeladó szabályozás Továbbító Made in Switzerland
	Anyag	Alumínium	
	Motor	Állandó mágneses DC	
	Nyomásegység	2 (Első- hátsó)	
	Teljesítmény	100 W	
	Hálózati feszültség	24 V /42 V	
	Maximális gyorsaság	24 m/perc	
	Euro csatlakozó	Hatszögletű, sárgaréz	

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél Korrózióálló acél Al és Al ötvözetek Öntöttvas	MIG/MAG hegesztés	Nehézfém szerkezet gyártás Rendes karbantartás Autógyártás Építőipar Karosszéria Lemezmegmunkálás	Digitális kijelző 4 görgős huzaltoló 2/4 ütemes MIG hegesztés Szeparált huzaltoló Állítható indítás (Soft, Medium, High) Állítható Burn-Back Huzalmaradék és gáztisztító EURO csatlakozó pisztolyhoz Szinerjikus vezérlés

## Fő tartozékok



MIG/MAG Pisztoly  
MIG/MAG Profesionális pisztoly  
- MIG pisztoly 500 4m H2O Kód:  
6015140000



GÁZSZABÁLYOZÓ 2 MÉRŐÓRÁS  
Kód: 6055900000  
Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)



Görgők d37  
Görgők kompakt vagy különálló huzaladagolókhöz.  
- 0,8-1,0 széntartalmú acél Kód: 6345000000  
- 1,0-1,2 széntartalmú acél Kód: 6315900000  
- 1,2-1,6 Porbeles Kód: 6345300000

## Teljes csomag H2O

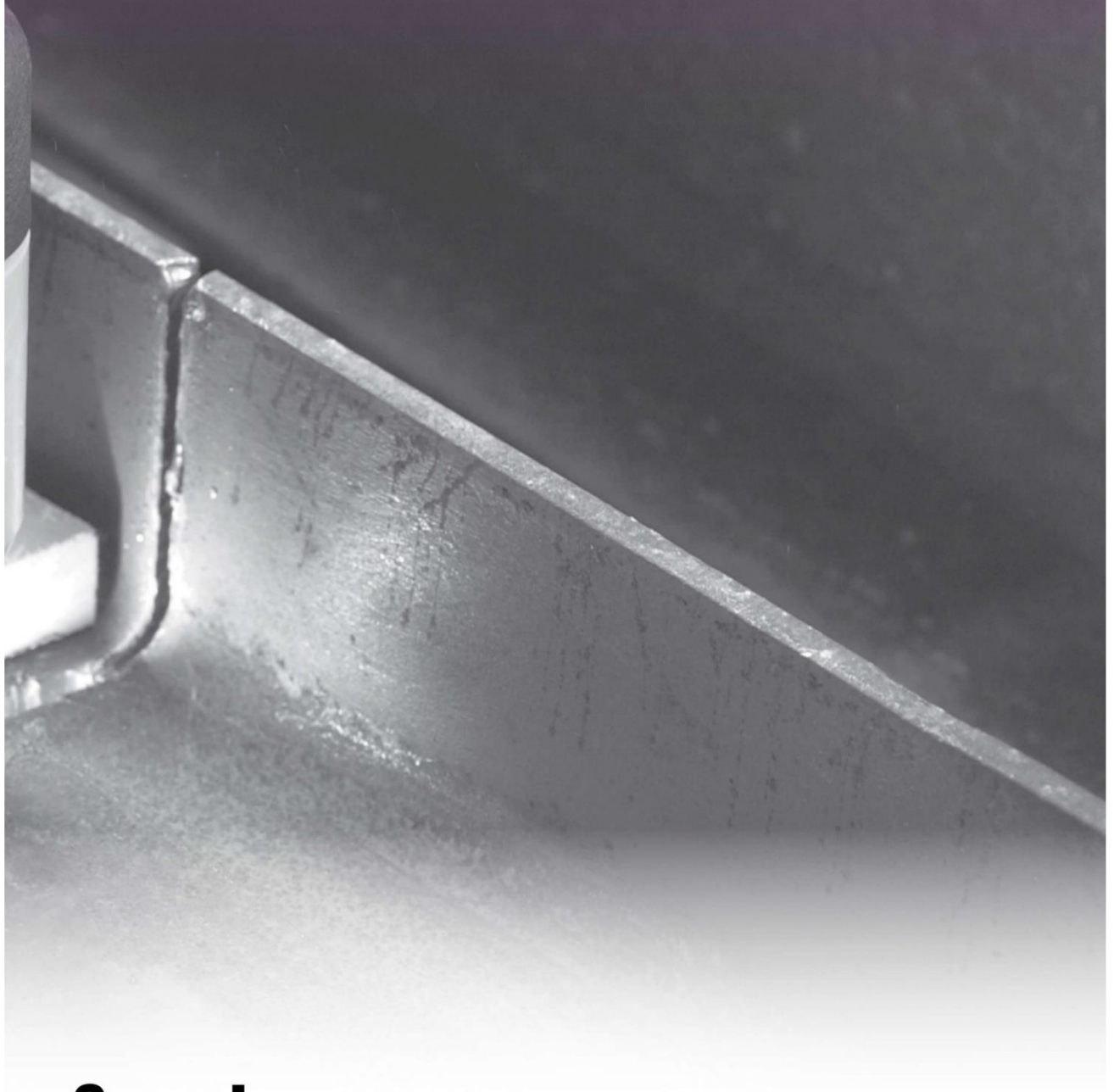
600145000L	Sky-Mig 553S H2O	
-	Vízűtő AWC MP függőleges	(Folyadék NÉLKÜL)
-	Huzaladagoló TOP 504 TS H2O	
-	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O	
607010001L	Testkábel 70mm <sup>2</sup> -es, 3m-es, kapoccsal	
6015140000	MIG pisztoly TMS 500 4m H2O	
6055900000	Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz	

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
600149000L	Huzaladagoló TOP 504 TS H2O	(Az áramforrás tartozéka.)
600147000L	Vízűtő AWC MP függőleges	(Folyadék NÉLKÜL)
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék	
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz	
607010001L	Testkábel 70mm <sup>2</sup> -es, 3m-es, kapoccsal	
606520001L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O	
606530001L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m H2O	
6015140000	MIG pisztoly TMS 500 4m H2O	
6345000000	Görgő d37 0,8-1,0 széntartalmú acél	
6315900000	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
6345200000	Görgő d37 1,0-1,2 Alumínium	
6361700000	Görgő d37 1,2-1,6 Alumínium	
6345300000	Görgő d37 1,2-1,6 porbeles	
6055900000	Gázsabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	

# TAGLIO PLASMA





**GAMMA INVERTER**  
**GAMMA INVERTER PFC**



## Inverteres Egyfázisú PFC plazmavágó



PFC  
Multi-Link™



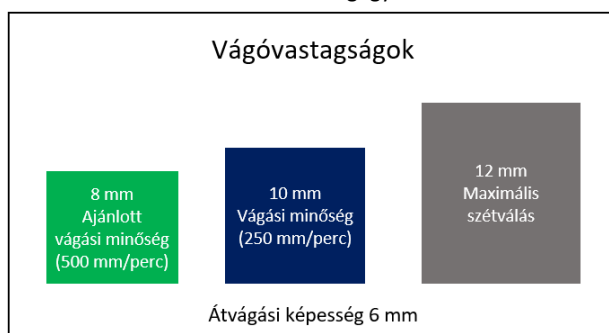
Technikai adatok	THOR 41K PFC
Feszültség tartomány	150 V → 290 V
Hálózati feszültség	230 V
Fázisszám	1
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (35%)	9,5 A
Effektív teljesítmény (35%)	2,2 KVA
Teljesítménytényező	0,99
Hatásfok	74 %
Üresjáratú feszültség	250 V
Hegesztőáram tartomány	15-30 A
Bekapcsolási idő 40 % (25°C)	30 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	27 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	30 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	26 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	25 A
Tulajdonságok	THOR 41K PFC
Testkábel keresztmetszet	10 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	580/190/405
Tömeg (600223000L)	23,8 Kg.
GARANCIA	2 év

A "Check Consumables" (fogyóalkatrészek ellenőrzése) technológia figyelmezteti az üzemeltetőt a fogyóalkatrészek cseréjére, így a pisztoly károsodása megelőzhető.

A PFC-nek köszönhetően a Thor 41K PFC plazmavágó a világ bármely egyfázisú dugaszoló aljzatához csatlakoztatható és módosítások nélkül használható 150V és 290V közötti tartományban. Az inverterbe épített levegőkompresszornak köszönhetően a vágás nagyméretű, külső ipari kompresszorok használata nélkül elvégezhető.

A Thor 41K PFC hordozható és kompakt, felhasználása több területen is lehetséges, pl.: üzemi munkák, építkezések és vezetékcszerelések, valamint gyártási műhelymunkák során. Üzemeltetése egyszerű, magas vágósebesség jellemzi.

A megadott vágási adatok külső és belső kompresszor használata esetén is megegyeznek.



Anyagok	Folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél Korrózióálló acél Öntöttvas Alumínium és Al ötvözetek Réz és réz ötvözetek	Plazmavágás	Könnyűfém szerkezet gyártás Speciális karbantartások Autószerelő műhelyek Hidraulika és építőipar Villanszerelés, épületgépészet Műhelymunkák	Inverter technológia Egyszerű kezelhetőség Gáz teszt Reset Inkorporált kompresszor Égésálló műanyag PFC Kopóalkatrész ellenőrző

## Fő tartozékok



**KÖRVÁGÓ KÉSZLET**  
 Kód: 6083000000  
 Teljes körvágó toldalék a HammerCut 40K-hoz.



**Kézikocsi MPL**  
 Kód: 600514000L  
 A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható

## Csak a HammerCut 40K-val rendelkező áramforrásokhoz 4m

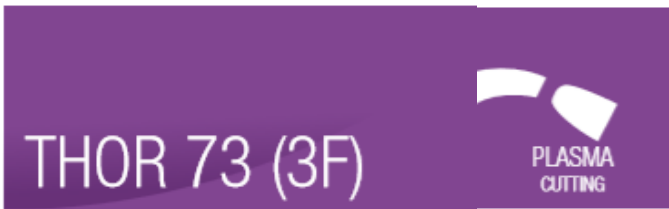
Kód	Leírás	
600223000L	THOR 41 K PFC	
-	Testkábel 10mm <sup>2</sup>	(Az áramforrás tartozéka.)
-	HammerCut pisztoly 40K 4m	(Az áramforrás tartozéka.)

## Javasolt fogyóeszközök

Kód	Leírás	Csomag/db
601051000L	Közepes elektróda	10
601052000L	Levegő diffúzor	2
601053000L	Közepes csúcs	10
601256000L	Gázterelő test	4
600331000L	Távtartó vezetőelem	1

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
607790000L	Testkábel 10mm <sup>2</sup>	Az áramforrás tartozéka.)
6002270000	HammerCut pisztoly 40K 4m	Az áramforrás tartozéka.)
6083000000	Körvágó KÉSZLET	
00514000L	ézikocsi MPL	



## Inverteres Háromfázisú hegesztőgép

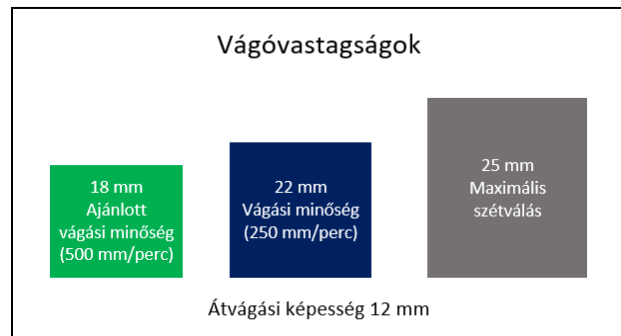


Technikai adatok	THOR 73 (3F)
Hálózati feszültség	380/415 V
Fázis	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (60%)	11,3 A
Effektív teljesítmény (60%)	7,8 KVA
Teljesítménytényező	0,8
Hatásfok	83 %
Üresjáratú feszültség	320 V
Hegesztőáram tartomány	30-60 A
Bekapcsolási idő 60 % (25°C)	-
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	50 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	60 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	40 A
Tulajdonságok	THOR 73 (3F)
Testkábel	10 mm <sup>2</sup>
Védelmi osztály	IP 23
Szigetelési osztály	H
Munka hőfok	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	500/200/360
Tömeg (601273000L)	14 Kg.
GARANCIA	1 év

Az új THOR STEL termékcsalád ki fejlesztett egy sor inverteres gépet Plazma vágáshoz.

Tapasztalatok alapján garantálja a maximális vágási teljesítményt.

A kezelő biztonsága érdekében a RESET gomb funkciója lehetővé teszi, hogy ne indítsa el vágási ívet amíg a gép nincs engedélyezve a Reset gombbal.



Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	Plazmavágás	Könnyűfémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél		Speciális karbantartások	Egyszerű kezelhetőség
Öntöttvas		Rendes karbantartás	Gáz teszt
Alumínium és Al ötvözetek		Hidraulika és építőipar	Reset
Réz és réz ötvözetek		Villanyszerelés, épületgépészet	
		Műhelymunkák	
		Autószerelő műhelyek	



## Fő tartozékok



**KÖRVÁGÓ KÉSZLET**  
Kód: 6074800000  
Teljes körvágó toldalék a plazmapisztolyhoz



**INTERFÉSZ KÉSZLET AUTOMATIZÁLÁSHOZ**  
Kód: 600467000L  
Az interfész készlettel a Thor széria automatizált rendszerekhez csatlakoztatható.



**Kézikocsi MPL**  
Kód: 600514000L  
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.

## Csak pisztollyal rendelkező áramforrásokhoz 6m

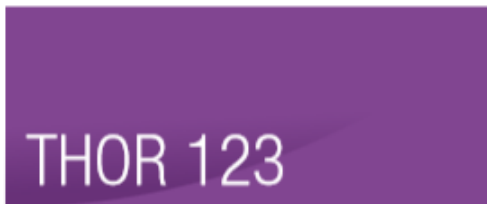
Kód	Leírás	
601273000L	THOR 73 3F	
-	Testkábel 10mm <sup>2</sup>	(Az áramforrás tartozéka.)
-	Plazmapisztoly SL60 6m	(Az áramforrás tartozéka.)

## Javasolt fogyóeszközök

Kód	Leírás	Csomag/db
607360000L	Elektróda	5
607370000L	Indítópatron	1
607390000L	Csúcs, vágás 60A	5
607410000L	Gázterelő-test maximális élettartam	1
607420000L	Gázterelő, vágás 60A	1

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
600263000L	Testkábel 10mm <sup>2</sup>	(Az áramforrás tartozéka.)
600514000L	Kézikocsi MPL	
600467000L	Automatizáló KÉSZLET	
605600000L	Plazmapisztoly SL60 6m	(Az áramforrás tartozéka.)
601416000L	Plazmapisztoly SL60 7,5m automata	
074800000	örvágó KÉSZLET	



## Inverteres Háromfázisú hegesztőgép

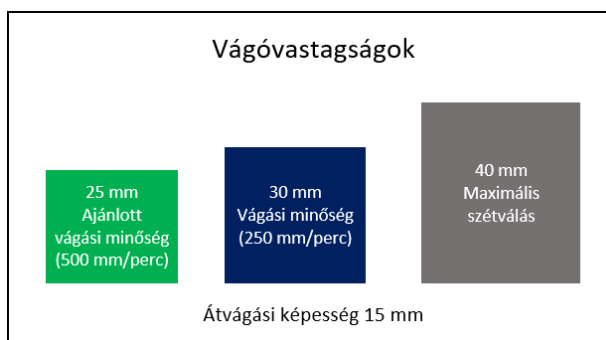


Technikai adatok	THOR 123
Hálózati feszültség	380/415 V
Fázis	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (20%)	13,5 A
Effektív teljesítmény (20%)	9 KVA
Teljesítménytényező	0,9
Hatásfok	87 %
Üresjáratú feszültség	270 V
Hegesztőáram tartomány	20-100 A
Bekapcsolási idő 60 % (25°C)	85 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	75 A
Bekapcsolási idő 20 % (40°C)	100 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	75 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	65 A
Tulajdonságok	THOR 123
Testkábel	16 mm <sup>2</sup>
Védelmi osztály	IP 23
Szigetelési osztály	H
Munka hőfok	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	495/280/720
Tömeg (600404000L)	46 Kg.
<b>GARANCIA</b>	<b>1 év</b>

Az új THOR STEL termékcsalád ki fejlesztett egy sor inverteres gépet Plazma vágáshoz.

Tapasztalatok alapján garantálja a maximális vágási teljesítményt.

A kezelő biztonsága érdekében a RESET gomb funkciója lehetővé teszi, hogy ne indítsa el vágási ívet amíg a gép nincs engedélyezve a Reset gombbal.



Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	Plazmavágás	Könnyűfémszerkezet	Inverter technológia
Rozsdamentes acél		gyártás	Egyszerű kezelhetőség
Öntöttvas		Speciális karbantartások	Gáz teszt
Alumínium és Al ötvözetek		Rendes karbantartás	Reset
Réz és réz ötvözetek		Hidraulika és építőipar	
		Villanszerelés,	
		épületgépészet	
		Műhelymunkák	
		Autószerelő műhelyek	

## Fő tartozékok



KÉZIKOCSI KÉSZLET XP  
Kód: 600364000L

A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



Plazmapisztoly 100 automata  
Kód: 600451000L

- Gumiborítású rézkábel 7,5m  
- Hosszú élettartamú fogyóalkatrészek



INTERFÉSZ KÉSZLET  
AUTOMATIZÁLÁSHOZ

Kód: 600455000L  
Az interfész készlettel a Thor széria automatizált rendszerekhez csatlakoztatható.

## Csak pisztollyal rendelkező áramforrásokhoz 6m

Kód	Leírás	
600404000L	THOR 123	
-	Testkábel 16mm <sup>2</sup>	(Az áramforrás tartozéka.)
-	Plazmapisztoly SL100 6m	(Az áramforrás tartozéka.)
600364000L	Kézikocsi XP	

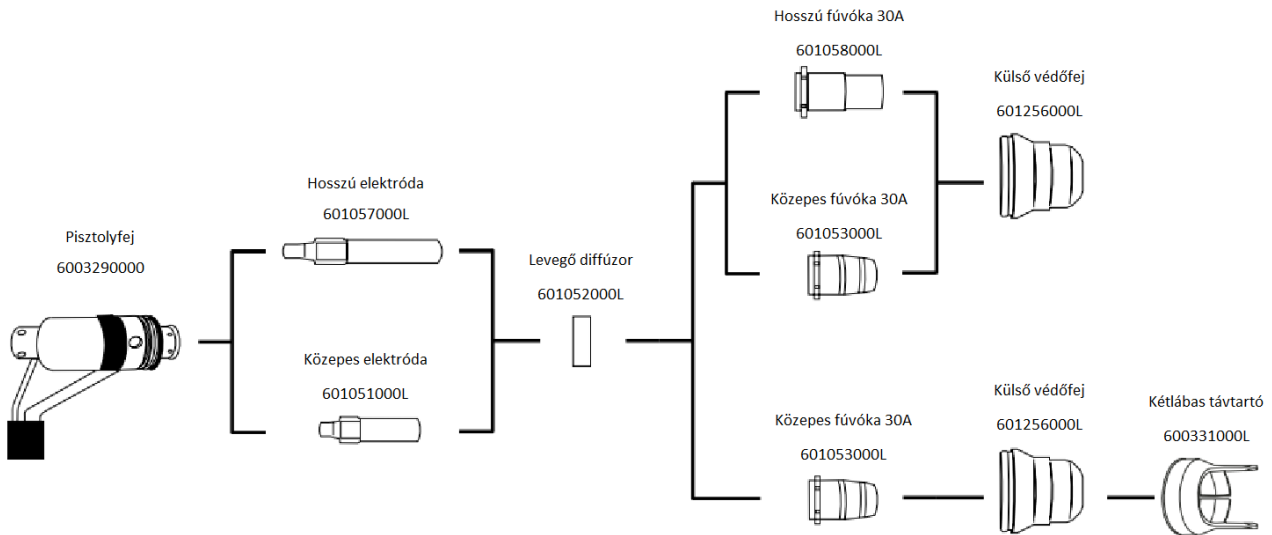
## Javasolt fogyóeszközök

Kód	Leírás	Csomag/db
607360000L	Elektróda	5
6073700000	Indítópatron	1
607400000L	Csúcs, vágás 100A	5
607410000L	Gázterelő-test maximális élettartam	1
607430000L	Gázterelő, vágás 100A	1

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
600364000L	Kézikocsi XP	
600455000L	Automatizáló KÉSZLET	
600444000L	Testkábel 16mm <sup>2</sup>	(Az áramforrás tartozéka.)
600445000L	Plazmapisztoly SL100 6m	(Az áramforrás tartozéka.)
600451000L	Plazmapisztoly SL100 7,5m automata	
6074800000	Körvágó KÉSZLET	

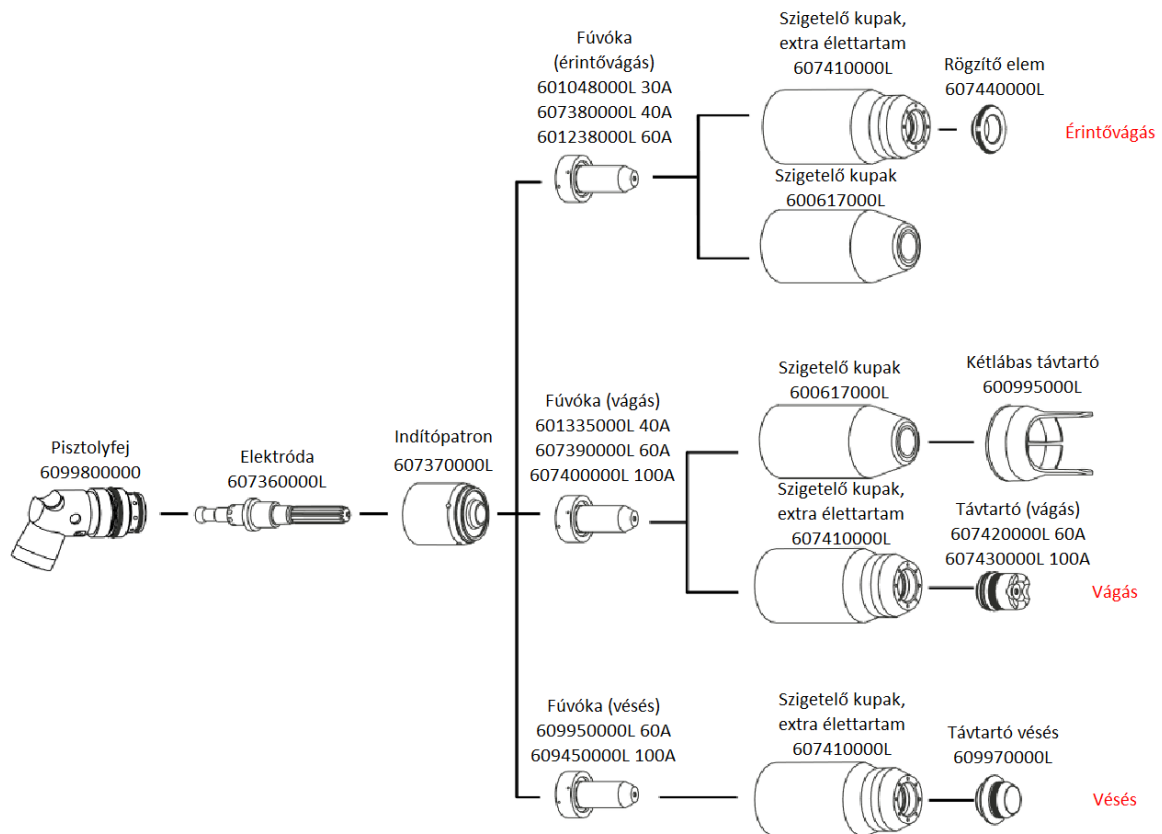
## HAMMERCUT 40K THOR 41K



### Kiegészítők

Kód	Leírás	Db/cs
601058000L	Hosszú fúvóka 30A	10
601053000L	Közepes fúvóka 30A	10
601057000L	Hosszú elektróda	10
601051000L	Közepes elektróda	10
601256000L	Külső védőfej	4
600331000L	Kétlábás távtartó	1
601052000L	Levegő diffúzor	2
6003290000	Pisztolyfej	1

## SL60-100 THOR 73-123



### Kiegészítők

Kód	Leírás		Db/cs
601048000L	Fúvóka érintővágás 30A	9-8206	5
607380000L	Fúvóka érintővágás 40A	9-8207	5
601238000L	Fúvóka érintővágás 60A	9-8252	5
601335000L	Fúvóka vágás 40A	9-8208	5
607390000L	Fúvóka vágás 60A	9-8210	5
607400000L	Fúvóka vágás 100A	9-8212	5
609950000L	Fúvóka vésés 60A	9-8226	5
609450000L	Fúvóka vésés 100A	9-8228	5
607360000L	Elektróda	9-8215	5
607410000L	Szigetelő kupak, extra élettartam	9-8237	1
600617000L	Szigetelő kupak	9-8218	1
607420000L	Távtartó vágás 60A	9-8235	1
607430000L	Távtartó vágás 100A	9-8236	1
609970000L	Távtartó vésés	9-8241	1
600995000L	Kétlábás távtartó	9-8281	1
607440000L	Rögzítő elem	9-8243	1
607370000L	Indítópatron	9-8213	1
6099800000	Pisztolyfej	9-8219	1
605600000L	Plazmavágó pisztoly SL60 6 m	7-5253	1
600445000L	Plazmavágó pisztoly SL100 6 m	7-5254	1

# MULTI PROCESS





**INVERTER RANGE**  
**INVERTER PFC RANGE**

# MULTIP. RANGE



## Inverteres Multifunkciós hegesztőgép

Made in ITALY



IRON-MIG 221-221P  
MULTI

IRON-MIG  
300-303P / 303S-303S P

MAX® 403-403S

MAX® 453-603

Technikai adatok	Iron-Mig 221-221P MULTI	Iron-Mig 303-303P 303-303S P	MAX® 403-403S	MAX® 453-603
Hálózati feszültség	230/240 V	230-400-460-500 V (400Vx303-303P)	400V -230-400-460-500 V	400 V
Fázisszám	1	1/3 (3 x 303-303P)	3-1/3	3
Frekvencia	50/60 Hz	50/60 HZ	50/60 Hz	50/60 Hz
Effektív áramfelvétel (35%)	18,3 A	12,1 A	19A - 24,5-12,5 A (16,5-400V)	19 / 26 A
Effektív teljesítmény (35%)	4,2 KVA	8,2 KVA	11,2 KVA 9,7 KVA (400V)	12,4/18 KVA
Teljesítménytényező	0,7	0,82	0,85-0,98	0,85
Hatásfok	83 %	85%	85-87 %	87 %
Üresjáratú feszültség	76 V	74 V	70 V	80 V
Hegesztőáram tartomány	4-400 A	15-300 A	4-400 A	4-500/550 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	200 A	300 A	400 A	450/550 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	140 A	250 A	350 A	430/500 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	120 A	200 A	300 A	380/400 A
Tulajdonságok	Iron-Mig 221-221P MULTI	Iron-Mig 303-303P 303-303S P	MAX® 403-403S	MAX® 453-603
IP védettség fokozat	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Üzemi hőfok	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
Méret H/Sz/M	500x250x390	680x300x435	460x250x600	680x300x435
Tömeg	20 Kg	42 Kg	32 Kg - 40 Kg	50 Kg
Garancia	2 év	1 év	1 év	1 év

### Kiegészítők



TOP 504 SM  
Kód: 600012001L-600014001L  
4 görgős profi huzaltoló  
MIG/MAG impulz. SINERGIKUS (XM)



TOP 504 XDM  
Kód: 600268000L  
4 görgős profi huzaltoló  
digitális kijelzővel és i-Cold  
Pulse programokkal



Bőrönd CC/CV  
Kód: 601312000L  
A MAX® sorozat a legáltalánosabb  
CC/CV bőröndökkel használható



TIG T.R.U. 500 BOX  
Kód: 600009000L  
A BOX TIG kiegészítővel  
a MAX® sorozat átalakítható  
TIG DC 400/500 Amper-re



## Csak áramforrás

Kód	Leírás
601598000L	Iron-Mig 221 MULTI
601596000L	Iron-Mig 221P MULTI
601435000L	Iron-Mig 303
601429000L	Iron-Mig 303P
601437000L	Iron-Mig 303S
601432000L	Iron-Mig 303S P
600243000L	MAX® 403
601282000L	MAX® 403S
601507000L	MAX® 453
601476000L	MAX® 603

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
600009000L	TIG T.R.U. 500 doboz	(csak a MAX 403/403S esetében)
600012001L	Huzaladagoló TOP 504 SM	
600014001L	Huzaladagoló TOP 504 XM	
601268000L	Huzaladagoló TOP 504 XXM	
600343000L	Kézikocsi MP	
600364000L	Kézikocsi XP	
600367000L	MIG készlet az MP kézikocsihoz	
601302000L	TIG készlet az MP kézikocsihoz	
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz	(A TOP 504 XXM tartozéka.)
601471000L	Vízűtő AWC MPS	(Folyadék NÉLKÜL)
601473000L	Vízűtő AWC MPX	(Folyadék NÉLKÜL)
600362000L	Vízűtő csatlakozó	(Az MPX vízűtő tartozéka.)
601413000L	Vízűtő csatlakozó KÉSZLET 230V 1-fázisú	
601554000L	Vízűtő csatlakozó KÉSZLET 400V 3-fázisú	
600015000L	Távírányító RCCS	
600026000L	Távírányító kábel RCCS 10m	
600027000L	Távírányító kábel RCCS 20m	
600028000L	Távírányító kábel RCCS 30m	
600407000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m Air	
600408000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 5m H2O	
600409000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m Air	
600411000L	Csatlakozó kábelek 70mm <sup>2</sup> , 10m H2O	
600037001L	Hegesztő csatlakozó kábel 5m T.R.U.	
600038000L	Hegesztő csatlakozó kábel 10m T.R.U.	
6043500000	MIG pisztoly TMS 36 4m Air	
6015130000	MIG pisztoly TMS 500 3m H2O	
6015140000	MIG pisztoly TMS 500 4m H2O	
600974000L	TIG pisztoly TTS 26V 4m Air + 3-pólusú csatlakozó	
605060000L	TIG pisztoly TTS 18 4m H2O + 3-pólusú csatlakozó	
600975000L	TIG pisztoly TTS 26V 8m Air + 3-pólusú csatlakozó	
600976000L	TIG pisztoly TTS 18 8m H2O + 3-pólusú csatlakozó	
6345000000	Görgő d37 0,8-1,0 széntartalmú acél	
6315900000	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél	(A TOP 504 SM/XM/XXM tartozéka.)
6345100000	Görgő d37 1,2-1,6 széntartalmú acél	
6345300000	Görgő d37 1,2-1,6 porbeles	
6327200000	Görgő d37 1,6-2,4 porbeles	
6345200000	Görgő d37 1,0-1,2 alumínium	(A TOP 504 XXM tartozéka.)
6350500000	Görgő d37 1,6-2,4 alumínium	

# NAVY SOLUTION





## **INVERTER RANGE**

## Inverter Multiprocess

Made in ITALY

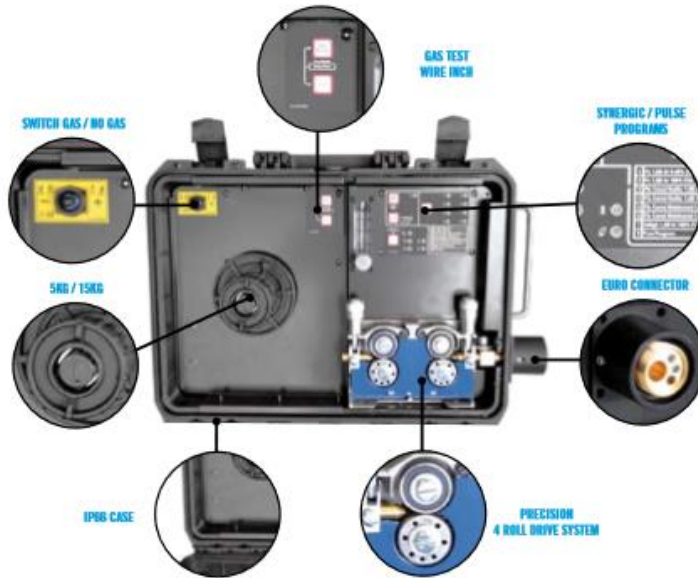


Technikai adatok	MAX® 403 NAVY	MAX® 453	MAX® 603
Hálózati feszültség	400 V	400 V	400 V
Fázisszám	3	3	3
Frekvencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Effektív áramfelvétel (35%)	19 A	19 A	26 A
Effektív teljesítmény (35%)	11,2 KVA	12,4 KVA	18 KVA
Teljesítménytényező	0,85	0,85	0,85
Hatásfok	86 %	87 %	87 %
Üresjáratú feszültség	70 V	80 V	80 V
Hegesztőáram tartomány	4-400 A	4-450 A	4-550 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	400 A	450 A	550 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	350 A	430 A	500 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	300 A	350 A	400 A
Tulajdonságok	MAX® 403 NAVY	MAX® 453	MAX® 603
IP védettségi fokozat	IP 23	IP 23	IP 23
Üzemi hőmérséklet	40°C	40 °C	40 °C
Méret H/Sz/M	460x250x600	680x300x435	680x300x435
Tömeg	32 Kg	50 Kg	50 Kg
Garancia	1 év	1 év	1 év

Az adatok mérése 40 °C hőmérsékleten történt

### Csak áramforrás

Kód	Leírás
601419000L	Max®403 NAVY



**Elérhető programlista:**

- Fe 1,2mm Ar 8-25% CO2
- Fe 1,2mm Ar 100% CO2
- Flx Cored Rutilic 1,2mm Ar 8-25% CO2
- Flx Cored Rutilic 1,2mm Ar 100% CO2
- Flx Cored Metalcored 1,2mm Ar 8-25% CO2
- Flx Cored Metalcored 1,2mm Ar 100% CO2
- AlMg5 2mm Ar 100% PULSE
- Free Program

**MIG Inverter & Suitcase SZINERGIKUS/IMPULZUS**



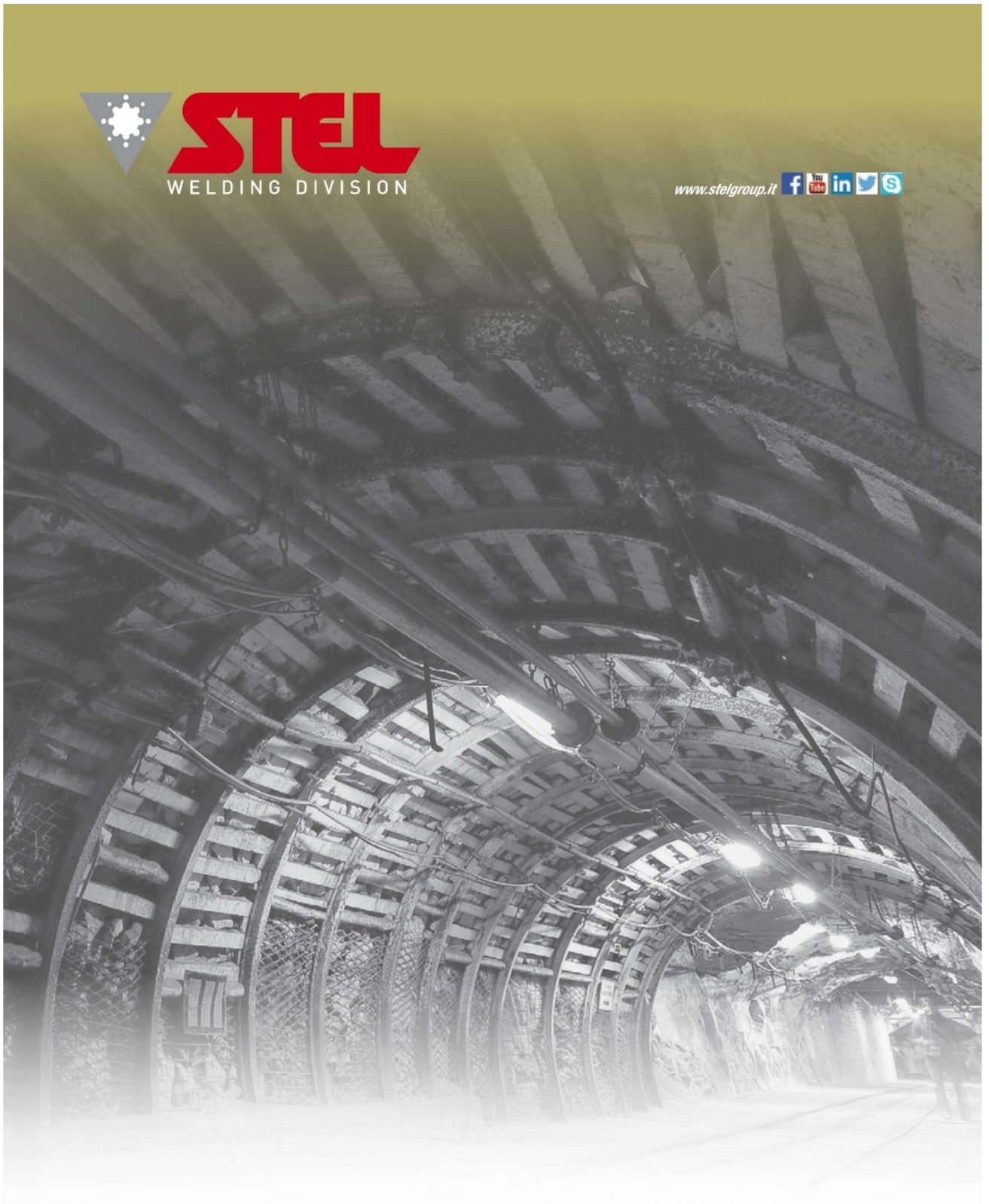
- 4 pólusú monokábel
- összabító 100m-ig
- alumínium Impulz 40m-ig
- ávirányítású huzalsebesség szabályozó
- ávirányítású elektromos szelep szabályozó

**Tartozékok**

Kód	Leírás
601312000L	SuitCase Navy 15 CC/CV – 15 Kg
601481000L	TOP 504 NAVY 5 – 5 Kg (Szinergikus + Impulz üzemmód)
601485000L	TOP 504 NAVY 15 – 15 Kg (Szinergikus + Impulz üzemmód)
601442000L	Kábelköteg 50mm <sup>2</sup> 30m koax kábel
601443000L	Kábelköteg 50mm <sup>2</sup> 40m koax kábel
601422000L	Kábelköteg 50mm <sup>2</sup> 50m koax kábel
601445000L	Kábelköteg 70mm <sup>2</sup> 40m koax kábel
601446000L	Kábelköteg 70mm <sup>2</sup> 50m koax kábel

# MINING SOLUTION





# **GAMMA INVERTER**

# **GAMMA INVERTER PFC**

# UNDERGROUND

## Inverteres Multifunkciós hegesztőgép



MAX® 171 PFC  
ATX IP54



MAX® 503  
ATX IP54 / OFF-SHORE



THOR 93  
ATX IP54

Technikai adatok	MAX® 171 PFC ATX IP54	MAX®503 ATX IP54	THOR 93 ATX IP54
Hálózati feszültség	90/290 V	400/500 V	400-500 V
Fázisszám	1	3	1/3
Frekvencia	50/60 HZ	50/60 Hz	50/60 Hz
Effektív áramfelvétel (35%)	11 A * 10 A (with 140 A@25%)	24,3/19,5 A	13,5 A
Effektív teljesítmény (35%)	2,5 KVA	17/13,5 KVA	9 KVA
Teljesítménytényező	0,99	0,8	0,9
Üresjáratú feszültség	20 V	20-80 V	270 V
Hegesztőáram tartomány	5-150 A	4-500 A	20-85 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	150 A (25%)	500 A	-
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	120 A	440 A	85 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	95 A	380 A	50 A
Tulajdonságok	MAX® 171 PFC ATX IP54	MAX®503 ATX IP54	THOR 93 ATX IP54
IP védettségi fokozat	IP 54	IP 54	IP 44/54
Méret H/Sz/M	400x170x300	610x300x530	460x250x600
Tömeg	13,5 Kg	54 Kg	50 Kg
Garancia	2 év	1 év	1 év

### Csak áramforrás

Kód	Leírás
600216000L	MAX® 171 PFC ATX IP54
609420000L	MAX®503 ATX IP54
600414000L	THOR 93 ATX IP54 + pisztoly SL 100

### OFF- Shore System 20 m levegős kábelköteg

Kód	Leírás
609420000L	MAX®503 ATX IP54 OFF-SHORE
600022000I	TOP 504 OFF-SHORE tápegység
600126000L	Hosszabbító 5 m csatlakozás a tápegység oldalon
600125000L	Hosszabbító 5 m csatlakozás az áramforrás oldalon
601071000L	Hosszabbító 10m



# OPEN-MINES



Technikai adatok	MAX® 403	MAX® 403S	MAX®503	Sky-Mig 553S	THOR 123
Hálózati feszültség	400 V	130-400-460-500 V	400/500 V	380/415 V	380/415 V
Fázisszám	3	3	3	3	3
Frekvencia	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Effektív áramfelvétel (35%)	19 A	24,5-12,5A (16,5-400V)	24,3/19,5A	23,8 A	13,5 A
Effektív teljesítmény (35%)	11,2 KVA	9,7 KVA (400V)	17/13,5 KVA	16,5 KVA	9 KVA
Teljesítménytényező	0,85	0,98	0,8	0,95	0,9
Hatásfok	85 %	87 %	90%	91 %	87%
Üresjáratú feszültség	70 V	70 V	20-80 V	18,8-46,2 V	270 V
Hegesztőáram tartomány	4-400 A	4-400 A	4-500 A	30-500 A	20-100 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	400 A	400 A	500 A	500 A (20%)	100 A (20%)
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	350 A	350 A	440 A	440 A	75 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	300 A	300 A	380 A	380 A	65 A
Tulajdonságok	MAX® 403	MAX® 403S	MAX®503	Sky-Mig 553S	THOR 123
IP védelmi fokozat	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Munkahőmérséklet	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C
Méret H/Sz/M	460x250x600	460x250x600	610x300x530	960x380x1370	495x280x720
Tömeg	32 Kg	40 Kg	50 Kg	155 Kg	46 Kg
Garancia	1 év	1 év	1 év	1 év	1 év

## Csak áramforrás

Kód	Leírás
600243000L	MAX® 403
601282000L	MAX® 403S
600002000L	MAX®503
600145000L	Sky-Mig 553S + H2O
600404000L	THOR 123 + SL 100 pisztoly

# ACCESSORIES





**STEL**

WELDING DIVISION

[www.stelgroup.it](http://www.stelgroup.it)     

**STEL**  
ULTRAVISION

**MIG/TIG TORCH**  
**TROLLEY**  
**HELMET**

# TROLLEY

## MINDENHOL

A praktikus kocsival az áramforrás bárhová biztonságosan és könnyen szállítható. A négykerekű kocsi palacktartóval is fel van szerelve.



### MP SZÁLLÍTÓKOCSI

- TIG  $\mu$ P 293H AC/DC
- TIG  $\mu$ P 403H AC/DC
- TIG  $\mu$ P 403H DC
- IRON-MIG 303-303P
- IRON-MIG 303S-303S P
- MAX 403 + TOP 504 SM
- MAX 403 + TOP 504 XM
- MAX 403S + TOP 504 SM
- MAX 403S + TOP 504 XM
- MAX 503 + TOP 504 SM
- MAX 453 + TOP 504 XXM
- MAX 603 + TOP 504 XXM



### MPL SZÁLLÍTÓKOCSI

- MAX 223C PIPELINE
- TIG dp 181H DC
- TIG  $\mu$ P 273H DC
- TIG dp 221Hpa AC/DC
- MIGGY 171
- IRON-MIG 201
- IRON-MIG 221-221P
- THOR 41K PFC
- THOR 73



### XP SZÁLLÍTÓKOCSI

- MAX 403
- MAX 403S
- MAX 503
- THOR 123



### XPL SZÁLLÍTÓKOCSI

- IRON-MIG 201
- IRON-MIG 221-221P

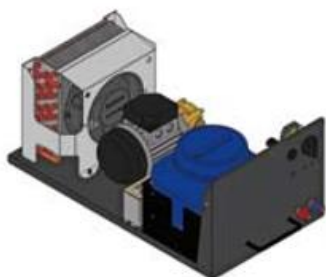
## Hegesztőgép szállítókocsik

Kód	Leírás
600343000L	MP kocsi
600514000L	MPL kocsi
601473000L	XP kocsi
601468000L	XPL kocsi

# WATER COOLING SYSTEM

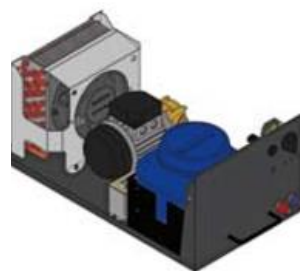
## AWC

A zárt rendszerű STEL hűtőegység TIG és MIG vízűtéses hegesztőpisztolyok használatához lett kialakítva. A hőcserélővel ellátott zártkörű rendszer csökkenti a túlmelegedést. Ezenkívül a rendszer ventilátor segítségével fújja ki a meleg levegőt a hűtőegységből.



### AWC MPS

TIG uP 293H AC/DC  
TIG uP 403H AC/DC  
TIG uP 403H DC  
MAX 403 + TOP 504 SM  
MAX 403 + TOP 504 XM  
MAX 403S + TOP 504 SM  
MAX 403S + TOP 504 XM  
MAX 503 + TOP 504 S



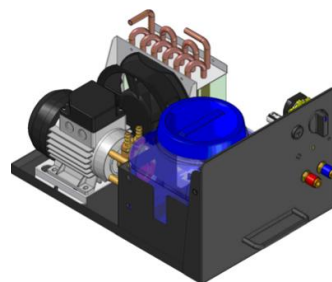
### AWC MPX

- TIG uP 273H DC  
- TIG dp 221Hpa AC/DC  
- IRON-MIG 303-303P  
- IRON-MIG 303S-303S P  
- MAX 453 + TOP 504 XXM  
- MAX 603 + TOP 504 XXM



### AWC MP VERTICAL

- SKY-MIG 453K  
- SKY-MIG 453S  
- SKY-MIG 553S



### AWC MP

- IRON-MIG 221-221p  
- TIG dp 221Hpa AC-DC  
- TIG uP 273h dc

STELFREEZE TANK 5 Liter.

awc RENDSZER HŰTŐFOLYADÉK. Az eredeti STEL folyadék használata ajánlott. A STEL által nem jóváhagyott hűtőfolyadék használata a garancia elvesztésével jár.



## Hűtőegységek

Kód	Leírás	Folyadék nincs benne)
600342000L	WC MP hűtőegység	Folyadék nincs benne)
600147000L	WC MP hűtőegység Vertical	Folyadék nincs benne)
601471000L	WC MPS hűtőegység	Folyadék nincs benne)
601473000L	WC MPX hűtőegység	Folyadék nincs benne)
601413000L	ülönálló AWC csatlakozó szett Shuko csatlakozóval	
600239000L	L Tank STELFreeze hűtőfolyadék	

# Mig Torch 15/25/36 150/200/300A Air



A MIG/MAG hegesztőpisztoly használatával kimagasló termelékenység és kellő rugalmasság érhető el. A technológia használatával lehetőségünk nyílik ausztenites és ferrites acél, illetve könnyűfém-ötvözetek (Al és Mg), valamint réz-, nikkel- és titánötvözetek hegesztésére.

Technikai adatok	MS 15	MS 25	MS 36
V Class			
I <sub>2</sub> max (Co2)	50	90	00
I <sub>2</sub> max (Mix)	00	60	70
V (Ac v. Dc)	C	C	C
huzal Ø	,6-0,8 mm	,8-1,2 mm	,8-1,2 mm
Gáz	-12 l/1'	0-20 l/1'	0-20 l/1'
Hűtés	evegő	evegő	evegő

## TMS 15

Kód	eírás
6061000000	MS MIG levegős hegesztőpisztoly 15 3m

## TMS 25

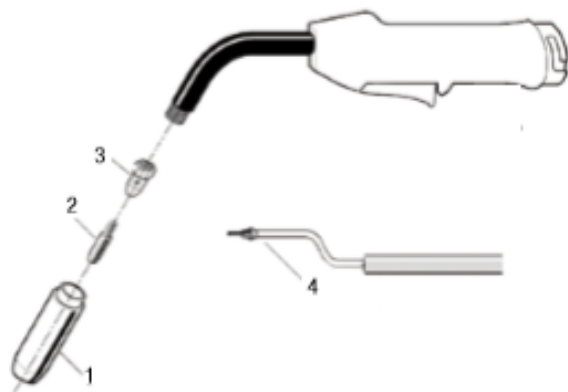
Kód	eírás
60515000000	MS MIG levegős hegesztőpisztoly 25 3m

## TMS 36

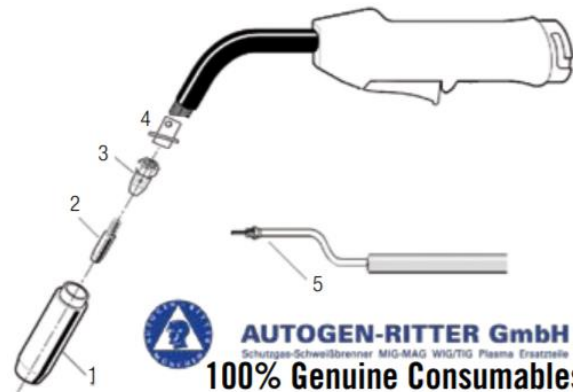
Kód	eírás
60435000000	MS MIG levegős hegesztőpisztoly 36 4m

## Robbantott ábra és cserealkatrészek

Csere,- és fogyóalkatrészek TMS 15/25



Csere,- és fogyóalkatrészek TMS 36



### Csere,- és fogyóalkatrészek TMS 15

Kód	Leírás	Pozíció	Db/cs
6341400000	Gázterelő	1	5
634110000L	Áramátadó hüvely Ø 0,6 Cu	2	25
634120000L	Áramátadó hüvely Ø 0,8 Cu	2	25
631570000L	Áramátadó hüvely Ø 1,0 Cu	2	25
6346500000	Gázdifúzor	3	5
6086900000	Tömlő 4m Ø 0,6-0,8	4	1

### Csere,- és fogyóalkatrészek TMS 25

Kód	Leírás	Pozíció	Db/cs
6066400000	Gázterelő	1	10
631560000L	Áramátadó hüvely Ø 0,8 Cu	2	25
631570000L	Áramátadó hüvely Ø 1,0 Cu	2	25
600491000L	Áramátadó hüvely Ø 0,8 Cu-Cr-Zr (Impulzhoz ajánlott)	2	20
600489000L	Áramátadó hüvely Ø 1,0 Cu-Cr-Zr (Impulzhoz ajánlott)	2	20
6066500000	Gázdifúzor	3	1
6004880000	Tömlő Teflon/grafit 4m Ø 0,8-1,0	4	1

### Csere,- és fogyóalkatrészek TMS 36

Kód	Leírás	Pozíció	Db/cs
6312400000	Gázterelő	1	1
631560000L	Áramátadó hüvely Ø 0,8 Cu	2	25
631570000L	Áramátadó hüvely Ø 1,0 Cu	2	25
631640000L	Áramátadó hüvely Ø 1,2 Cu	2	25
6617200000	Gázdifúzor	3	1
6313400000	Gázterelő tartó	4	1
6008060000	Tömlő Teflon/grafit 4m Ø 0,8-1,0	5	1
6015580000	Tömlő Teflon/grafit 4m Ø 1,0-1,2	5	1

# MIG Torch 500 500A H2O



**AUTOGEN-RITTER GmbH**  
Schutzgas-Schweißbrenner MIG-MAG WIG/TIG Plasma Ersatzteile



A MIG/MAG hegesztőpisztoly használatával kimagasló termelékenység és kellő rugalmasság érhető el. A technológia használatával lehetőségünk nyílik ausztenites és ferrites acél, illetve könnyűfém-ötvözetek (Al és Mg), valamint réz-, nikkel- és titánötvözetek hegesztésére.

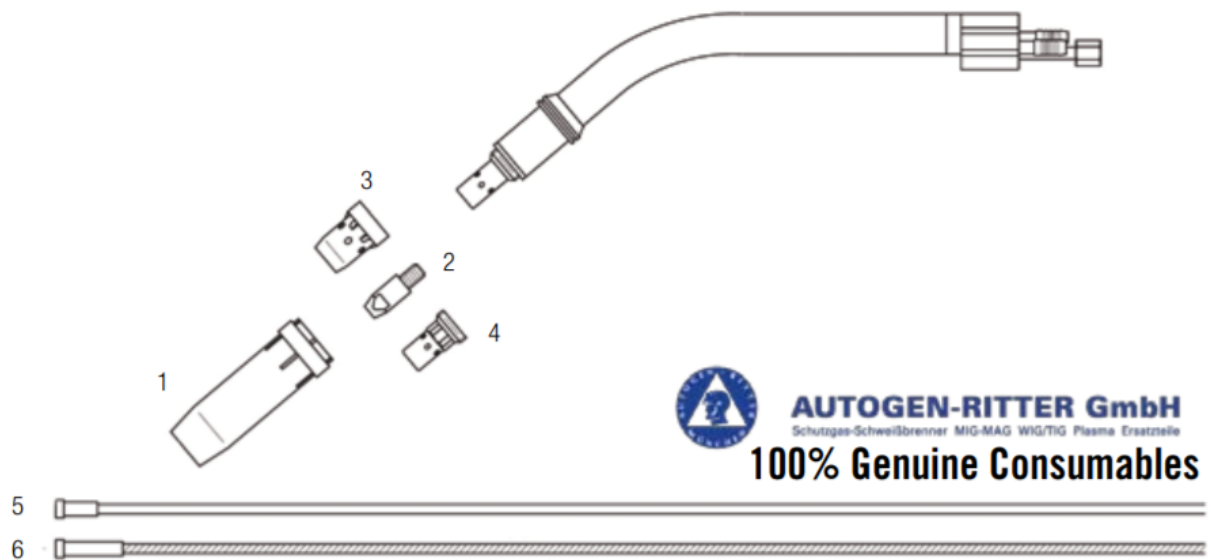
Technikai adatok	MS 500
V Class	
I2 max (Co2)	00
I2 max (Misc.)	50
V (Ac or Dc)	C
Ø Wire	,0-2,4 mm
Gas	0-25 l/1'
Hűtés	20

## TMS 500

Kód	Leírás
6015130000	TMS Mig hegesztőpisztoly 500 3m H2O
6015140000	TMS Mig hegesztőpisztoly 500 4m H2O



## Cserealkatrészek robbantott ábra



### Csere,- és fogyóalkatrészek

Kód	Leírás	Pozíció	Db/cs
6312400000	Gázterelő	1	1
631880000L	Áramátadó hüvely $\varnothing$ 1,0 Cu	2	25
631890000L	Áramátadó hüvely $\varnothing$ 1,2 Cu	2	25
635040000L	Áramátadó hüvely $\varnothing$ 1,6 Cu	2	25
6617200000	Gáz diffúzor	3	1
6350200000	Gázterelő tartó	4	1
6008090000	Tömlő 4 m $\varnothing$ 1,0/1,2	6	1
6008120000	Tömlő 4 m $\varnothing$ 1,2/1,6	6	1
6008060000	Teflon/grafit tömlő 4 m $\varnothing$ 0,8/1,0 Al-hoz	5	1
6015580000	Teflon/grafit tömlő 4 m $\varnothing$ 1,2/1,6 Al-hoz	5	1

# Tig Torch 17V/26V

Technikai adatok	IG 17V	IG 26V
V Class		
I2 max (60% Argon)	50	50
I2 max (100% Argon)	15	00
V (Ac or Dc)	C-DC	C-DC
∅ Electroda	,0-2,4 mm	,0-3,2 mm
Gáz	-12 l/1'	-14 l/1'
Hűtés	ir	ir

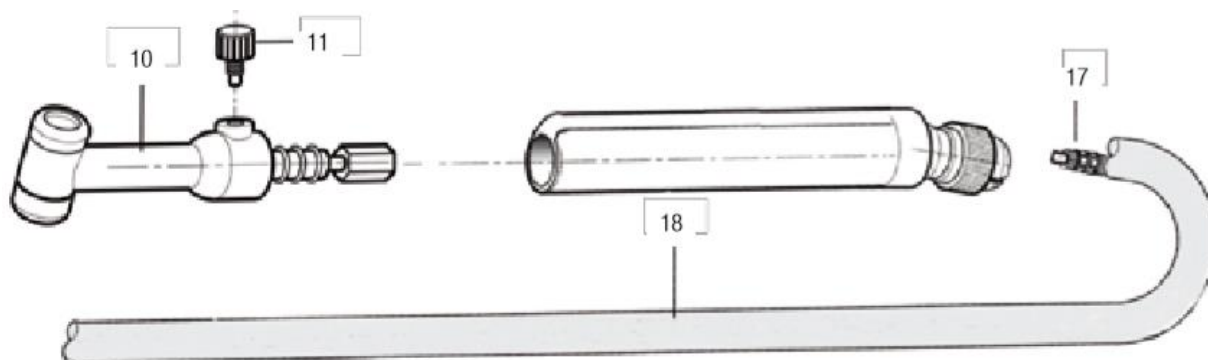


## TIG pisztoly levegős szeleppel

Kód	Leírás
6428300000	Tig Torch TTS 17V 4m Air Dinse 25 *
6428400000	Tig Torch TTS 17V 8m Air Dinse 25 *
6071400000	Tig Torch TTS 17V 4m Air Dinse 50 *
6009670000	Tig Torch TTS 17V 8m Air Dinse 50 *
642830000L	Tig Torch TTS 17V 4m Air Dinse 25 +
642840000L	Tig Torch TTS 17V 8m Air Dinse 25 + FOGYÓALKATRÉSZEK
607140000L	Tig Torch TTS 17V 4m Air Dinse 50 + FOGYÓALKATRÉSZEK
600967000L	Tig Torch TTS 17V 8m Air Dinse 50 + FOGYÓALKATRÉSZEK
6428500000	Tig Torch TTS 26V 4m Air Dinse 50 *
6009710000	Tig Torch TTS 26V 8m Air Dinse 50 *
642850000L	Tig Torch TTS 26V 4m Air Dinse 50 + FOGYÓALKATRÉSZEK
600971000L	Tig Torch TTS 26V 8m Air Dinse 50 + FOGYÓALKATRÉSZEK

Fogyóalkatrészek és csatlakozó nélküli változat

## Robbantott ábra és elsődleges cserealkatrészek



## Cserealkatrészek

Kód	Leírás	Típus	Pozíció	Db/cs
6007880000	Pisztolytest szeleppel	TIG 17V	10	1
6009440000	O gyűrűs szelep	TIG 17V	11	1
6007650000	Áramátadó kábel 4 m 12x1	TIG 17V	17	1
6007670000	Áramátadó kábel 8 m 12x1	TIG 17V	17	1
6008720000	TUBIX vászonburkolat méterben	TIG 17V	18	1
6007870000	Pisztolytest szeleppel	TIG 26V	10	1
6009450000	O gyűrűs szelep	TIG 26V	11	1
6007660000	Áramátadó kábel 4 m 12x1	TIG 26V	17	1
6007680000	Áramátadó kábel 8 m 12x1	TIG 26V	17	1
6008730000	TUBIX vászonburkolat méterben	TIG 26V	18	1

# Torcia Tig 17/26

Technikai adatok	TIG 17V	TIG 26V
V Class	L	L
I2 max (60% Argon)	190	250
I2 max (100% Argon)	150	200
V (Ac or Dc)	AC-DC	AC-DC
Ø Electróda	1,0-2,4 mm	1,0-3,2 mm
Gáz	6-12 l/1'	6-14 l/1'
Hűtés	Levegő	Levegő

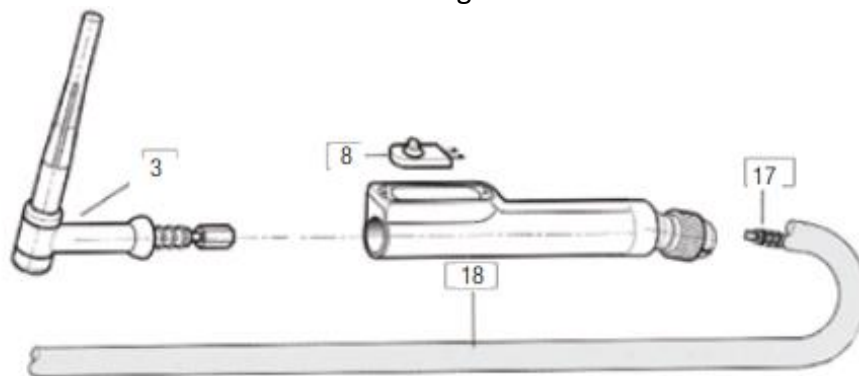


## TIG pisztoly levegős nyomógombbal

Kód	Leírás
6007130000	Tig Torch TTS 17 4m Air*
6050300000	Tig Torch TTS 17 8m Air*
609910000L	Tig Torch TTS 17 4m Air + 7 pólusú csatlakozó
600972000L	Tig Torch TTS 17 8m Air + 7 pólusú csatlakozó
6060900000	Tig Torch TTS 17 4m Air + Euro csatlakozó
6050500000	Tig Torch TTS 26 4m Air*
6050800000	Tig Torch TTS 26 8m Air*
609920000L	Tig Torch TTS 26 4m Air + 7 pólusú csatlakozó
600973000L	Tig Torch TTS 26 4m Air + 7 pólusú csatlakozó
600974000L	Tig Torch TTS 26 8m Air + 3 pólusú csatlakozó
600975000L	Tig Torch TTS 26 8m Air + 3 pólusú csatlakozó
600706000L	Tig Torch TTS 26 4m Air + 7 pólusú csatlakozó C016
600707000L	Tig Torch TTS 26 8m Air + 7 pólusú csatlakozó C016

\* Fogóalkatrészek és csatlakozó nélküli változat

## Robbantott ábra és elsődleges cserealkatrészek



## Cserealkatrészek

Kód	Leírás	Típus	Pozíció	Pack/Pcs
6007790000	Pisztolytest	TIG 17	3	1
6039900000	Mikrokapcsoló	TIG 17	8	1
6007650000	Áramátadó kábel 4 m 12x1	TIG 17	17	1
6007670000	Áramátadó kábel 8 m 12x1	TIG 17	17	1
6008720000	TUBIX vászonburkolat méterben	TIG 17	18	1
6007810000	Pisztolytest	TIG 26	3	1
6039900000	Mikrokapcsoló	TIG 26	8	1
6007660000	Áramátadó kábel 4 m 12x1	TIG 26	17	1
6007680000	Áramátadó kábel 8 m 12x1	TIG 26	17	1
008730000	UBIX vászonburkolat méterben	TIG 26	18	1

# Tig Torch 18 350A H2O

Technikai adatok	TIG 18
V Class	L
I2 max (100% Argon)	350
V (Ac or Dc)	AC-DC
∅ Electrode	1,0-4,0 mm
Gáz	6-20 l/1'
Hűtés	H2O
T°C (H2O)	30° C
Q Min (H2O)	1,5 (4m) -1,2 (8m)
P Min (H2O)	3 bar
P Max (H2O)	11 bar

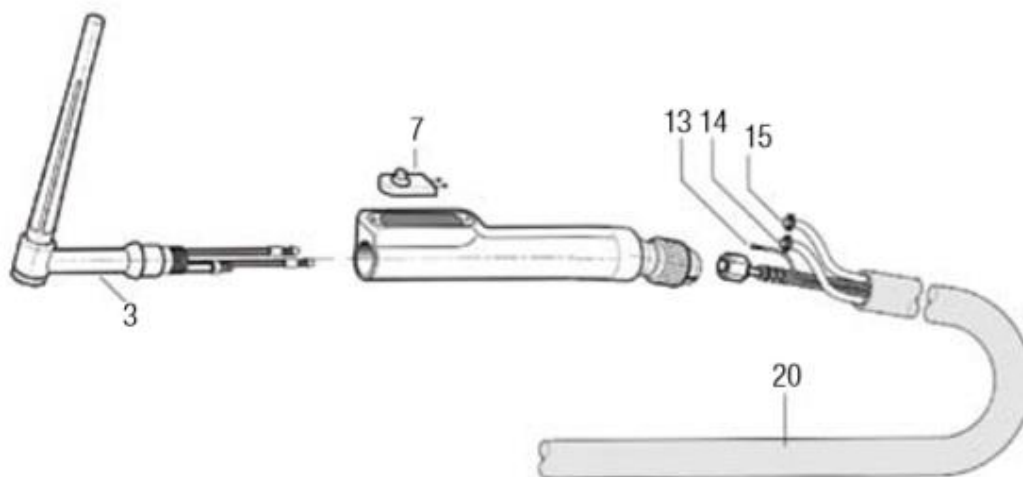


## TIG pisztoly nyomógombbal 18 H2O

Kód	Leírás
6050600000	Tig Torch TTS 18 4m H2O *
6050700000	Tig Torch TTS 18 8m H2O *
605060000L	Tig Torch TTS 18 4m H2O + 3 pólusú csatlakozó
600976000L	Tig Torch TTS 18 8m H2O + 3 pólusú csatlakozó
601295000L	Tig Torch TTS 18 4m H2O + 2 pólusú csatlakozó
601296000L	Tig Torch TTS 18 8m H2O + 2 pólusú csatlakozó

\* Kopóalkatrészek és csatlakozó nélküli változat

## Robbantott ábra és elsődleges cserealkatrészek



## Cserealkatrészek

Kód	Leírás	Pozíció	Db/cs
6007780000	Pisztolytest	3	1
6039900000	Mikrokapcsoló	7	1
6007620000	Vezérlőkábel méterben	13	1
6009050000	Gáztömlő méterben	14	1
6009030000	Víztömlő méterben	15	1
6008730000	"TUBIX" vászonburkolat méterben	20	1

# Tig Torch 20 250A H2O

## Technikai adatok TIG 20

V Class	L
I2 max (100% Argon)	250
V (Ac or Dc)	AC-DC
Ø Electróda	1,0-3,2 mm
Gáz	6-15 l/1'
Hűtés	H2O
T°C (H2O)	30° C
Q Min (H2O)	1,6 (4m) -1,2 (8m)
P Min (H2O)	3 bar
P Max (H2O)	10 bar

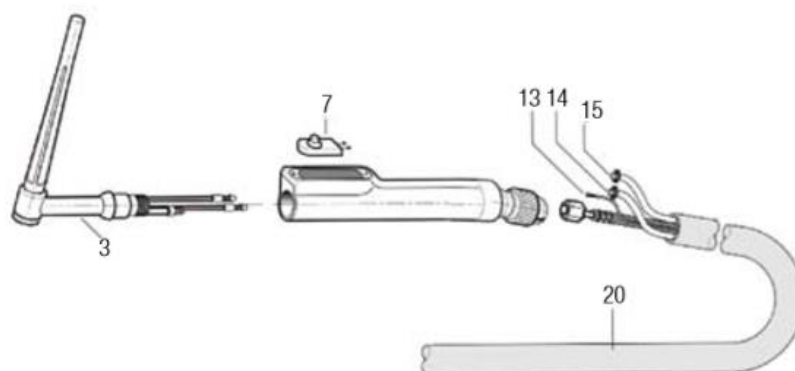


## TIG pisztoly nyomógombbal 20 H2O

Kód	Leírás
6048500000	Tig Torch TTS 20 4m H2O *
6067400000	Tig Torch TTS 20 8m H2O *
600704000L	Tig Torch TTS 20 4m H2O + 3 pólusú csatlakozóval
600705000L	Tig Torch TTS 20 8m H2O + 3 pólusú csatlakozóval
600708000L	Tig Torch TTS 20 4m H2O + 7 pólusú csatlakozóval C016
600709000L	Tig Torch TTS 20 8m H2O + 7 pólusú csatlakozóval C016
601292000L	Tig Torch TTS 20 4m H2O + 2 pólusú csatlakozóval
601293000L	Tig Torch TTS 20 8m H2O + 2 pólusú csatlakozóval

\* Fogyóalkatrész és csatlakozó nélküli változat

## Robbantott ábra és elsődleges cserealkatrészek

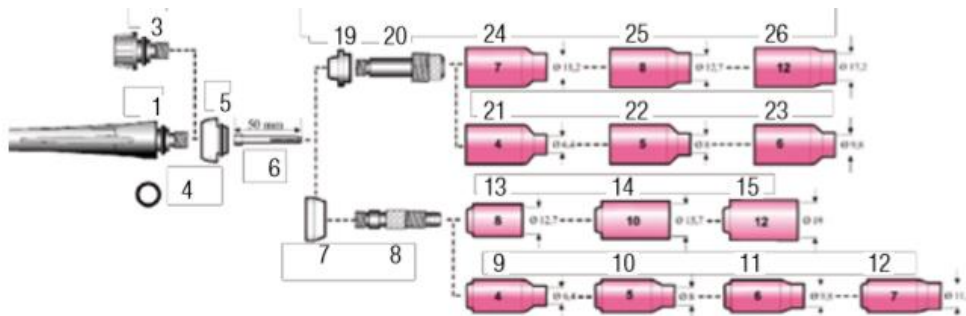


## Cserealkatrészek

Kód	Leírás	Pozíció	Db/cs
6007770000	Pisztolytest	3	1
6039900000	Mikrokapcsoló	7	1
6007620000	Vezérlőkábel méterben	13	1
6009040000	Gáztömlő méterben	14	1
6009020000	Víztömlő méterben	15	1
6008720000	"TUBIX" vászonburkolat méterben	20	1

# Consumables TIG

## 17V-26V-17-26-18

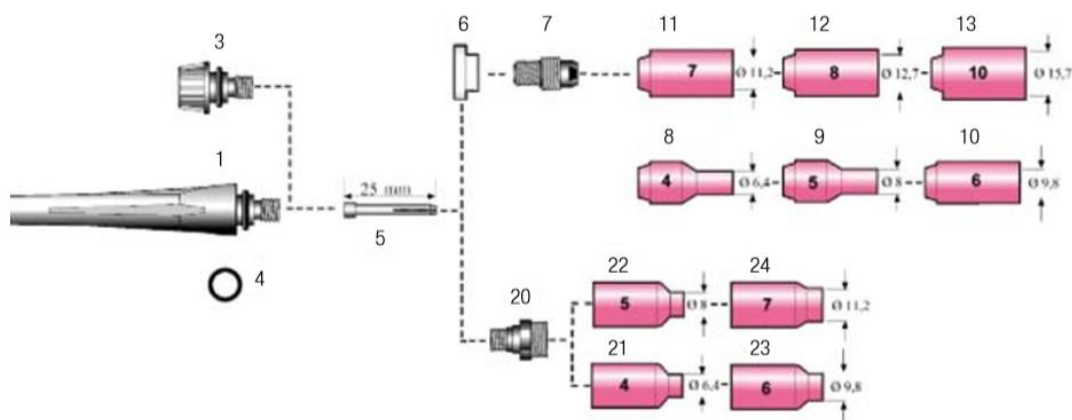


### Fogyóalkatrészek

Kód	Leírás	Pozíció	Db/cs
600761000L	Hosszú zárókupak 57Y02	1	5
600758000L	Rövid zárókupak 57Y04	3	5
600752000L	O gyűrű 2037	4	10
600814000L	Teflonbetét zárókupak oldali	5	5
600833000L	Elektróda szorító patron Ø 1,0 10N22	6	10
600835000L	Elektróda szorító patron Ø 1,6 10N23	6	10
600837000L	Elektróda szorító patron Ø 2,0	6	10
600839000L	Elektróda szorító patron Ø 2,4 10N24	6	10
600842000L	Elektróda szorító patron Ø 3,2 10N25	6	10
600844000L	Elektróda szorító patron Ø 4,0 54N20	6	10
600817000L	Teflonbetét fúvóka oldali	7	5
600954000L	Patronház Ø 1,0 10N30	8	10
600955000L	Patronház Ø 1,6 10N31	8	10
600956000L	Patronház 2,0	8	10
600957000L	Patronház Ø 2,4 10N32	8	10
600958000L	Patronház Ø 3,2 10N28	8	10
600959000L	Patronház Ø 4,0 406488	8	10
600911000L	Kerámia fúvóka GR. 4 10N50	9	10
600912000L	Kerámia fúvóka GR. 5 10N49	10	10
600913000L	Kerámia fúvóka GR. 6 10N48	11	10
600914000L	Kerámia fúvóka GR. 7 10N47	12	10
600915000L	Kerámia fúvóka GR. 8 10N46	13	10
600908000L	Kerámia fúvóka GR. 10 10N45	14	10
600909000L	Kerámia fúvóka GR. 12 10N44	15	10
600815000L	Teflonbetét gázlencsés fúvóka oldali	19	10
600845000L	Gázlencsés patronház Ø 1,0 45V24	20	10
600847000L	Gázlencsés patronház Ø 1,6 45V25	20	10
600849000L	Gázlencsés patronház Ø 2,4 45V26	20	10
600852000L	Gázlencsés patronház Ø 3,2 45V27	20	10
600854000L	Gázlencsés patronház Ø 4,0 45V28	20	10
600921000L	Gázterelő kerámia gázlencséhez GR.4 54N18 G.L	21	10
600924000L	Gázterelő kerámia gázlencséhez GR.5 54N17 G.L	22	10
600927000L	Gázterelő kerámia gázlencséhez GR.6 54N16 G.L	23	10
600931000L	Gázterelő kerámia gázlencséhez GR.7 54N15 G.L	24	10
600933000L	Gázterelő kerámia gázlencséhez GR.8 54N14 G.L	25	10
600917000L	Gázterelő kerámia gázlencséhez GR.12 54N19 G.L	26	10
600996000L	Bevonatos volfram elektróda Ø 1,0 (szürke)	-	10
600997000L	Bevonatos volfram elektróda Ø 1,6 (szürke)	-	10
600998000L	Bevonatos volfram elektróda Ø 2,4 (szürke)	-	10
600999000L	Bevonatos volfram elektróda Ø 3,2 (szürke)	-	10

# Consumables TIG

## 9-20



### Fogyóalkatrészek

Kód	Leírás	Pozíció	Db/cs
600759000L	Hosszú zárókupak 41V24	1	5
600757000L	Rövid zárókupak 41V33	3	5
600563000L	O gyűrű 2018	4	10
600834000L	Elektróda szorító patron Ø 1,0 13N21	5	10
600836000L	Elektróda szorító patron Ø 1,6 13N22	5	10
600838000L	Elektróda szorító patron Ø 2,0	5	10
600564000L	Elektróda szorító patron Ø 2,4 13N23	5	10
600575000L	Elektróda szorító patron Ø 3,2 13N24	5	10
600813000L	Teflonbetét fúvóka oldali 598882	6	5
600855000L	Patronház Ø 1,0 13N26	7	10
600856000L	Patronház Ø 1,6 13N27	7	10
600951000L	Patronház 2,0	7	10
600566000L	Patronház Ø 2,4 13N28	7	10
600953000L	Patronház Ø 3,2 13N29	7	10
600576000L	Kerámia fúvóka GR. 4 13N08	8	10
600567000L	Kerámia fúvóka GR. 5 13N09	9	10
600925000L	Kerámia fúvóka GR. 6 13N10	10	10
600928000L	Kerámia fúvóka GR. 7 13N11	11	10
600932000L	Kerámia fúvóka GR. 8 13N12	12	10
600846000L	Gázlencsés patronház Ø 1,0 45V42	20	10
600848000L	Gázlencsés patronház Ø 1,6 45V43	20	10
600851000L	Gázlencsés patronház Ø 2,4 45V44	20	10
600853000L	Gázlencsés patronház Ø 3,2 45V45	20	10
600919000L	Gázterelő kerámia gázlencséhez GR.4 53N58 G.L	21	10
600923000L	Gázterelő kerámia gázlencséhez GR.5 53N59 G.L	22	10
600926000L	Gázterelő kerámia gázlencséhez GR.6 53N60 G.L	23	10
600929000L	Gázterelő kerámia gázlencséhez GR.7 53N61 G.L	24	10
600996000L	Bevonatos volfram elektróda 1,0 (szürke)	-	10
600997000L	Bevonatos volfram elektróda 1,6 (szürke)	-	10
600998000L	Bevonatos volfram elektróda 2,4 (szürke)	-	10
600999000L	Bevonatos volfram elektróda 3,2 (szürke)	-	10

# HELMET ASPIRE

## Akadálymentes LÁTÁS

### Előnyei

- Könnyű
- Garantáltan véd a hegesztőívtől
- Szabad kézmozgást tesz lehetővé
- A hegesztőív tökéletesen látható
- Hatékonyabb ponthegeztés
- Maximális szemvédelem

### ÉRZÉKENYSÉG

Az érzékenység beállításával az üzemeltetőnek lehetősége van az üveg sötétedését a hegesztőív intenzitásához igazítani:

- + Érzékenység: ideális alacsony áramerősségű hegesztéshez.
- Érzékenység: ideális más fényforrások használata esetén.

### KÉSLELTETÉS

Bizonyos munkák gyorsabb vagy lassabb zárás késleltetést igényelnek.

- + Lassabb: ideális MIG/MAG impulzus hegesztéshez.
- Gyorsabb: ideális ponthegeztéshez vagy egyéb gyors hegesztéshez.



### Jellemzők

Profi MIG/MAG, MMA és TIG hegesztőknek ajánljuk: a 2 elülső szenzor az ívhegesztés hibátlan érzékelését teszi lehetővé. -A KÉSLELTETÉS, az ÉRZÉKENYSÉG és a DIN védelem (fényerősség: 4/9-13) is igény szerint beállítható. Napelemről működtetett.

Állítható fényerősség:	Külső potenciométerrel, 4/9-13-ig.
Áram BE/KI:	Automatikus
Érzékenységvezérlés:	Alacsonytól a magasig az üvegre szerelt potenciométerrel.
Tápellátás:	Napelem
Kapcsolási idő:	0,5ms
Kivilágosítás:	Az üvegre szerelt potenciométerrel.
Alacsony áramerősség TIG:	5A
Látómező méretei:	97x42mm

### Hegesztő sisak

Kód	Leírás
6014910000	JACKSON ASPIRE sisak



# STEL CLOTHES



## STEL Ruházat

Kód	Leírás
6013680000	STEL Ingpóló
6013690000	STEL Dzseki

Elérhető S / M / XL / XXL méretekből (Kérjük, rendelésnél jelezze a szükséges méretet)

## ÁLTALÁNOS VÁSÁRLÁSI FELTÉTELEK

### RENDELÉS-VISSZAIGAZOLÁS

A kizárólag a vevőnek szóló megbízások mindig a központi iroda jóváhagyásától függenek, amely a beérkezéstől számított 15 napon belül visszautasíthatja azokat. A megrendelések minden esetben az itt megjelölt feltételek hatálya alá tartoznak, akkor is, ha a megrendelés visszaigazolása még hiányzik. Jelen általános feltételeken kívül eső konkrét vásárlási feltételeket a rendelésen kifejezetten fel kell tüntetni, majd a központi irodával jóvá kell hagyatni a megrendelés megerősítésével.

### A RENDELÉS RÉSZLEGES VAGY TELJES TÖRLÉSE

Bármely a megrendelésben bekövetkező változás vagy annak törlése csak akkor érvényes, ha mindkét fél ebbe beleegyezik: a kérést legkésőbb a megrendelés kézhezvételétől számított 3 (három) napon belül be kell jelenteni. A személyre szabott termékek, vagy az előzetesen soron kívül előkészített megrendelések törlése azonban nem lehetséges.

### ÁRFELTÉTELEK

A nyersanyagok vagy munkaerő-költségek emelése tekintetében, akár véletlenszerű helyi munkakörülmények miatt következtek be, a központi irodának jogában áll a megrendelések feldolgozása során az árakat felülvizsgálni, majd azokról kellő indoklást közreadni. Az árak gyártelepi árakon vannak feltüntetve, amely a szabvány csomagolást tartalmazza (az esetleges személyre szabott csomagolást nem).

### FIZETÉS

A kifizetéseket csak Vicenza-i cégünk székhelyére lehet teljesíteni, amely jogilag a szerződés teljesítésének helye. A vevőnek nem áll jogában az egyoldalú fizetési feltételeket módosítani. Meg nem fizetés vagy késedelem esetén cégünknek jogában áll:

minden hitel azonnali kifizetését kérni;

a függő megrendeléseket előre fizetés vagy megfelelő bankgarancia ellenében szállítani;

a szolgáltatást visszavonni.

A teljes számla akár csak egy tételének ki nem fizetése feljogosítja cégünk a szerződés visszavonására. Késedelmes fizetés esetén a szállítónak joga van a legfőbb olaszországi hitelintézetek által alkalmazott aktuális alapkamat szerint késedelmi kamat megfizettetésére, beleértve a beszédési költségeket, a banki jogokat és a jogi költségeket.

### SZÁLLÍTÁS

Az áruk kiszállítása a vevő kockázatára történik, továbbá a szállítási költségek is a vevőt terhelik. A szállítás gyártelepi (EXW) szállítással történik, a vállalat telephelyről, melynek címe: Via Del Progresso 59 36020 castegnero (VIÚ) Olaszország (Incoterms 2000). Az elvesztés vagy kár kockázata a vevőt terheli, még akkor is, ha a szállítást a STEL szervezi és annak díja a számlán is fel van tüntetve. Az árufelvétel előrelátható időpontjától számított 8 nap elteltével a cég bármikor és bármilyen és bármilyen előzetes értesítés nélkül gondoskodhat a szállításról, amelynek minden költségét a vevő fedezi.

## A SZÁLLÍTOTT ÁRUK TULAJDONJOGA

A szállított vagy a vevő állományában lévő áruk tulajdonjoga továbbra is a STEL társaságot illeti meg, amíg a teljes anyagi kifizetés meg nem történik. Nem fizetés esetén a STEL jogosult az áruk visszaküldését kérni. A feltételes értékesítés szerint számla(-ák) a lejárat napjától számított 20 (húsz) napon belül ki nem fizetettnek minősülnek.

## KÖVETELÉSEK ÉS ÁRUVISSZAKÜLDÉS

A Követeléseket az áruk átvételénél és a törvényi feltételeknek megfelelően kell érvényesíteni. A szállítás közben okozott esetleges károkat a szállítványozónak kell megfizetnie, amelyről a szállító a kiszállítástól számított legkésőbb 8 (nyolc) napon belül értesíteni kell. Az esetleges károk nem képeznek jogalapot a kifizetések leállítására. Az áruk visszaküldését csak engedélyezés esetén lehet elfogadni. A hitelkövetelések 20%-os értékcsökkenéssel kerülnek kiszámításra a számlák, az ellenőrzési és a tárolási költségek fedezésére. A visszaküldött árucikkek az előállításnak megfelelő állapotúnak és újnak kell lennie.

## KISZÁLLÍTÁSI IDŐ

A szállítási határidő nem jogvesztő jellegű, ezért a vevő szállítási késedelem esetén sem kártérítési igényt, sem pedig a szerződés, akár csak részleges törlését nem követelheti.

## PÓTALKATRÉSZCSOMAG ÉS SZERVIZ

A javítási szolgáltatás és a pótalkatrészek rendelkezésre állása a termék kivezetése után 7 évig tart.

## A GARANCIA FELTÉTELEI

**\*36 HÓNAP:** Az áramforrás végfelhasználóhoz történő kiszállításának (DDT – szállítólevél) dátumától, „3 Warranty Years” (3 év garancia) matricával.

**24 HÓNAP:** az egyfázisú áramforrás végfelhasználóhoz történő kiszállításának (DDT – szállítólevél) dátumától.

**12 HÓNAP:** A háromfázisú áramforrás végfelhasználóhoz történő kiszállításának (DDT – szállítólevél) dátumától.

**12 HÓNAP:** A vízűtő rendszer, vízszivattyú és huzaladagoló végfelhasználóhoz történő kiszállításának (DDT – szállítólevél) dátumától.

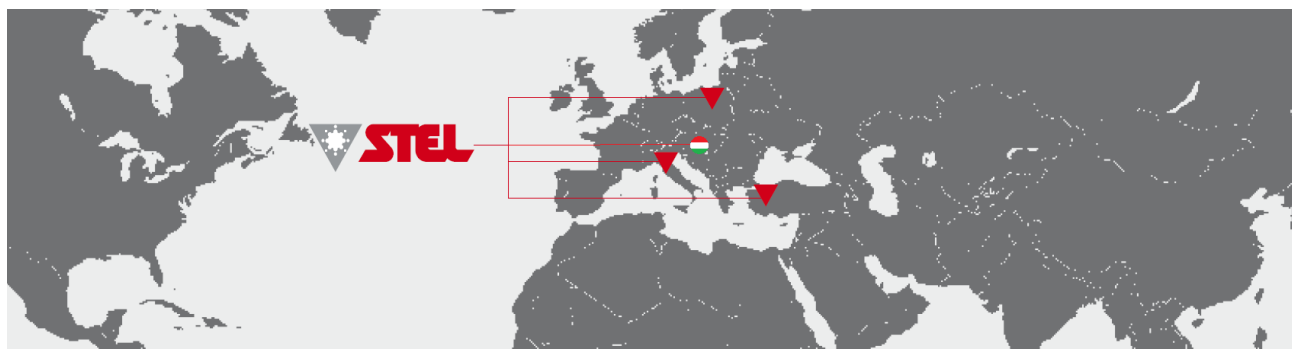
A jótállás csak az áramforráshoz mellékelt, **sorszámmal ellátott számlával együtt** érvényes.

\* „Csak ha megvásárolta a „3&5 Warranty Extension Pack” (jótállás kiterjesztése) csomagot. A garanciális feltételek a következő címen érhetők el; [www.stelgroup.it/Documents/Vario/3years\\_warranty.pdf](http://www.stelgroup.it/Documents/Vario/3years_warranty.pdf)  
Amennyiben a fentiek nem teljesülnek, a STEL jogosult a következő eljárást alkalmazni:

**26 HÓNAP:** Az egyfázisú áramforrás esetén a házban belüli tesztelés dátumától (a sorozatszámban jelölve).

**18 HÓNAP:** A háromfázisú áramforrás esetén belüli tesztelés dátumától (a sorozatszámban jelölve).

**A STEL garancia a 36 hónapnál tovább tárolt termékeknél érvényét veszti.**



## Magyarországi képviselet elérhetősége:



### PGM Metall Invest Kft.

H - 9700 Szombathely

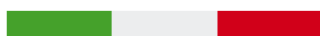
Légszeszgyár u. 7.

Tel.: +36 94 505727

[sales@pgmmetall.eu](mailto:sales@pgmmetall.eu)

[service@pgmmetall.eu](mailto:service@pgmmetall.eu)

[www.stel.hu](http://www.stel.hu)



Stel S.r.l.

Via del Progresso, 59

36020 Castegnero (VI) – Italy

Tel. +39 0444 639525

[info@stelgroup.it](mailto:info@stelgroup.it)

[www.stelgroup.it](http://www.stelgroup.it)



Wrozas SP. Z.O.O.

Ul. Kaczencowa, 12

51180 Wroclaw – Poland

Tel. +48 7130 67131

Fax +48 7130 67132

[wrozas@wrozas.pl](mailto:wrozas@wrozas.pl)

[www.wrozas.pl](http://www.wrozas.pl)



Stel Turkey

Tel. +90 05309577702

[sabrisen@gmail.com](mailto:sabrisen@gmail.com)

© Stel s.r.l. 2018

Fotók: shutterstock.com

A katalógusban található adatok helyessége a legnagyobb odafigyeléssel lett ellenőrizve. Ennek ellenére nem vállalunk felelősséget esetleges elírásokért vagy hiányosságokért.