



MIG Standard Inverteres Egyfázisú SZINERGIKUS



Made in ITALY

Technikai adatok	Miggy 171
Hálózati feszültség	230/240 V
Fázisszám	1
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (40%)	18,4 A
Effektív teljesítmény (40%)	4,3 KVA
Teljesítménytényező	0,8
Hatásfok	85%
Üresjáratú feszültség	15-22 V
Hegesztőáram tartomány	35-150 A
Huzaltovábbító görgők	2
Bekapcsolási idő 50 % (25°C)	150 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	120 A
Bekapcsolási idő 40 % (40°C)	150 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	135 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	105 A
Tulajdonságok	Miggy 171
Testkábel keresztmetszete	16 mm ²
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	500/190/400
Tömeg (601075000L)	26 Kg.
MIG-TIG-STICK hegesztés	
mikroprocesszor	
TIG 2 ütem és Lift arc	
Normatíva EN 60974/1 - EN 60974/10	
Garancia	2 év

A STEL által gyártott inverter technológiás Miggy generátor lehetővé teszi a gázzal vagy anélkül történő MIG hegesztést. A megbízható és könnyű kompakt gép Magában foglalja a huzaltolót és a 4,5 kg-os huzaltekercset.

Mikroprocesszor a szinergikus funkciók ellenőrzéséért.

A professzionális beépített huzalelőtoló a stabil hegesztőív és a lehető legjobb minőségű hegesztés elérésének érdekében lett kialakítva.

Lehetőség a polaritás felcserélésére gáz nélküli porbeles hegesztőhuzalos MIG/MAG hegesztéshez (4,5 kg-os tekercs). A felcserélt polaritással a Miggy 171 szállítása kényelmesebbé válik és szükségtelenné teszi a nagy és nehéz gázpalack hordozását.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	MIG/MAG hegesztés	Könnnyűfémszerkezet gyártás	Szinergia
Rozsdamentes acél	TIG DC Lift Start hegesztés	Autógyártás	Inverter technológia
Öntöttvas	Bevont elektródás kézi ívhegesztés	Speciális karbantartás	4,5 kg-os tekercs
		Rendes karbantartás	Porbeles fogyóelektródás
		Műhelymunkák	ívhegesztés
		Épületgépészet	MIG hegesztőpisztoly az árban
			Kábel szett az árban
			Multi funkció: MIG, TIG elektróda

Áramforrás

Kód	Leírás	
601075000L	Miggy 171	
-	Kábel KÉSZLET 16mm ² Dinse 25	(Az áramforrás tartozéka.)
-	MIG pisztoly TMS 15 3m Air	(Az áramforrás tartozéka.)
-	Görgő d30 0,6-0,8 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)

Teljes csomag MIG

Kód	Leírás	
601075000L	Miggy 171	
-	Kábel KÉSZLET 16mm ² Dinse 25	(Az áramforrás tartozéka.)
-	MIG pisztoly TMS 15 3m Air	(Az áramforrás tartozéka.)
-	Görgő d30 0,6-0,8 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
6055900000	Gázaszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	

Teljes csomag HM2IGO/TIG/STICK

Kód	Leírás	
601075000L	Miggy 171	
-	Kábel KÉSZLET 16mm ² Dinse 25	(Az áramforrás tartozéka.)
-	MIG pisztoly TMS 15 3m Air	(Az áramforrás tartozéka.)
-	Görgő d30 0,6-0,8 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
6060900000	TIG pisztoly TTSE 17 4m Air	
6055900000	Gázaszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	

Kiegészítők

Kód	Leírás	
601039000L	Kábel KÉSZLET 16mm ² Dinse 25	(Az áramforrás tartozéka.)
6061000000	MIG pisztoly TMS 15 3m Air	(Az áramforrás tartozéka.)
6060900000	TIG pisztoly TTSE 17 4m Air	
600514000L	Kézikocsi MPL	
606180000L	Beüzemelő KÉSZLET	(Az áramforrás tartozéka.)
6085800000	Spool (orsó) gáz nélküli d0,9mm 4,5kg	
605250000L	Hegesztő KÉSZLET Alumínium Mg d1,0	
6349800000	Görgő d30 0,9 Filo porbeles, gáz nélküli	
6316000000	Görgő d30 0,6-0,8 széntartalmú acél	(Az áramforrás tartozéka.)
6055900000	Gázaszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)	
6056100000	Gázaszabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	