

MAX[®] 403S TOP 504 SM



Mig Standard Inverteres Többfeszültségű PFC hegesztőgép

ST-APC[™]
ROD-PULSE

PFC
Multi-Link[™]



Made in ITALY



Technikai adatok	MAX [®] 403S
Feszültségtartomány	200 V → 575 V
Hálózati feszültség	230-400-460-500
Fázisszám	1/3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (35%)	24,5-12,5 A (16,5-400 V)
Effektív teljesítmény (35%)	9,7 KVA (400 V)
Teljesítménytényező	0,98
Hatásfok	87%
Üresjáratú feszültség	70 V
Hegesztőáram tartomány	4-400 A (4-300 A 1F)
Huzaltovábbító görgők	4
Bekapcsolási idő 45 % (25°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (25°C)	370 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	350 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	400 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	350 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	300 A (300 A 1F)
Tulajdonságok	MAX [®] 403S
Testkábel keresztmetszet	70 mm ²
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	1040/500/1430
Tömeg (600192000L)	132 Kg.
Garancia	1 év

4 görgős huzaltovábbító technikai adatai (svájci gyártmány)

	Görgők átmérője	37	Görgőcsere szerszámok nélkül Erőteljes 2 nyomásegység 4 görgős professzionális továbbító Jeladó szabályozás Továbbító Made in Switzerland
	Anyag	Alumínium	
	Motor	Állandó mágneses DC	
	Nyomásegység	2 (Első-hátsó)	
	Teljesítmény	100 W	
	Hálózati feszültség	24 V / 42 V	
	Maximális gyorsaság	20 m/perc	
	Euro csatlakozó	Hatszögletű sárgaréz	

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	Mig/Mag hegesztés	Könnyűfémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Korrózióálló acél	Tig Lift Start hegesztés	Nehézfémszerkezet gyártás	Multifunkció
Al és Al ötvözetek	Cellulóz elektróda 6010 (NO citoflex)	Speciális karbantartás	Digitális kijelző
Nikkel és Nikkel ötvözetek	Bevontelektrodás kézi ívhegesztés	Vegyipar	V.R.D.
		Atomenergia ipar	Arc-Force & állítható induktivitás
		Hadi ipar	PFC Multi-Link [™]
		Bányászat	CC-CV

Fő tartozékok



KÉZIKOCSI MP
Kód: 600343000L
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



VÍZHÚTÓ AWC MPS
Kód: 60147100L
Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízhűtéses hegesztőpisztolyokhoz
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)
Áramlás mértéke a 18 8mt TIG pisztollyal = 1,7L/perc



MIG/MAG Pisztoly
MIG/MAG Professzionális pisztoly
- MIG pisztoly 500 4m H2O Kód: 6015140000



TOP 504 SM
Kód: 600012001L
4 görgős huzaladagoló a professzionális hegesztésért.

Teljes csomag H2O

Kód	Leírás
600192000L	MAX® 403S
-	Huzaladagoló TOP 504 SM
-	Vízhűtő AWC MPS (Folyadék NÉLKÜL)
-	Vízhűtő csatlakozó MPS a MAX® 403S-hez
-	Vízhűtő csatlakozó KÉSZLET 230V 1-fázisú és 400V 3-fázisú
-	MP kézikocsi + MIG készlet az MP kézikocsihoz
-	Csatlakozó kábelek 70mm ² , 5m H2O
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz
6015140000	MIG pisztoly TMS 500 4m H2O
6055900000	Gázszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)
607010001L	Testkábel 70mm ² -es, 3m-es, kapoccsal

Kiegészítők

Kód	Leírás
600012001L	Huzaladagoló TOP 504 SM
600343000L	Kézikocsi MP
600367000L	MIG készlet az MP kézikocsihoz
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz
601471000L	Vízhűtő AWC MPS (Folyadék NÉLKÜL)
600362000L	Vízhűtő csatlakozó MPS a MAX 403-hoz
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék
601526000L	Illesztőkártya + Push-pull pisztoly
600407000L	Csatlakozó kábelek 70mm ² , 5m Air
600408000L	Csatlakozó kábelek 70mm ² , 5m H2O
600409000L	Csatlakozó kábelek 70mm ² , 10m Air
600411000L	Csatlakozó kábelek 70mm ² , 10m H2O
6015130000	MIG pisztoly TMS 500 3m H2O
6345000000	Görgő d37 0,8-1,0 széntartalmú acél
6315900000	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél (A TOP 504 SM/XM tartozéka.)
6345100000	Görgő d37 1,2-1,6 széntartalmú acél
6345300000	Görgő d37 1,2-1,6 porbeles
6327200000	Görgő d37 1,6-2,4 porbeles
6345200000	Görgő d37 1,0-1,2 alumínium
6350500000	Görgő d37 1,6-2,4 alumínium