

MAX® 603 TOP 504 XXM



MIG Inverteres / MIG Inverteres Impulzusos Háromfázisú SZINERGIKUS vezérlésű 4.0 hegesztőgép



Technikai adatok	MAX® 603
Hálózati feszültség	400V
Fázisszám	3
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (35%)	26 A
Effektív teljesítmény (35%)	18 KVA
Teljesítménytényező	0,85
Hatásfok	87%
Üresjárat feszültség	80 V
Hegesztőáram tartomány	4-550 A
Huzaltovábbító görgők	4
Bekapcsolási idő 45 % (25°C)	550 A
Bekapcsolási idő 60 % (25°C)	520 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	430 A
Bekapcsolási idő 35 % (40°C)	550 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	500 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	400 A
Tulajdonságok	MAX® 603
Testkábel keresztmetszet	70 mm ²
IP védettség fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemi hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	1040/500/1405
Tömeg (601594000L típus)	135 Kg.
Garancia	1 év

4 görgős huzaltovábbító technikai adatai (svájci gyártmány)			
	Görgők átmérője	37	Görgőcsere szerszámok nélkül Erőteljes 2 nyomásegység 4 görgős professzionális továbbító Továbbító Made in Switzerland
	Anyag	Üvegszálal erősítésű műanyag	
	Motor	Állandó mágneses DC	
	Nyomásegység	2 (Első-hátsó)	
	Teljesítmény	75 W	
	Hálózati feszültség	24 V	
	Maximális gyorsaság	20 m/perc	
	Euro csatlakozó	Hatszögletű sárgaréz	

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	MIG/MAG hegesztés	Nehézfém szerkezet gyártás	Inverter technológia
Korrózió álló acél	MIG/MAG impulz. hegesztés	Speciális karbantartás	LCD kijelző
Al és Al ötvözetek	MIG/MAG impulz. i-Cold hegesztés	Petrolkémiai berendezések	SzinerGIKUS vezérlés
Nikkel és Nikkel ötvözetek	Bevontelektrodás kézi ívhegesztés	Atomenergia ipar	4,5/15 kg. tekercs
	TIG DC Lift start hegesztés	Hadi ipar	P.A.W.
	Keményforrasztás	Bányászat	i-Cold Pulse
		Műhelymunkák	Industry 4.0
			4 görgős huzaltoló

Fő tartozékok



KÉZIKOCSI MP
Kód: 600343000L
A praktikus kézikocsi segítségével az áramforrás segítségével az áramforrás bármilyen talajon biztonságosan és könnyen mozgatható.



VÍZHŰTŐ AWC MPS
Kód: 601471000L
Hűtőrendszer a TIG és a MIG/MAG vízűtéses hegesztőpisztolyokhoz
Hűtési hatékonyság P = 1 KW (1L/perc)
Áramlás mértéke a 18 8mt TIG pisztollyal = 1,7L/perc



MIG/MAG Pisztoly
MIG/MAG
Professzionális
pisztoly
- MIG pisztoly 500 4m
H2O Kód:
6015140000



TOP 504 XM
Kód: 601268000L
4 görgős huzaladagoló a professzionális hegesztésért digitális kijelzővel és i-Cold Pulse szoftverrel.

Teljes csomag H2O

Kód	Leírás
601594000L	MAX® 603
-	Huzaladagoló TOP 504 XXM
-	Vízűtő AWC MPX (Folyadék NÉLKÜL)
-	Vízűtő csatlakozó AWC MPX
-	Kézikocsi MP
-	MIG készlet az MP kézikocsihoz
-	Csatlakozó kábelek 70mm ² , 5m H2O
-	MIG pisztoly TMS 500 4m H2O
-	Kerék készlet a huzaladagolóhoz
6941800000	Jótállás meghosszabbítása 3 és 5 évvel
6055900000	Gázszabályozó 2 mérőórás (olasz szabvány)
607010001L	Testkábel 70mm ² -es, 3m-es, kapoccsal

Kiegészítők

Kód	Leírás
601268000L	Huzaladagoló TOP 504 XXM
600343000L	Kézikocsi MP
600367000L	MIG készlet az MP kézikocsihoz
600066001L	Kerék készlet a huzaladagolóhoz (A TOP 504 XXM tartozéka.)
601473000L	Vízűtő AWC MPX (Folyadék NÉLKÜL)
600362000L	Vízűtő csatlakozó AWC MPX (Az MPX vízűtő tartozéka.)
600239000L	5L STEL Freeze hűtőfolyadék
601622000L	Hegesztés 4.0 Hálózati KÉSZLET
600407000L	Csatlakozó kábelek 70mm ² , 5m Air
600408000L	Csatlakozó kábelek 70mm ² , 5m H2O
600409000L	Csatlakozó kábelek 70mm ² , 10m Air
600411000L	Csatlakozó kábelek 70mm ² , 10m H2O
6015130000	MIG pisztoly TMS 500 3m H2O
6350700000	Görgő d37 0,8-1,0 széntartalmú acél
6360600000	Görgő d37 1,0-1,2 széntartalmú acél (A TOP 504 XXM tartozéka.)
6360700000	Görgő d37 1,2-1,6 széntartalmú acél
6360800000	Görgő d37 1,2-1,6 porbeles
6367200000	Görgő d37 1,6-2,4 porbeles
6360900000	Görgő d37 1,0-1,2 alumínium (A TOP 504 XXM tartozéka.)
6367100000	Görgő d37 1,6-2,4 alumínium