



## Inverteres Egyfázisú PFC hegesztőgép



Made in ITALY

PFC  
Multi-Link™

Technikai adatok	MAX® 191 PFC
Feszülégtartomány	<b>150 V → 290 V</b>
Hálózati feszültség	230 V
Fázisszám	1
Frekvencia	50/60 HZ
Effektív áramfelvétel (30%)	<b>13,5 A</b>
Effektív teljesítmény (30%)	2,9 KVA
Teljesítménytényező	<b>0,99</b>
Hatásfok	81%
Üresjárat feszültség	90 V
Hegesztőáram tartomány	5-160 A
Bekapcsolási idő 35 % (25°C)	160 A
Bekapcsolási idő 100 % (25°C)	110 A
Bekapcsolási idő 30 % (40°C)	160 A
Bekapcsolási idő 60 % (40°C)	115 A
Bekapcsolási idő 100 % (40°C)	100 A
Tulajdonságok	MAX® 191 PFC
Testkábel keresztmetszet	25 mm <sup>2</sup>
IP védettségi fokozat	IP 23
Szigetelési osztály	H
Üzemelési hőmérséklet	40 °C
Méret H/Sz/M (mm)	440/160/300
Tömeg (601279000L)	8,5Kg.
Garancia	2 év

A STEL INVERTERES technológiája, saját fejlesztésű MAX® 191 PFC hegesztő áramforrása kompakt mérete ellenére kimagasló hegesztési teljesítmény leadására képes. Használata 3,25 Ø, vagy más átmérőjű, pl.: 4,0 Ø elektródákkal ideális. A Power Factor Correction (teljesítménytényező-korrektció) képes a bemenő feszültséget és áramellátást torzításmentesen szabályozni, aminek köszönhetően az inverter számára állandó feszültség biztosítható.

A készülék megfelel a Harmonikus torzításra vonatkozó szigorú EN követelményrendszernek (EN 61000-3-12) és az ERP energiahatékonyságra vonatkozó követelményeknek is. A normál inverterekhez képest 30%-os, az SCR-ekhez képest akár 50%-os energia-megtakarítás érhető el.

A PFC szabályozása DSP technológia segítségével történik.

A MAX® 191 PFC használatával **4mm**-es elektródát **16A-es** biztosíték használatával hegeszthetünk.

Anyagok	Hegesztési folyamat	Környezet	Fő paraméterek
Szénacél	Bevontelektródás kézi ívhegesztés	Könnyűfémszerkezet gyártás	Inverter technológia
Rozsdamentes acél	TIG Scratch Start hegesztés	Karosszéria	Elektróda 4,0 átmérőtől
Öntöttvas		Speciális karbantartás	Egyszerű használat
		Rendes karbantartás	Kompakt méret
		Műhelymunkák	Égésálló műanyag
		Épületgépészet	Megbízhatóság
		Villanyszerelés	Szilárdság
		Hidraulika és építőipar	PFC

## Fő tartozékok



Táska KÉSZLET MAX® 191 PFC  
 - MAX® 191 PFC  
 - STEL Táska  
 - Testkábel 3m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel  
 - Munkakábel 4m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel



Kábel KÉSZLET  
 Kód: 602060000L  
 - Testkábel 3m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel  
 - Munkakábel 4m-es 25mm<sup>2</sup>-es gumiborítású rézkábel



TIG PISZTOLY 26V  
 Szelepes TIG pisztoly  
 - Tig pisztoly 26V 4m Air Kód: 642850000L  
 - Tig pisztoly 26V 8m Air Kód: 600971000L

## Áramforrás

Kód	Leírás
601279000L	MAX® 191 PFC

## Táska KÉSZLET MAX® 191 PFC

Kód	Leírás	
601311000L	MAX® 191 PFC	(A táska KÉSZLET tartozéka.)
	Kábel KÉSZLET 25mm <sup>2</sup> Dinse 50	(A táska KÉSZLET tartozéka.)
	STEL Táska	(A táska KÉSZLET tartozéka.)

## STICK csomag - TIG Scratch

Kód	Leírás	
601279000L	MAX® 191 PFC	601279000L
6006610010	Hegesztő KÉSZLET 25mm <sup>2</sup> Dinse 50	6006610010
642850000L	TIG pisztoly TTS 26V 4m Air Dinse 50	642850000L
6056100000	Gázszabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	6056100000

## Kiegészítők

Kód	Leírás	
6013070000	STEL Táska	(A táska KÉSZLET tartozéka.)
602060000L	Kábel KÉSZLET 25mm <sup>2</sup> Dinse 50	(A táska KÉSZLET tartozéka.)
6006610010	Hegesztő KÉSZLET 25mm <sup>2</sup> Dinse 50	
6056100000	Gázszabályozó áramlásmérővel (olasz szabvány)	
642850000L	TIG pisztoly TTS 26V 4m Air Dinse 50	
600971000L	TIG pisztoly TTS 26V 8m Air Dinse 50	